



ขอเชิญชม...การนำเสนอผลงาน QCC

Thailand



Quality

Prize 2020

รอบชิงชนะเลิศ

17-20 มีนาคม 2563

ณ ห้องแกรนด์ฮอลล์

ศูนย์นิทรรศการและการประชุมไบเทค บางนา

- 17 มี.ค. 63 ► Manufacturing QCC Prize
- 18 มี.ค. 63 ► Junior Manufacturing QCC Prize
- 19 มี.ค. 63 ► Support QCC Prize
► Task Achieving QCC Prize
- 20 มี.ค. 63 ► Office QCC Prize
► Business for Service QCC Prize
► New Born QCC Prize



สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่

แผนกส่งเสริมอุตสาหกรรม

สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)

โทร 0-2717-3000-29 ต่อ 772-774, 798

โทรสาร 0-2719-9481-3

@ award@tpa.or.th

http://www.tpif.or.th/tpif/award

อัตราค่าลงทะเบียน

7,400 + Vat 7%

7,918 บาท/ชุด/ท่าน
(เข้าร่วมได้ 4 วัน)

** กรณีที่ไม่สามารถเข้าร่วมงานได้ถึง 4 วัน สามารถให้ผู้อื่นเข้าแทนได้

รับฟรี...



USB Flashdrive ข้อมูล Thailand Quality Prize 2020
และ กระเป๋าเอกสาร (เฉพาะวันแรกเท่านั้น)

พิเศษ...

สมัคร 10 ชุด ฟรี 1 ชุด
(ชุดที่ 11 ฟรี)

Thailand Quality Prize 2020

กำหนดการ

วันอังคารที่ 17 มีนาคม 2563

■ นำเสนอผลงานประเภท Manufacturing QCC Prize



07:30 – 08:30 น.

ลงทะเบียนเข้าร่วมงาน

08:00 – 08:30 น.

พิธีกรนำเข้าสู่การนำเสนอผลงานรอบชิงชนะเลิศ

***นำเสนอผลงานกลุ่มละ 20 นาที

(รวมผู้บริหาร และการแสดง (ถ้ามี))

QCC : นำเสนอผลงาน Manufacturing QCC Prize

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
▪ ลดเปอร์เซ็นต์ Reject พิล์มเบอร์เกอร์จากเครื่อง Form fill seal	Little Ant	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
▪ ลดปัญหา Robot 864-L4 เชื่อมเป็นฟองอากาศ	อยู่กับไฟ	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำไโรง)
▪ ลดเวลาปรับตั้งค่าฉลากไม่ตรงตำแหน่ง Labeller PET	หนุ่มทองแดง	บริษัท สุราษฎร์ธานี เบเวอเรจ จำกัด
▪ ลดปริมาณการใช้ Utility Amine ที่ D/K Plant	C-THROUGH	บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
▪ ลดเวลาสูญเสียที่กระบวนการตัดแยกชิ้นงาน ของงานรุ่น DATAMARS	Sing & Saw	บริษัท อานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
▪ ลดปริมาณการผลิตชิ้นงานเสียในกระบวนการ Forming จากอาการ Dent on Seal Surface	4 กุมภาพันธ์	บริษัท อุซอ อินเตอร์เนชั่นแนล คอร์ปอเรชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด
▪ ลดเวลาจัดการ Coke ออกจากนอกระบบจากแผนหยุดการผลิต Line 1	A-Team	บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
▪ ลด Defect Wrinkle Fiber ชนิด 1080 ที่กระบวนการผลิต Prepreg	พลังแห่งทีม	บริษัท ไทยลามิเนต แมนูแฟคเจอร์รี่ จำกัด
▪ ลด Down Time ขวดติดที่ช่องแบ่งขวดที่เครื่อง Variopack PET Line 2	สิงห์ล้านนา Return	บริษัท เชียงใหม่ เบเวอเรจ จำกัด
▪ เพิ่มเปอร์เซ็นต์ ประสิทธิภาพลูกค้า Patagonia Style 25523	มุ่งมั่นพัฒนา	บริษัท วิ.ที.การ์เมนต์ จำกัด
▪ ลดงาน Ng เป็นคราบ Friction Plate	ไปลงสาบออน	บริษัท เอ็กเซตตี ฟริคชั่น แมททีเรียล จำกัด
▪ ลดอัตราการเกิด Epoxy Short ของผลิตภัณฑ์ M-Source	Power team S.3	บริษัท อานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
▪ ลดปริมาณการสูญเสียจากการเดินกว๊างที่เครื่องตั้งกล่อง Line 4 เครื่อง 4/2	แนวคิดใหม่	บริษัท ปทุมธานี บริวเวอรี่ จำกัด
▪ ลดปริมาณการใช้ไอน้ำของ Reboiler ที่หอกลั่นแยกก๊าซ LPG ขณะทำการกลั่นน้ำมันดิบ SOUR CRUDE	PIT BULL	บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
▪ ลดจำนวนครั้งการเกิด Fault : Bowl Speed drop ของเครื่อง Separator 1	คนหมักเบียร์	บริษัท สิงห์ เบเวอเรจ จำกัด
▪ Reduce NG Dent Orifice Surface Upper Side	Apple	บริษัท สยาม เติ้นโซ่ แมนูแฟคเจอร์รี่ จำกัด
▪ ลดของเสียผิวเป็นคลื่นจาก Spray ตัน เครื่อง 28	The AM Team	บริษัท นวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
▪ เพิ่ม Productivity Stand Assy Spring Part No. 82711-45020	เปิดสะกิด	บริษัท ไทวา คาเซอิ (ไทยแลนด์) จำกัด (พระนครศรีอยุธยา)
▪ ลดการเกิด Cavitation 45P090A/B เมื่อเดินปั๊มตัวแรก	A TEAM 4.0	บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
▪ ลดจำนวนครั้ง Preform ต่าง Size 18 กรัมและ26 กรัม หลุดเข้าเครื่อง Blowmax PET Line2	สิงห์สัมพันธ์	บริษัท สุราษฎร์ธานี เบเวอเรจ จำกัด

■ การลดปัญหาเชื่อม S/P Seat สะดุด	Hino Housing Team	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส์ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
■ ลดอัตราการเกิดอาการเสียสายวงจรรอยแยกชั้น (Peeling Lead) ที่ขั้นตอนการหยอดน้ำยา Underfill ของงานรุ่น TM-03276-00X	Win Win (SOLUTION)	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
■ ลดการเกิด Waste carbon black ที่ Bag filter line 2	หมูบิน 62	บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
■ ลดเวลาในการประกอบ Bumper รุ่น FG-FL	New Project	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส์ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะกง)
■ เพิ่มเปอร์เซ็นต์ Availability เครื่องป้อนอัตโนมัติ เครื่อง 1	รวมพลัง	บริษัท วิ.ที.การ์เมนต์ จำกัด

วันพุธที่ 18 มีนาคม 2563

■ นำเสนอผลงานประเภท Junior Manufacturing QCC Prize

QCC



07:30 – 08:30 น. ลงทะเบียนเข้าร่วมงาน
08:00 – 08:30 น. พิธีกรนำเข้าสู่การนำเสนอผลงานรอบชิงชนะเลิศ

QCC: นำเสนอผลงาน Junior Manufacturing QCC Prize

***นำเสนอผลงานกลุ่มละ 20 นาที
(รวมผู้บริหาร และการแสดง (ถ้ามี))

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
■ ลดอัตราการเกิด Heat sink Crack ของ PKG : HSDIP-25	IPM	บริษัท โรม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
■ ลดปัญหาเศษโลหะปนที่เครื่อง Banbury B1	Black Man	บริษัท อินเว รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
■ ขจัดปัญหารอยกระแทกปากกู Ø 5.2 จากเสาส่งงานเครื่อง D12	Turbo familial #2	บริษัท ไดนา เมททอล จำกัด
■ ลดอัตราการเกิดตัวเสียตัดชิ้นงานดี โหมด "ตัวเสีย Cap" (ค่าความเก็บประจุ) ที่ Measuring process	The Raptor	บริษัท มูราตะ อิเล็กทรอนิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด
■ ลดอัตราการเกิด Component แตกร้าว ที่ขั้นตอนการล้างงาน ของงานรุ่น Semi Rakon Mercury	Full Moon	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
■ ลดเปอร์เซ็นต์ Reject โดยจากการเติมน้ำเกินในกระบวนการผสม	Over Mix	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดกระบัง)
■ ลดปัญหาค่าความหนืดในสินค้า Sealer ออกนอกค่าควบคุมที่โรงงานลูกค้า	Whan-Yen	บริษัท ไอซิน เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด
■ ลดเวลาในการทำงานไลน์ประกอบหม้อพักไอเสียรถยนต์ MF6	STA NUMBER 1	บริษัท ชังโกะไทย ออโตโมทีฟ พาร์ทส์ จำกัด
■ ลด AQI 2nd Ball peel off Type HSMT8	Pink Quality	บริษัท โรม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
■ ขจัดปัญหา Dent เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน Dai 45.920 ที่ไลน์ SLIDE – PRI	กิ้ง-กั๊ด-เจาะ ทีม	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
■ ลดอัตราการเกิด Dome เป็นรอยขีดข่วน ที่กระบวนการตัดแยก ชิ้นงานออกเป็นตัว ของงานรุ่น Shamroch	หมูน้อย Lucky	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
■ ลดปัญหาการเกิด BREAK DOWN ของ MECHANICAL SEAL LEAK ที่ WET HEXANE PUMP P-750 A/B	B-NEGATIVE	บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

▪ ลด Defect Outtrigger Bent at HDE Rework Disassembly Model LHC	ก้าวแรก	บริษัท เอชจีเอสที (ประเทศไทย) จำกัด
▪ ลดปัญหาคราบเคมีที่ชิ้นงานพาร์ท YYCK237870543	Supper Zinc	บริษัท อูซูอิ อินเตอร์เนชันแนล คอร์ปอเรชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด
▪ ลดอัตราการเกิดอาการเสียแผ่น PCB เสียหาย ที่ขั้นตอนการตัดแยกชิ้นงาน ของงานรุ่น TM-03276-00X	Gen Y Society	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
▪ ลดความชื้นของเม็ดพลาสติกชนิดใสที่หน่วยตัดเม็ด B	PSD-2019	บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
▪ การลดจำนวนของเสียฟองอากาศของโมเดล C	หลานยาโม #3	บริษัท ซิน-เอ ไอเทค จำกัด
▪ ลดอัตราการเกิด งานเสีย Front face Damage ของงานรุ่น Magjack Phitek Product	Phitek Hero	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
▪ ลดเวลาการเตรียมส่วนผสมน้ำมันทั้งกระบวนการ	SPEED	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
▪ ลดปัญหา Hz Over Standard เครื่อง Monitor Test MO-MS-LN10	Active	บริษัท นิกโก คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
▪ ลดปัญหา PKL Welder Loop สลาย	Phenomenon	บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
▪ ลด Reject จาก Fully Automation 188	New Freshy	บริษัท นวพลสตีกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานระยอง)
▪ ลดงานเสียอาการงานตกพื้น ที่ Assembly Line H1	Step up	บริษัท มูราตะ อิเล็กทรอนิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด
▪ ลด Break Down Proximity Check Nut M.10 ชำรุด	เพื่อนาคต PK	บริษัท ไทยซัมมิท พีเค คอร์ปอเรชั่น จำกัด
▪ ลดอัตราการเกิด Gap on Casing ของผลิตภัณฑ์ IVOCLAR	Happy Team	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
▪ ลดอัตราการทิ้ง AQI Scrap จากการพิมพ์ข้อไม่สมบูรณ์ในกระบวนการผลิตข้อไฟฟ้าด้านบน (C1) ที่ Package MNR14	เจ้าแห่ง	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด

วันพฤหัสบดีที่ 19 มีนาคม 2563

- นำเสนอผลงานประเภท Support QCC Prize
- นำเสนอผลงานประเภท Task Achieving QCC Prize

07:30 – 08:30 น. ลงทะเบียนเข้าร่วมงาน
08:00 – 08:30 น. พิธีกรนำเข้าสู่การนำเสนอผลงานรอบชิงชนะเลิศ



QCC : นำเสนอผลงาน Support QCC Prize

***นำเสนอผลงานกลุ่มละ 20 นาที
(รวมผู้บริหาร และการแสดง (ถ้ามี))

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
▪ ลดชิ้นงาน Diaphragm Spring เป็นรอยจากกระบวนการปั๊มขึ้นรูป	เพียวฟ้า	บริษัท เอ็กเซต (ประเทศไทย) จำกัด
▪ ลดปัญหาการรั่วจากการต่อประกอบท่อและข้อต่อ PPR ในที่แคบ	นักล่าฝัน	บริษัท นวพลสตีกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
▪ ลดเวลา Minor Stop จาก Shrink Film ปิดทับ Barcode Pallet ID	เบียร์วัน	บริษัท ปทุมธานี บริวเวอรี่ จำกัด
▪ กำจัดคราบดำที่ถังเก็บน้ำมันแก๊สโซฮอล์	กระเด็นปักหลัก	บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) (พระนครศรีอยุธยา)

▪ ลดข้อร้องเรียนสินค้าจัมป์ปั๊กเปาหมูสับไข่เค็มไม่มีไข่แดงเค็ม	เจอไข่...ไหมพี...	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
▪ ลดปัญหาตึงงานจากท่ายไลน์มาเก็บใน Warehouse เกินมาตรฐาน	หลอยแซบ	บริษัท สยาม เติ้นโซ่ แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด
▪ ลดเวลาในการเตรียมตัวอย่างและวัดสีแก้วสำหรับแก้ว Stemware ของ Plant C ลดลง 50%	Mole...Kun	บริษัท ไอเซียนกลาส จำกัด (มหาชน)
▪ ลดงาน NG ที่เกิดจากการล้างชิ้นงานที่เครื่อง SIO-50	I Think So	บริษัท อูซุอิ อินเตอร์เนชันแนล คอร์ปอเรชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด
▪ ลดการสูญเสีย Preform เนื่องจากฝาปิดรางที่ไลน์ PET2	ต้นกำลัง 02	บริษัท เชียงใหม่ เบเวอเรจ จำกัด
▪ ลดเวลาพนักงานขับรถ รอเข้าบรรจุสินค้าหน้าท่า WH41	Petchem Transport	บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
▪ ลด Reject BV-18 จากงาน Automation ที่ INJ.190	ABYSS	บริษัท นวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานระยอง)
▪ Zero breakdown from chain conveyor	นินจานารูโตะ	บริษัท ไทยเคนเปเปอร์ จำกัด (มหาชน) (ปราจีนบุรี)
▪ ลด Delay ที่เกิดจากการ Machine Entry Roller Tilting	Control C 2018	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด

QCC : นำเสนอผลงาน Task Achieving QCC Prize

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
▪ เพิ่มประสิทธิภาพการใช้กำลังคน MPEFF Frame Line	Power Supply	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำไ้)
▪ ลดความสูญเสียเปล่า D-O-W-N-T-I-M-E โดยการประยุกต์ใช้ระบบ "Lean Lab"	Quality Tree	บริษัท สุราษฎร์ธานี เบเวอเรจ จำกัด
▪ ลดเวลา Daily 4M Change Management ในไลน์ Z	DIVERSITY	บริษัท นิสสัน พาวเวอร์เทรน (ประเทศไทย) จำกัด
▪ เพิ่มประสิทธิภาพการจัดการสินค้ากึ่งกลางคลัง W101	DATA POWER V.2	บริษัท ซีพี ออลล์ จำกัด (มหาชน) ศูนย์กระจายสินค้า DC บางบัวทอง
▪ เพิ่มประสิทธิภาพการผลิตโรงงานโอเลฟินส์สูงกว่าค่ามาตรฐาน (100% Load)	OLEFINS DNA	บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
▪ ลดเวลาในการปรับตั้งเครื่องฮีด	เสาร์ ๕	บริษัท วิ.ที.การ์เมนต์ จำกัด
▪ เพิ่มประสิทธิภาพงาน CAR	INFINITE GEN	บริษัท ขอนแก่นบริวเวอรี่ จำกัด
▪ ยกระดับกระบวนการส่งสินค้ากลุ่ม Frozen ให้กับร้าน 7-11 สายเกาะ	Time Attack	บริษัท ซีพี ออลล์ จำกัด (มหาชน) ศูนย์กระจายสินค้า สุราษฎร์ธานี
▪ ลด Preform สูญเสียที่เครื่อง In Feed Sorter	White Line	บริษัท เชียงใหม่ เบเวอเรจ จำกัด
▪ เพิ่มคุณสมบัติในเชิงข้อต่อให้ออกฤทธิ์ที่ลำไส้สุกร	NANOVATION	บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
▪ การเพิ่มประสิทธิภาพ Final inspection ไลน์ Fr.Diff S20	Maru K Teamwork	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำไ้)
▪ เพิ่มประสิทธิภาพในการรับสินค้า Supplier กลุ่ม SMEs	SMART RECEIVE	บริษัท ซีพี ออลล์ จำกัด (มหาชน) ศูนย์กระจายสินค้า CDC บางบัวทอง

QCC



วันศุกร์ที่ 20 มีนาคม 2563

- นำเสนอผลงานประเภท Office QCC Prize
- นำเสนอผลงานประเภท Business for Service QCC Prize
- นำเสนอผลงานประเภท New Born QCC Prize

07:30 – 08:30 น. ลงทะเบียนเข้าร่วมงาน
08:00 – 08:30 น. พิธีกรนำเข้าสู่การนำเสนอผลงานรอบชิงชนะเลิศ

QCC : นำเสนอผลงาน Office QCC Prize

***นำเสนอผลงานกลุ่มละ 20 นาที
(รวมผู้บริหาร และการแสดง (ถ้ามี))

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
■ ลดปัญหาเวลาที่สูญเปล่าของการตีเอกสารประจำวัน	CINDERELLA	บริษัท สยาม เติ้นโซ่ แมนูแฟกเจอร์ จำกัด
■ พัฒนาวิธีการตรวจสอบการจ่ายค่าล่วงเวลาทำงาน	HUMAN	บริษัท ขอนแก่นบริวเวอรี่ จำกัด
■ ลดเวลาการสั่งซื้อ Cutting Tool	Together We Grow	บริษัท ไทยซัมมิท พีเค คอร์ปอเรชั่น จำกัด
■ ลดระยะเวลาการจัดทำเอกสาร GMP Audit	Monitor Runner	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
■ ลดความผิดพลาดการตีตรา Barcode ท่อ PVC	On The Floor	บริษัท นวพลสตักอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)

QCC : นำเสนอผลงาน Business for Service QCC Prize

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
■ ลดจำนวน call ร้านสาขาสอบถามเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ประกัน	The Ant Adventure	บริษัท เคาน์เตอร์เซอร์วิส จำกัด
■ ลดเวลาการซ่อมบำรุงรักษาระบบสารทำความเย็นตู้ไอศกรีม อาคารโมเย็น หนุ่มเพชร		บริษัท ซีพี รีเทลลิงค์ จำกัด
■ ลดจำนวนสินค้าหมดบ้าน ที่แผนก full case	ตะหล่อม	บริษัท ซีพี ออลล์ จำกัด (มหาชน) ศูนย์กระจายสินค้า RDC ลำพูน

QCC : นำเสนอผลงาน New Born QCC Prize

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
■ แก้ไขปัญหาความลำบากในการโหลด Material เข้าเครื่อง 6C-4	ต่อไม้	บริษัท ไทโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด (โรงงานเกตเวย์)
■ ลดของเสีย Joint Tube เบื่อน้ำยา	4 Angels Team	บริษัท เอ็ม.อี.นิคโคโซ จำกัด
■ ลดปัญหา Scrap cost จากมิดตัด Bead ในแตก Line Tube 2	YSP Power Team	บริษัท วาย เอส ภัณฑ์ จำกัด
■ ลดเวลาในการตรวจสอบชิ้นงาน	กบนอกกะลา	บริษัท แอมพาส ออโต้ มิลเลอร์ จำกัด
■ ลดปัญหา Diameter (Ø) ก้านวาล์วเล็กจากกระบวนการ Machining ของ Part A	ไอดีไฟว์ (Id5)	บริษัท เฟดเดอร์ล-โมกุล เสรีนา จำกัด
■ ลดเศษยูรีเทนในกระบวนการ CM5	PERFECT	บริษัท เอ็ม.อี.นิคโคโซ จำกัด
■ ลดปัญหางานเสียโพรงอากาศของงานเสื้อสูบ (Cylinder Block)	หล่อ (AL) จนแก่	บริษัท เอทีเอ แคสติ้ง เทคโนโลยี จำกัด
■ เพิ่มประสิทธิภาพการผลิต	Challenge	บริษัท แอมพาส ออโต้ มิลเลอร์ จำกัด
■ ลดปัญหาม้วนฉากรอไม่เรียบ	Thai Packaging Airline	บริษัท ไทยแพคเกจจิง แมนูแฟกเจอร์ จำกัด
■ Hub Rear KPHA ค่าขนาน NG Over Standard ที่ Line Robot	New Development	บริษัท ไทยชนาธร อุตสาหกรรม จำกัด
■ ขจัดงานยากที่เกิดขึ้นใน Process	ดาวแดง	บริษัท ไทโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด (โรงงานเกตเวย์)

Thailand



Quality Prize 2020

ใบสมัคร

รอบชิงชนะเลิศ

วันที่ 17 - 20 มีนาคม 2563 เวลา 08.00 - 17.30 น.

ณ แกรนด์ฮอลล์ ศูนย์นิทรรศการและการประชุมไบเทค บางนา กรุงเทพฯ

★ เอกสารใบสมัครนี้ถือเป็นใบแจ้งหนี้

K19JP06QP (287-0201-01-100-9 - 281-6 - 2630)

องค์กร / บริษัท :

ที่อยู่ : (สำหรับออกใบกำกับภาษี)

.....เลขประจำตัวผู้เสียภาษี..... สาขาที่.....

รายชื่อและวันที่เข้าร่วมงาน : (โปรดทำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องวันที่เข้าร่วมงาน ใบสมัครสามารถทำสำเนาได้)

รายชื่อผู้ร่วมงาน		ตำแหน่ง	เลือกวันที่เข้าร่วม			
			17	18	19	20
1.						
2.						
3.						
4.						
5.						
6.						
7.						
8.						
9.						
10.						
11.						

- หมายเหตุ : 1. กรณีไม่สามารถเข้าร่วมงานได้กรุณาแจ้งล่วงหน้าก่อนวันงาน 5 วันทำการ มิฉะนั้นท่านต้องชำระค่าลงทะเบียนเต็มอัตรา
 2. กรณียกเลิก/ไม่สามารถเข้าร่วมงานได้กรุณาแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษร
 3. ขอความกรุณาใส่เลขที่บัตรประจำตัวประชาชน เนื่องจากระบบลงทะเบียนจะใช้ตรวจสอบความถูกต้องและการยืนยันตัวตนของผู้ลงทะเบียน

อัตราค่าลงทะเบียน

7,400 + Vat 7% = **7,918** บาท/ชุด/ท่าน (4 วัน)

รับฟรี : ของที่ระลึก แฟรชไดรฟ์ Thailand Quality Prize 2020 และ กระเป๋าเอกสาร (เฉพาะวันแรกเท่านั้น)

พิเศษ... สมัคร 10 ชุด ฟรี 1 ชุด (ชุดที่ 11 ฟรี) ** กรณีที่ไม่สามารถเข้าร่วมงานได้ทั้ง 4 วัน สามารถให้ผู้อื่นเข้าแทนได้
 กรุณาชำระเงินภายในวันที่ 10 มีนาคม 2563 ***ไม่รับชำระเงินหน้างาน***

■ ชำระเงิน

○ เงินสด

○ ชำระเงินผ่านบัญชีออมทรัพย์ ชื่อบัญชี "สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)"

☆ ธนาคารไทยพาณิชย์

สาขาเอ็มควอเทียร์

เลขที่บัญชี 009-2-23325-3

☆ ธนาคารกรุงไทย

สาขาพัฒนาการ

เลขที่บัญชี 064-1-11613-6

☆ ธนาคารกรุงเทพ

สาขาสหวิห 43

เลขที่บัญชี 172-0-23923-3

* โปรดแนบสำเนาการสั่งจ่ายเงิน (Pay-In) พร้อมชื่อบริษัท ส่งทางโทรสารหมายเลข **0-2719-9481-3** ถึงคุณเกรียงไกร

○ เชื่อกันการสั่งจ่าย "สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)" หรือ "Technology Promotion Association (Thailand-Japan)"

*** เนื่องจากสมาคมฯ เสียภาษีเงินได้พึงประเมินตามมาตรา 40(8) จึงมิได้อยู่ในข่ายที่ต้องถูกหักภาษี ณ ที่จ่ายตามคำสั่งกรมสรรพากรที่
 ทป.101/2544 ซึ่งมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 16 กรกฎาคม 2544 ***เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0993000132246 สาขาที่ 00001

สามารถเช็คสถานะ

การสำรองที่นั่งได้ที่

www.tpif.or.th

สอบถามรายละเอียดหรือสำรองที่นั่งได้ที่ :

แผนกส่งเสริมอุตสาหกรรม

Ins. 0-2717-3000-29 ต่อ 81 Ins. 0-2719-9481-3

E-mail : award@tpa.or.th ; www.tpif.or.th

ลงชื่อผู้แจ้ง

วันที่...../...../.....

โทรศัพท์.....

Email.....