



ขอเชิญชม...การนำเสนอผลงาน QCC

Thailand



Quality Prize 2020

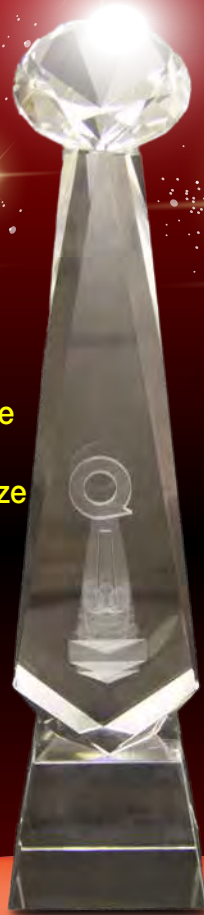
รอบชิงชนะเลิศ

1 - 4 กันยายน 2563

ณ ห้องแกรนด์ฮอลล์

ศูนย์นิทรรศการและการประชุมไบเทค บางนา

- 1 ก.ย. 63 ▶ Manufacturing QCC Prize
▶ Business for Service QCC Prize
- 2 ก.ย. 63 ▶ Junior Manufacturing QCC Prize
- 3 ก.ย. 63 ▶ Support QCC Prize
▶ Task Achieving QCC Prize
- 4 ก.ย. 63 ▶ Office QCC Prize
▶ New Born QCC Prize



สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่

แผนกส่งเสริมอุตสาหกรรม

สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)

โทร 0-2717-3000-29 ต่อ 772-774, 798

โทรสาร 0-2719-9481-3

@ award@tpa.or.th

http://www.tpif.or.th/tpif/award



Thailand Quality Prize 2020

กำหนดการ

วันอังคารที่ 1 กันยายน 2563

- นำเสนอผลงานประเภท Manufacturing QCC Prize
- นำเสนอผลงานประเภท Business for Service QCC Prize



07:30 – 08:30 น. ลงทะเบียนเข้าร่วมงาน
08:00 – 08:30 น. พิธีกรนำเข้าสู่การนำเสนอผลงานรอบชิงชนะเลิศ

***นำเสนอผลงานกลุ่มละ 20 นาที
(รวมผู้บริหาร และการแสดง (ถ้ามี))

QCC : นำเสนอผลงาน Manufacturing QCC Prize

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
■ ลดเปอร์เซ็นต์ Reject พิล์มเบอร์เกอร์จากเครื่อง Form fill seal	Little Ant	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
■ ลดปัญหา Robot 864-L4 เชื่อมเป็นฟองอากาศ	อยู่กับไฟ	บริษัท ฮีโนโมเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำไโรง)
■ ลดเวลาปรับตั้งค่าฉลากไม้ตรงตำแหน่ง Labeller PET	หนุ่มทองแดง	บริษัท สุราษฎร์ธานี เบเวอเรจ จำกัด
■ ลดเวลาสูญเสียที่กระบวนการตัดแยกชิ้นงาน ของงานรุ่น DATAMARS	Sing & Saw	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
■ ลดปริมาณการผลิตชิ้นงานเสียในกระบวนการ Forming จากอาการ Dent on Seal Surface	4 กุมภาพันธ์	บริษัท อูซูอิ อินเตอร์เนชั่นแนล คอร์ปอเรชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด
■ ลด Defect Wrinkle Fiber ชนิด 1080 ที่กระบวนการผลิต Prepreg	พลังแห่งทีม	บริษัท ไทยลามิเนต แมนูแฟคเจอร์รี่ จำกัด
■ ลด Down Time ขวดติดที่ช่องแบ่งขวดที่เครื่อง Variopack PET Line 2	สิงห์ล้านนา Return	บริษัท เชียงใหม่ เบเวอเรจ จำกัด
■ เพิ่มเปอร์เซ็นต์ ประสิทธิภาพลูกค้า Patagonia Style 25523	มุ่งมั่นพัฒนา	บริษัท วิ.ที.การ์เมนต์ จำกัด
■ ลดงาน Ng เป็นคราบ Friction Plate	โป่งกลางสะพาน	บริษัท เอ็กเซตตี ฟริคชั่น แมททีเรียล จำกัด
■ ลดอัตราการเกิด Epoxy Short ของผลิตภัณฑ์ M-Source	Power team S.3	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
■ ลดปริมาณการสูญเสียจากการเดินกาวที่เครื่องตั้งกล่อง Line 4 เครื่อง 4/2	แนวคิดใหม่	บริษัท ปทุมธานี บริวเวอรี่ จำกัด
■ ลดจำนวนครั้งการเกิด Fault : Bowl Speed drop ของเครื่อง Separator 1	คนหมักเบียร์	บริษัท สิงห์ เบเวอเรจ จำกัด
■ Reduce NG Dent Orifice Surface Upper Side	Apple	บริษัท สยาม เติ้นโซ่ แมนูแฟคเจอร์รี่ จำกัด
■ ลดของเสียผิวเป็นคลื่นจาก Spray ต้น เครื่อง 28	The AM Team	บริษัท นวพลสดิกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
■ เพิ่ม Productivity Stand Assy Spring Part No. 82711-45020	เปิดสเก๊าต	บริษัท ไทวา คาเซอิ (ไทยแลนด์) จำกัด (พระนครศรีอยุธยา)
■ ลดจำนวนครั้ง Preform ต่าง Size 18 กรัมและ26 กรัม หลุดเข้าเครื่อง Blowmax PET Line2	สิงห์สัมพันธ์	บริษัท สุราษฎร์ธานี เบเวอเรจ จำกัด
■ การลดปัญหาเชื่อม S/P Seat สะดุด	Hino Housing Team	บริษัท ฮีโนโมเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำไโรง)
■ ลดอัตราการเกิดอาการเสียลายวงจรรอยแยก (Peeling Lead) ที่ขั้นตอนการหยอดน้ำยา Underfill ของงานรุ่น TM-03276-00X	Win Win (SOLUTION)	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
■ ลดเวลาในการประกอบ Bumper รุ่น FG-FL	New Project	บริษัท ฮีโนโมเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์รี่ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะกง)
■ เพิ่มเปอร์เซ็นต์ Availability เครื่องป้อนอัตโนมัติ เครื่อง 1	รวมพลัง	บริษัท วิ.ที.การ์เมนต์ จำกัด

QCC : นำเสนอผลงาน Business for Service QCC Prize

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
▪ ลดจำนวน Call ร้านสาขาสอบถามเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ประกัน	The Ant Adventure	บริษัท เคาน์เตอร์เซอร์วิส จำกัด
▪ ลดเวลาการซ่อมบำรุงรักษาระบบสารทำความเย็นตู้ไอศกรีม อาคารไม่เย็น	หนุ่มเพชร	บริษัท ซีพี รีเทลลิงค์ จำกัด
▪ ลดจำนวนสินค้าหมดบ้าน ที่แผนก full case	ตะหล่อม	บริษัท ซีพี ออลล์ จำกัด (มหาชน) ศูนย์กระจายสินค้า RDC ลำพูน

วันพุธที่ 2 กันยายน 2563

▪ นำเสนอผลงานประเภท Junior Manufacturing QCC Prize

07:30 – 08:30 น. ลงทะเบียนเข้าร่วมงาน

08:00 – 08:30 น. พิธีกรนำเข้าสู่การนำเสนอผลงานรอบชิงชนะเลิศ



QCC : นำเสนอผลงาน Junior Manufacturing QCC Prize

***นำเสนอผลงานกลุ่มละ 20 นาที
(รวมผู้บริหาร และการแสดง (ถ้ามี))

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
▪ ลดอัตราการเกิด Heat sink Crack ของ PKG : HSDIP-25	IPM	บริษัท โรม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
▪ ลดปัญหาเศษโลหะปนที่เครื่อง Banbury B1	Black Man	บริษัท อีโนเว รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
▪ จัดปัญหารอยกระแทกปากรู Ø 5.2 จากเสาส่งงานเครื่อง D12	Turbo familial #2	บริษัท ไดนา เมททอล จำกัด
▪ ลดอัตราการเกิด Component แตกร้าว ที่ขั้นตอนการล้างงาน ของงานรุ่น Semi Rakon Mercury	Full Moon	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
▪ ลดเปอร์เซ็นต์ Reject ได้จากการเติมน้ำเกินในกระบวนการผสม	Over Mix	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดกระบัง)
▪ ลดปัญหาค่าความหนืดในสินค้า Sealer ออกนอกค่าควบคุมที่โรงงานลูกค้า	Whan-Yen	บริษัท โอชิน เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด
▪ ลดเวลาในการทำงานไลน์ประกอบหม้อพักไอเสียรถยนต์ MF6	STA NUMBER 1	บริษัท ชังโกะไทย ออโตโมทีฟ พาร์ทส์ จำกัด
▪ ลด AQI 2nd Ball peel off Type HSMT8	Pink Quality	บริษัท โรม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
▪ จัดปัญหา Dent เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน Dai 45.920 ที่ไลน์ SLIDE – PRI	กลิ้ง-ก๊ัด-เจาะ ทีม	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
▪ ลดอัตราการเกิด Dome เป็นรอยขีดข่วน ที่กระบวนการตัดแยก ชิ้นงานออกเป็นตัว ของงานรุ่น Shamroch	หมูน้อย Lucky	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
▪ ลดปัญหาการเกิด BREAK DOWN ของ MECHANICAL SEAL LEAK ที่ WET HEXANE PUMP P-750 A/B	B-NEGATIVE	บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด
▪ ลด Defect Outtrigger Bent at HDE Rework Disassembly Model LHC	ก้าวแรก	บริษัท เอชจีเอสที (ประเทศไทย) จำกัด
▪ ลดปัญหาคราบเคมีที่ชิ้นงานพาร์ท YYCK237870543	Supper Zinc	บริษัท อูซูอิ อินเตอร์เนชันแนล คอร์ปอเรชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด
▪ ลดอัตราการเกิดอาการเสียแผ่น PCB เสียหาย ที่ขั้นตอน การตัดแยกชิ้นงาน ของงานรุ่น TM-03276-00X	Gen Y Society	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
▪ การลดจำนวนของเสียฟองอากาศของโมเดล C	หลานย่าโม #3	บริษัท ซิน-เอ ไฮเทค จำกัด
▪ ลดอัตราการเกิด งานเสีย Front face Damage ของงาน รุ่น Magjack Phitek Product	Phitek Hero	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
▪ ลดเวลาการเตรียมส่วนผสมน้ำมันทั้งกระบวนการ	SPEED	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
▪ ลดปัญหา Hz Over Standard เครื่อง Monitor Test MO-MS-LN10	Active	บริษัท นิกโก คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
▪ ลดปัญหา PKL Welder Loop สลาย	Phenomenon	บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
▪ ลด Reject จาก Fully Automation 188	New Freshy	บริษัท นวพลสดึงอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานระยอง)

▪ ลด Break Down Proximity Check Nut M.10 ชำรุด	เพื่อนาคต PK	บริษัท ไทยซัมมิท พีเค คอร์ปอเรชั่น จำกัด
▪ ลดอัตราการเกิด Gap on Casing ของผลิตภัณฑ์ IVOCLAR	Happy Team	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
▪ ลดอัตราการทิ้ง AQI Scrap จากการพิมพ์ข้อไม่สมบูรณ์ ในกระบวนการผลิตชิ้นไฟฟ้าด้านบน (C1) ที่ Package MNR14	เว้าแหวง	บริษัท โรม อินทีเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด

วันพฤหัสบดีที่ 3 กันยายน 2563

- นำเสนอผลงานประเภท Support QCC Prize
- นำเสนอผลงานประเภท Task Achieving QCC Prize

QCC



07:30 – 08:30 น. ลงทะเบียนเข้าร่วมงาน

08:00 – 08:30 น. พิธีกรนำเข้าสู่การนำเสนอผลงานรอบชิงชนะเลิศ

QCC : นำเสนอผลงาน Support QCC Prize

***นำเสนอผลงานกลุ่มละ 20 นาที
(รวมผู้บริหาร และการแสดง (ถ้ามี))

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
▪ ลดชิ้นงาน Diaphragm Spring เป็นรอยจากกระบวนการบ่มขึ้นรูป	เพียวฟ้า	บริษัท เอ็กเซต (ประเทศไทย) จำกัด
▪ ลดปัญหาการรั่วจากการต่อประกอบท่อและข้อต่อ PPR ในที่แคบ	นักล่าฝัน	บริษัท นวพลสตักอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
▪ ลดเวลา Minor Stop จาก Shrink Film ปิดทับ Barcode Pallet ID	เบียร์วัน	บริษัท ปทุมธานี บริวเวอรี่ จำกัด
▪ ลดข้อร้องเรียนสินค้าจัมป์บิ๊กเปาหมูสับไข่เค็มไม่มีไข่แดงเค็ม	เจอใช่...ไหมพี่...	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
▪ ลดปัญหาค้างงานจากท้ายไลน์มาเก็บใน Warehouse เกินมาตรฐาน	หลอยแชบ	บริษัท สยาม เด็นโซ่ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
▪ ลดเวลาในการเตรียมตัวอย่างและวัดสีแก้วสำหรับแก้ว Stemware ของ Plant C ลดลง 50%	Mole...Kun	บริษัท โอเชียนกลาส จำกัด (มหาชน)
▪ ลดงาน NG ที่เกิดจากการล้างชิ้นงานที่เครื่อง SIO-50	I Think So	บริษัท อูฮู อินเตอร์เนชั่นแนล คอร์ปอเรชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด
▪ ลดการสูญเสีย Preform เนื่องจากฝาติดรางที่ไลน์ PET2	ต้นกำลัง 02	บริษัท เชียงใหม่ เบเวอเรจ จำกัด
▪ ลด Reject BV-18 จากงาน Automation ที่ INJ.190	ABYSS	บริษัท นวพลสตักอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานระยอง)
▪ Zero breakdown from chain conveyor	นินจานารูโตะ	บริษัท ไทยเคนเปเปอร์ จำกัด (มหาชน) (ปราจีนบุรี)
▪ ลด Delay ที่เกิดจากการ Machine Entry Roller Tilting	Control C 2018	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด

QCC : นำเสนอผลงาน Task Achieving QCC Prize

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
▪ เพิ่มประสิทธิภาพการใช้กำลังคน MPEFF Frame Line	Power Supply	บริษัท อีโนมอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำไ้)
▪ ลดความสูญเปล่า D-O-W-N-T-I-M-E โดยการประยุกต์ใช้ระบบ "Lean Lab"	Quality Tree	บริษัท สุราษฎร์ธานี เบเวอเรจ จำกัด
▪ ลดเวลา Daily 4M Change Management ในไลน์ Z	DIVERSITY	บริษัท นิสสัน พาวเวอร์เทรน (ประเทศไทย) จำกัด
▪ เพิ่มประสิทธิภาพการจัดการสินค้ายกเลิกขายคลัง W101	DATA POWER V.2	บริษัท ซีพี ออลล์ จำกัด (มหาชน) ศูนย์กระจายสินค้า DC บางบัวทอง
▪ ลดเวลาในการปรับตั้งเครื่องอัด	เสาร์ ๕	บริษัท วิทีการเม้นท์ จำกัด
▪ เพิ่มประสิทธิภาพงาน CAR	INFINITE GEN	บริษัท ขอนแก่นบริวเวอรี่ จำกัด
▪ ยกระดับกระบวนการส่งสินค้ากลุ่ม Frozen ให้ครบวัน 7-11 สายเกาะ	Time Attack	บริษัท ซีพี ออลล์ จำกัด (มหาชน) ศูนย์กระจายสินค้า DC สุราษฎร์ธานี

▪ ลด Preform สูญเสียที่เครื่อง In Feed Sorter	White Line	บริษัท เชียงใหม่ เบเวอเรจ จำกัด
▪ การเพิ่มประสิทธิภาพ Final inspection โลင်း Fr.Diff S20	Maru K Teamwork	บริษัท ฮีโนโมเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
▪ เพิ่มประสิทธิภาพในการรับสินค้า Supplier กลุ่ม SMEs	SMART RECEIVE	บริษัท ซีพี ออลล์ จำกัด (มหาชน) ศูนย์กระจายสินค้า CDC บางบัวทอง

วันศุกร์ที่ 4 กันยายน 2563

- นำเสนอผลงานประเภท Office QCC Prize
- นำเสนอผลงานประเภท New Born QCC Prize

QCC



07:30 – 08:30 น. ลงทะเบียนเข้าร่วมงาน

08:00 – 08:30 น. พิธีกรนำเข้าสู่การนำเสนอผลงานรอบชิงชนะเลิศ

***นำเสนอผลงานกลุ่มละ 20 นาที
(รวมผู้บริหาร และการแสดง (ถ้ามี))

QCC : นำเสนอผลงาน Office QCC Prize

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
▪ ลดปัญหาเวลาที่สูญเสียไปของการตีเอกสารประจำวัน	CINDERELLA	บริษัท สยาม เติ้นโซ่ แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด
▪ พัฒนาวิธีการตรวจสอบการจ่ายค่าล่วงเวลาทำงาน	HUMAN	บริษัท ขอนแก่นบริวเวอรี่ จำกัด
▪ ลดเวลาการสั่งซื้อ Cutting Tool	Together We Grow	บริษัท ไทยซัมมิท พีเค คอร์ปอเรชั่น จำกัด
▪ ลดระยะเวลาการจัดทำเอกสาร GMP Audit	Monitor Runner	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
▪ ลดความผิดพลาดการตีตรา Barcode ทั่อ PVC	On The Floor	บริษัท นวพลสตักอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)

QCC : นำเสนอผลงาน New Born QCC Prize

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
▪ แก้ไขปัญหาความลำบากในการไหลต Material เข้าเครื่อง 6C-4	ต่อไม้	บริษัท ไทโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด (โรงงานเกตเวย์)
▪ ลดของเสีย Joint Tube เปื้อนน้ำยา	4 Angels Team	บริษัท เอ็ม.อี.นิคโคโซ จำกัด
▪ ลดปัญหา Scrap cost จากมิดดัด Bead ในแตก Line Tube 2	YSP Power Team	บริษัท วาย เอส ภัณฑ์ จำกัด
▪ ลดเวลาในการตรวจสอบชิ้นงาน	กบนอกกะลา	บริษัท แอมพาส ออโต้ มิลเลอร์ จำกัด
▪ ลดปัญหา Diameter (Ø) ก้านวาล์วเล็กจากกระบวนการ Machining ของ Part A	ไอดีไฟว์ (Id5)	บริษัท เฟดเดอร์ล-โมกุล เสรีนา จำกัด
▪ ลดเศษยูรีเทนในกระบวนการ CM5	PERFECT	บริษัท เอ็ม.อี.นิคโคโซ จำกัด
▪ ลดปัญหาทางานเสียโพรงอากาศของงานหล่อสูบ (Cylinder Block)	หล่อ (AL) จนแก่	บริษัท เอทีเอ แคสติ้ง เทคโนโลยี จำกัด
▪ เพิ่มประสิทธิภาพการผลิต	Challenge	บริษัท แอมพาส ออโต้ มิลเลอร์ จำกัด
▪ ลดปัญหาม้วนฉากรองไม่เรียบ	Thai Packaging Airline	บริษัท ไทยแพ็คเกจจิ้ง แมนูแฟกเจอร์รี่ จำกัด
▪ Hub Rear KPHA ค่าขนาน NG Over Standard ที่ Line Robot	New Development	บริษัท ไทยชนาธร อุตสาหกรรม จำกัด
▪ ขจัดงานยากที่เกิดขึ้นใน Process	ดาวแดง	บริษัท ไทโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด (โรงงานเกตเวย์)



มาตรการความปลอดภัยและสุขอนามัย



สำหรับป้องกันการแพร่ระบาดของโรค COVID-19

มาตรการคัดกรอง

: กำหนดจุดควบคุมทางเข้า-ออก และจำนวนคนเข้าร่วมงาน

ผู้นำเสนองาน และผู้เข้าร่วมงาน ต้อง...

- สวมหน้ากากอนามัย
- สแกนวัดไข้
- ล้างมือด้วยเจล/แอลกอฮอล์
- ติดสติ๊กเกอร์ผ่านการคัดกรอง



***กรณีสแกนวัดไข้ แล้วพบอุณหภูมิสูงเกิน 37.5 องศา ไม่อนุญาตให้เข้าบริเวณงาน

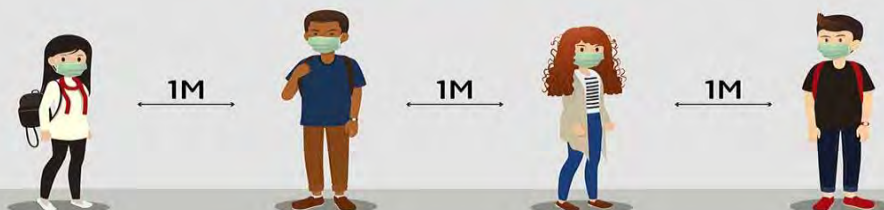
ลงทะเบียน

1. ผู้นำเสนองาน ผู้ร่วมงาน ลงทะเบียน ณ จุดลงทะเบียน
2. ลงทะเบียน “ไทยชนะ” ก่อนเข้าพื้นที่งาน Thailand Quality Prize 2020

ภายในห้องจัดงาน/บริเวณงาน

1. สวมหน้ากากอนามัยหรือหน้ากากผ้า ตลอดเวลาในการเข้าร่วมงาน/บริเวณงาน
2. นั่งตามที่นั่งที่กำหนดให้ (จัดที่นั่งให้โดยเว้นระยะห่าง 1.5 เมตร)
3. เว้นระยะห่างการนั่ง/ยืนในการอยู่ร่วมกัน อย่างน้อย 1 เมตร
4. กรุณาติดสัญลักษณ์แสดงการคัดกรองตลอดการเข้าร่วมงาน/บริเวณงาน

social distance





วันที่ 1 - 4 กันยายน 2563 เวลา 08.00 - 17.30 น.

ณ แกรนด์ฮอลล์ ศูนย์นิทรรศการและการประชุมไบเทค บางนา กรุงเทพฯ

★ **เอกสารใบสมัครนี้ถือเป็นใบแจ้งหนี้**

K19JP06QP (287-0201-01-100-9 - 281-6 - 2630)

องค์กร / บริษัท :

ที่อยู่ : (สำหรับออกใบกำกับภาษี)

.....เลขประจำตัวผู้เสียภาษี..... สาขาที่.....

รายชื่อและวันที่เข้าร่วมงาน : (โปรดทำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องวันที่เข้าร่วมงาน ใบสมัครสามารถทำสำเนาได้)

รายชื่อผู้ร่วมงาน		ตำแหน่ง	เลือกวันที่เข้าร่วม			
			1	2	3	4
1.						
2.						
3.						
4.						
5.						
6.						
7.						
8.						
9.						
10.						
11.						

- หมายเหตุ : 1. กรณีไม่สามารถเข้าร่วมงานได้กรุณาแจ้งล่วงหน้าก่อนวันงาน 5 วันทำการ มิฉะนั้นท่านต้องชำระค่าลงทะเบียนเต็มอัตรา
2. กรณียกเลิก/ไม่สามารถเข้าร่วมงานได้กรุณาแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษร
3. ขอความกรุณาใส่เลขที่บัตรประจำตัวประชาชน เนื่องจากระบบลงทะเบียนจะใช้ตรวจสอบความถูกต้องและการยืนยันตัวตนของผู้ลงทะเบียน

อัตราค่าลงทะเบียน

7,400 + Vat 7% = **7,918** บาท/ชุด/ท่าน (4 วัน)

รับฟรี : ของที่ระลึก แฟรชไดรฟ์ Thailand Quality Prize 2020 และ กระเป๋าเอกสาร (เฉพาะวันแรกเท่านั้น)

พิเศษ... สมัคร 10 ชุด ฟรี 1 ชุด (ชุดที่ 11 ฟรี) ** กรณีที่ไม่สามารถเข้าร่วมงานได้ทั้ง 4 วัน สามารถให้ผู้อื่นเข้าแทนได้
กรุณาชำระเงินภายในวันที่ 20 สิงหาคม 2563 ***ไม่รับชำระเงินหน้างาน***

■ **ชำระเงิน**

○ เงินสด

○ ชำระเงินผ่านบัญชีออมทรัพย์ ชื่อบัญชี "สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)"

☆ ธนาคารไทยพาณิชย์ สาขาเอ็มควอเทียร์ เลขที่บัญชี 009-2-23325-3
☆ ธนาคารกรุงไทย สาขาพัฒนาการ เลขที่บัญชี 064-1-11613-6
☆ ธนาคารกรุงเทพ สาขาสุขุมวิท 43 เลขที่บัญชี 172-0-23923-3

* โปรดแนบสำเนาการส่งจ่ายเงิน (Pay-In) พร้อมชื่อบริษัท ส่งทางโทรสารหมายเลข **0-2719-9481-3** ถึงคุณเกรียงไกร

○ เชื่อกันการส่งจ่าย "สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)" หรือ "Technology Promotion Association (Thailand-Japan)"

*** เนื่องจากสมาคมฯ เสียภาษีเงินได้พึงประเมินตามมาตรา 40(8) จึงมีใบอยู่ใบขายที่ต้องถูกหักภาษี ณ ที่จ่ายตามคำสั่งกรมสรรพากรที่ ทป.101/2544 ซึ่งมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 16 กรกฎาคม 2544 ***เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0993000132246 สาขาที่ 00001

สอบถามรายละเอียดหรือสำรองที่นั่งได้ที่ :

แผนกส่งเสริมอุตสาหกรรม

Ins. 0-2717-3000-29 ต่อ 81 Insสาร 0-2719-9481-3

E-mail : award@tpa.or.th ; www.tpif.or.th

ลงชื่อผู้แจ้ง

วันที่...../...../.....

โทรศัพท์.....

Email.....