



สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)

K20JP03QP : 2870101011009

Thailand Quality Prize 2021



ขอเชิญชม... การนำเสนอผลงานกลุ่ม QCC **รอบคัดเลือก**

21 - 22 ตุลาคม 2563

เวลา 08.00 - 17.30 น.

ณ แกรนด์บอลรูม โรงแรมแกรนด์ เมอร์ดิอัน กรุงเทพฯ ฟอรั่ม ถนนรัชดาภิเษก

เรียนรู้ แนวทางการแก้ปัญหา โดยกลุ่ม QCC จากองค์กรชั้นนำ
เพื่อจุดประกายความคิด
และประยุกต์ความรู้สู่การปฏิบัติจริง
เพื่อความยั่งยืนขององค์กร



ประเภทผลงาน

Manufacturing QCC Prize

Junior Manufacturing QCC Prize

Business for Service QCC Prize

Support QCC Prize

Office QCC Prize

Task Achieving QCC Prize

New Born QCC Prize



อัตราค่าลงทะเบียน
2,000 + Vat7%

2,140 บาท/คน/วัน



สอบถามรายละเอียด โทร 02-7173000 ต่อ 772 E-Mail : kriangkrai@tpa.or.th / award@tpa.or.th

Thailand Quality Prize 2021

กำหนดการ

รอบคัดเลือก

07:30 – 08:30 น.

ลงทะเบียนเข้าร่วมงาน

วันพุธที่ 21 ตุลาคม 2563

**นำเสนอผลงานกลุ่มละ 15 นาที

**กรรมการซัก-ถาม 10 นาที

QCC : การนำเสนอผลงาน Manufacturing QCC Prize

(ห้อง A)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08.30 – 08.55 น.	ลดการเปลี่ยน Clamp Piece เครื่องเจาะรู HUB 4X4 Line	PM คนซ่อม	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
08.55 – 09.20 น.	ลดอัตราการเกิด Break down กระดาษไม่ติดที่เครื่อง Easy lift Line 2	สิงห์ล้านนา Return	บริษัท เชียงใหม่ เบเวอเรจ จำกัด
09.20 – 09.45 น.	ลดปัญหาข้อร้องเรียน P-Trap รั่ว	ABYSS	บริษัท นวพลสดิกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานระยอง)
09.45 – 10.10 น.	ลดน้ำเบียร์ที่บรรจุไม่ได้มาตรฐาน (Over Fill) ที่ Filler Line 4	LEO Line	บริษัท ขอนแก่นบริวเวอรี่ จำกัด
10.10 – 10.25 น.	พักดื่มน้ำชา-กาแฟ และรับประทานอาหารว่าง		
10.25 – 10.50 น.	เพิ่ม Reliability Sediphant System	กระต่ายทองคำ	บริษัท ไทยเคนเปเปอร์ จำกัด (มหาชน) (ปราจีนบุรี)
10.50 – 11.15 น.	ลดปัญหาขวด PET ขนาด 600 ml ล้มอัด บนสะพานทางออก เครื่อง Capper PET Line 2	สิงห์สัมพันธ์	บริษัท สุราษฎร์ธานีเบเวอเรจ จำกัด
11.15 – 11.40 น.	ลดอัตราการเกิดงานเสียโลหะบัดกรีเลอะบนพื้นผิวทองแดงที่ ขั้นตอนโลหะบัดกรีของงาน รุ่น EDP-XXX	Energize SMT Team	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
11.40 – 12.05 น.	ลดปัญหาการ Reject บรรจุภัณฑ์ ประเภท Film ในกระบวนการผลิตจากเครื่อง Form Fill Seal	A Ant มด	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
12.05 – 13.00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
13.00 – 13.25 น.	ลดปัญหาการกรองเบียร์ได้ปริมาณน้อยกว่ามาตรฐานที่กำหนด	รวมเพื่อน CB	บริษัท สิงห์ เบเวอเรจ จำกัด
13.25 – 13.50 น.	ลดปัญหา Cover เบียดไฟใหญ่ รุ่น FC All Model (283)	Brainstorming	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะกง)
13.50 – 14.15 น.	ลดการสูญเสียเบียร์ในกระบวนการกรองเบียร์ไม่ได้ตามเป้าหมาย (<3.5%)	Filtration & Blending	บริษัท ขอนแก่นบริวเวอรี่ จำกัด
14.15 – 14.40 น.	เพิ่มอายุการใช้งานหัว Trim Nozzle ที่ Wire Part	แปะก๊วย	บริษัท ไทยเคนเปเปอร์ จำกัด (มหาชน) (ปราจีนบุรี)

QCC : การนำเสนอผลงาน Office QCC Prize

(ห้อง A)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
14:40 - 15:05 น.	ค่าใช้จ่ายไม่สูง	ดอกไม้กับผีเสื้อ	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด
15:05 - 15:30 น.	ลดการติดตามปัญหาจากการลาของพนักงาน	HR care for you	บริษัท เซมิทชู ไทย จำกัด
15:30 - 15:55 น.	งานจ้างเหมา JOB ใช้เวลาในการออก PO นาน	Power PC TEAM	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด
15:55 - 16:20 น.	ลดเวลาในการบันทึกและสืบค้นประวัติการฝึกอบรม	Good Luck	บริษัท นวพลสดิกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
16:20 - 16:45 น.	ลดเวลา-ขั้นตอนการจัดเก็บसान HOSE	Wooden Case	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08.30 – 08.55 น.	ลดปัญหา Sound NC รุ่น 5VT เครื่อง Monitor Test MO-MS-LN4	ขุนห้วย	บริษัท นิกโก คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
08.55 – 09.20 น.	ลดปัญหา Drill/Tap หักบอยที่ไลน์ Hub Front - KWBA	New Development	บริษัท ไทยชนาธร อุตสาหกรรม จำกัด
09.20 – 09.45 น.	ลดปัญหา Unit Spin Up Error at Helium Injection Final	HIF TEAM	บริษัท เอชจีเอสที (ประเทศไทย) จำกัด
09.45 – 10.10 น.	ลดยอดการสูญเสียสินค้าเค็กโรลวานิลลา	BIG ROLL	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดกระบัง)
10.10 – 10.25 น.	พักดื่มน้ำชา-กาแฟ และรับประทานอาหารว่าง		
10.25 – 10.50 น.	ลดปัญหาชิ้นงานหลุดรอดไปยัง Process Assembly	4.0 Body Oil Pump	บริษัท ยามาตะะ สมบูรณ์ จำกัด
10.50 – 11.15 น.	ขจัดปัญหาสิ่งแปลกปลอมที่ติดอยู่ภายในชิ้นงาน ท่อร่วมไอเสียรถยนต์ Model N	Number #1	บริษัท ชังโกะ ไทย เอ็นจิเนียริง แอนด์ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด (โรงงานบ้านโพธิ์)
11.15 – 11.40 น.	ลดของเสีย Flex Scratch Around Screw รุ่นงาน LEE ที่ตำแหน่ง Flex/Carriage Assembly	HAS One Goal	บริษัท เอชจีเอสที (ประเทศไทย) จำกัด
11.40 – 12.05 น.	ลดอัตราการเกิดงานแตกที่เกิดจากการร่วของ Base Magazin Storage ของเครื่อง NLTA ที่ Type MCR03	SMILE OK	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
12.05 – 13.00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
13.00 – 13.25 น.	ลดเปอร์เซ็นต์ของเสียมันกรอไม่เรียบผนึกเป่าฟิล์ม	Thaipackaging บ้านเทิงศิลป์	บริษัท ไทยแพ็คเกจจิ้ง แมนูแฟกเจอร์ จำกัด
13.25 – 13.50 น.	ขจัดปัญหา Tube EGR Valve model M แตก	GORANGER	บริษัท นิสสัน พาวเวอร์เทรน (ประเทศไทย) จำกัด
13.50 – 14.15 น.	ลดอัตราการเกิดอาการเสีย Switch ไมตติ Pad ที่ขั้นตอนการ Laser Engraving HCA Product	The Grand Team	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
14.15 – 14.40 น.	ลดการประกอบไม่ถึงที่ตำแหน่ง Chamber V-Line	Today	บริษัท เอ็ม.อี.นิคโคโซ จำกัด
14.40 – 15.05 น.	ลดปัญหา Black cell Tester X-calibre (NB)	Fast Runner	บริษัท เอชจีเอสที (ประเทศไทย) จำกัด
15.05 – 15.30 น.	แก้ไขปัญหาคุด Spot RR Floor หลุด	ฟุ้งชน	บริษัท โตโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด (โรงงานเกตเวย์)
15.30 – 15.55 น.	ลดปัญหางานของเสียไพรงทดตัวของงาน PS Control Valve	หล่อ (AL) เหมือนเดิม	บริษัท เอทีเอ แคสติ้ง เทคโนโลยี จำกัด
15.55 – 16.20 น.	ขจัดปัญหาชิ้นงาน Bearing Thrust ตกหล่นที่เครื่อง T1	Turbo familial #2	บริษัท ไดนา เมททอล จำกัด
16.20 – 16.45 น.	ลดการเกิด AQI Wire Touch Type MPT6M	QC Ranger	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08.30 – 08.55 น.	เพิ่ม Fill in Rate สินค้ากลุ่ม TOP 750 ของร้านสาขา	Triple Ant	บริษัท ซีพี ออลล์ จำกัด (มหาชน) (ศูนย์กระจายสินค้า DC บางบัวทอง)
08.55 – 09.20 น.	ลดปริมาณ Non-Prime Product จากการ Transition P722JO To P640J	Vitamin B	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
09.20 – 09.45 น.	ลดต้นทุน Fibrous ด้วยการลดต้นทุน OCC	กระต่ายทองคำ	บริษัท ไทยเคนเปเปอร์ จำกัด (มหาชน) (ปราจีนบุรี)
09.45 – 10.10 น.	การเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการผลิต Final Station ไลน์ Rr.Axle#2	Maru K Teamwork	บริษัท ฮีโนมอเตอร์ส์ แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำไโรง)
10.10 – 10.25 น.	พักดื่มน้ำชา-กาแฟ และรับประทานอาหารว่าง		
10.25 – 10.50 น.	ลดเวลาการทำเบ้าขึ้นของพนักงานรายวัน	Hybrid DNA	บริษัท ไทยพีเอ็น จำกัด
10.50 – 11.15 น.	พัฒนาการรายงานผล Fill Level	ฟองเบียร์	บริษัท ขอนแก่นบริวเวอรี่ จำกัด
11.15 – 11.40 น.	เพิ่มประสิทธิภาพการคัดแยกถังสินค้าฝากส่งที่หน่วยงาน Sortation	Focus Team	บริษัท ซีพี ออลล์ จำกัด (มหาชน) (ศูนย์กระจายสินค้า RDC ลำพูน)
11.40 – 12.05 น.	เพิ่มประสิทธิภาพในการผลิต Press Part	Super Young G2	บริษัท ฮีโนมอเตอร์ส์ แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางพลี)

(ห้อง C)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
12.05 – 13.00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
13.00 – 13.25 น.	เพิ่มประสิทธิภาพในการจัดสินค้าให้ร้านสาขา	วิบบ-19	บริษัท ซีพี ออลล์ จำกัด (มหาชน) (ศูนย์กระจายสินค้า CDC บางบัวทอง)
13.25 – 13.50 น.	Lean to Automation project @ Knuckle line	ริมเขื่อนบลูเลอวาร์ด	บริษัท ฮีโนโมเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
13.50 – 14.15 น.	เพิ่ม Productivity สินค้า New Chandu	Power up ยกกำลังสอง	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
14.15 – 14.40 น.	ลดเวลาดำเนินการ Shut Down Transition Grade ในขั้นตอน Empty Catalyst ที่ Polymer Pilot Plant	SMART A	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
14.40 – 15.05 น.	ลดเวลาการบันทึกข้อมูล Kaizen	On The Floor	บริษัท นวพลสต็อกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
15.05 – 15.30 น.	เพิ่มประสิทธิภาพการส่งแผ่นกัมบังการผลิต	ดอกไม้ป่า	บริษัท ฮีโนโมเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางพลี)
15.30 – 15.55 น.	ลดเวลาในการดัดเปลี่ยน Wire top	ม้วนทองคำ	บริษัท ไทยเคนเปเปอร์ จำกัด (มหาชน) (ปราจีนบุรี)

QCC : การนำเสนอผลงาน Business for Service QCC Prize

(ห้อง C)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
15:55 - 16:20 น.	ลดการเสียเครื่องชงกาแฟ All Caf พื้นที่เพชรบุรี	All Star	บริษัท ซีพี รีเทลลิงค์ จำกัด
16:20 - 16:45 น.	ลดจำนวน Call พรบ.	เที่ยวทั่วไทยไปกับน้องมด	บริษัท เคาน์เตอร์เซอร์วิส จำกัด
16:45 - 17:10 น.	ลดการเสียตู้ vending Machine อาการไม่จ่ายสินค้าพื้นที่ กทม เขต N	V.M.N.	บริษัท ซีพี รีเทลลิงค์ จำกัด
17:10 - 17:35 น.	ลดเวลาในการแก้ไขข้อร้องเรียนกรณีรับชำระผิดผู้ว่าจ้างกรมจัดหางาน	ANT SEVEN	บริษัท เคาน์เตอร์เซอร์วิส จำกัด

วันพฤหัสบดีที่ 22 ตุลาคม 2563**QCC** : การนำเสนอผลงาน Manufacturing QCC Prize

(ห้อง A)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08.30 – 08.55 น.	ลด Fiber Start run จากการเปลี่ยนผลิด (T41)	Start up	บริษัท ไทยลามีเนต แมนูแฟคเจอร์รี่ จำกัด
08.55 – 09.20 น.	ลดจำนวน NCR กาวกั้นเนื้อกระดาษไม่สมบูรณ์ที่ Carton Sealer Line2	ฟองเบียร์	บริษัท สิงห์ เบเวอเรจ จำกัด
09.20 – 09.45 น.	ลดปัญหา Sump pump abnormal ที่ Coolant room	Miracle	บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
09.45 – 10.10 น.	เพิ่มประสิทธิภาพการผลิต เพื่อรองรับ Changing point ในอนาคต	Muscle Team	บริษัท โตโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด (โรงงานเกตเวย์)
10.10 – 10.25 น.	พักดื่ม น้ำชา-กาแฟ และรับประทานอาหารว่าง		
10.25 – 10.50 น.	ลดปัญหา Outer นูน Zone 1	Takt Time Deck Line 2 Banpho	บริษัท ฮีโนโมเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางพลี)
10.50 – 11.15 น.	ลดการสูญเสียเวลาขุดตักตะกอนเนื่องจากขุดเข้าไม่ครบช่องที่เครื่องล้างขวดไลน์ 1	CMB 2018	บริษัท เชียงใหม่ เบเวอเรจ จำกัด
11.15 – 11.40 น.	เพิ่มประสิทธิภาพในระบบ Ventilation ของ Hood Dryer โดยลดการเกิดหยดน้ำ	กล้วยหอม	บริษัท ไทยเคนเปเปอร์ จำกัด (มหาชน) (ปราจีนบุรี)
11.40 – 12.05 น.	ลดปัญหาสินค้า S100 ผิวด้านขุ่น	The Best Team	บริษัท นวพลสต็อกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
12.05 – 13.00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		

(ห้อง A)

13.00 – 13.25 น.	ลดเวลาการเก็บตัวอย่างกระป๋องเพื่อเช็คค่าการปิดฝาที่ Line 7	B-12	บริษัท ขอนแก่นบริวเวอรี่ จำกัด
13.25 – 13.50 น.	ลดปัญหา Switch Diff Lock สายไฟขาด	BD22 Line 2	บริษัท อีโนเมเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
13.50 – 14.15 น.	ลดการเกิดแรงดันตกคร่อมที่ระบบลมอัด	H2O	บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

QCC : การนำเสนอผลงาน New Born QCC Prize

(ห้อง A)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
14:15 - 14:40 น.	ลดเปอร์เซ็นต์ค่าใช้จ่ายล่วงเวลาแผนกคลังสินค้า	คลังสินค้า 360 องศา	บริษัท มหาสารคาม เบเวอเรจ จำกัด
14:40 - 15:05 น.	เพิ่มประสิทธิภาพและลดของเสียจากการติดเทปกาวยางบน Plate Pad ที่กระบวนการ Ass'y Tape & Check 100% Process	NHK POWER OF TEAM	บริษัท เอ็นเอชเค สปริง (ประเทศไทย) จำกัด
15:05 - 15:30 น.	ลดปัญหา Coil Resistance NG ในกระบวนการผลิต	WHITE WALL	บริษัท มิคูนี (ประเทศไทย) จำกัด
15:30 - 15:55 น.	ลดปัญหา Bracket Spider BW 65022302 Diameter () 44 MM Over Spect	คนสมบุรณ์	บริษัท สมบุรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม จำกัด
15:55 - 16:20 น.	เพิ่มประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร Tray Packer Line 1	325 Plus	บริษัท มหาสารคาม เบเวอเรจ จำกัด

QCC : การนำเสนอผลงาน Junior Manufacturing QCC Prize

(ห้อง B)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08.30 – 08.55 น.	ลดปัญหางานเสีย TLTA ที่เกิดจาก Machine Ramp mount	Adventure 2	บริษัท เอชจีเอสที (ประเทศไทย) จำกัด
08.55 – 09.20 น.	ลดต้นทุนการใช้ Duraink	พริกหวาน	บริษัท เอ็นจีเค สปาร์คปลั๊กส์ (ประเทศไทย) จำกัด
09.20 – 09.45 น.	ลดปัญหาการขัดข้องของระบบไฟฟ้าในโรงเรือน EVAP	Agri Ant	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
09.45 – 10.10 น.	ลดความถี่ในการ Type Change โดยการ Group Rubber Collet ที่ Package SOP8	Ganbare	บริษัท โรม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
10.10 – 10.25 น.	พักดื่มน้ำชา-กาแฟ และรับประทานอาหารว่าง		
10.25 – 10.50 น.	ลดปัญหาฟองอากาศในรอยเชื่อมตำแหน่งทิวป์ + PVC Sheet ของ Heat exchange bag S2 ที่กลุ่มงาน Welding bag ASB2	Welding room	บริษัท เอ็ม.อี.นิคโคโซ จำกัด
10.50 – 11.15 น.	ลดของเสีย "แผ่น Disk media OD scratch" พื้นที่ Dis assembly	One Team	บริษัท เอชจีเอสที (ประเทศไทย) จำกัด
11.15 – 11.40 น.	ลดอัตราการเกิดน้ำยาหยดบนหน้า Die ที่ขั้นตอนหยอดน้ำยาของงานรุ่น SEQUEL CHIPS	Pacific Team	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
11.40 – 12.05 น.	ลดจำนวนของเสียตามดของโมเดล Cover Assy Valve Timing Cont	หลานย่าโม Strong	บริษัท ชิน-เอ ไฮเทค จำกัด
12.05 – 13.00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
13.00 – 13.25 น.	ลดปัญหางานซ่อมอาการ Face run out over spec ของ Part A	Team Low Cost	บริษัท เฟดเดอร์ล-โมกุล เสรีนา จำกัด
13.25 – 13.50 น.	ลดการสูญเสียเวลาในการ Set Alignment ชิ้นงานบนเครื่อง CNC	พันเพื่อง	บริษัท ไทยชนาธร อุตสาหกรรม จำกัด
13.50 – 14.15 น.	แก้ปัญหา Consumption low pressure steam เกิน Syd. ที่ X - 505 chiller unit	B - Power Team	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
14.15 – 14.40 น.	ลดของเสีย HGA Deformation พื้นที่ H S A Process รุ่นงาน LEE	HAS SPECIAL TEAM	บริษัท เอชจีเอสที (ประเทศไทย) จำกัด

(ห้อง B)

14.40 – 15.05 น.	ลด Reject ข้าวแฉะหลังหุง	No. R	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
15.05 – 15.30 น.	ลดปัญหาค่าใช้จ่ายในการซ่อมเครื่อง Tester ICT-7100 จากอาการเสีย ที่เกิดจาก Test Head Burn ที่ FT Process	นกเปิดน้ำ	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
15.30 – 15.55 น.	ลดเวลาการเปลี่ยนรุ่นผลิต Line 492B	STEM POWER TEAM	บริษัท ซังโกะ ไทย เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด (โรงงานเวลโกรว์)
15.55 – 16.20 น.	ลดปัญหาท่อเลื้อย Size 18 mm	Pipe Pavilion	บริษัท นวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานระยอง)

QCC : การนำเสนอผลงาน Support QCC Prize

(ห้อง C)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08.30 – 08.55 น.	ลดเวลาการทำสลัด	Corsian	บริษัท ซีพี รีเทลลิงค์ จำกัด
08.55 – 09.20 น.	ลดค่าใช้จ่ายใบมิดเซาเซอร์อง U	คนดิ่งเหล็ก 2	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด
09.20 – 09.45 น.	เพิ่มปริมาณการใช้ Condensate Return จากกระบวนการผลิต กระดาษให้ได้ 85%	น้ำบัน	บริษัท ไทยเคนเปเปอร์ จำกัด (มหาชน) (ปราจีนบุรี)
09.45 – 10.10 น.	ลดการใช้พลังงานของระบบไฮดรอลิค IPM 9	Background	บริษัท นวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
10.10 – 10.25 น.	พักดื่มน้ำชา-กาแฟ และรับประทานอาหารว่าง		
10.25 – 10.50 น.	Zero Breakdown from Rewinder	นิมจานรูโตะ	บริษัท ไทยเคนเปเปอร์ จำกัด (มหาชน) (ปราจีนบุรี)
10.50 – 11.15 น.	ลดปริมาณการใช้พลังงานไฟฟ้าในแผนก QA. (Phase 3)	Quality Tree	บริษัท สุราษฎร์ธานีเบเวอเรจ จำกัด
11.15 – 11.40 น.	ลด Stock เพิ่มคุณภาพ สร้างมูลค่า	Go Goal	บริษัท นวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานระยอง)
11.40 – 12.05 น.	ลดเวลาในการประเมินผลแบบ Paper Test	Avengers T2G	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
12.05 – 13.00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
13.00 – 13.25 น.	Delay กระบอก Hydraulic Manipulator	อนาคตใหม่	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด
13.25 – 13.50 น.	ลดความเสียหาย Slat Conveyor Top Line E2101	แพนด้า	บริษัท ไทยเคนเปเปอร์ จำกัด (มหาชน) (ปราจีนบุรี)
13.50 – 14.15 น.	ลดปัญหาอาการขูดบางของชิ้นงาน WN 160 ML ที่เครื่อง ASB6	MME Rider	บริษัท ไทยพีเจ็น จำกัด
14.15 – 14.40 น.	ลดปัญหากล่องขาดและกล่องที่ส่งออกไป Yokohama Port, Osaka Port และ Fukuoka Port	Loading	บริษัท เอ็ม.อี.นิคิไซ จำกัด
14.40 – 15.05 น.	ลดปัญหาการเสียเวลาในการวิเคราะห์น้ำเบียร์ (Volume) ที่ Rejected Filtec 2 หลังเครื่องปิดฉลาก	หยดน้ำ	บริษัท ขอนแก่นบริวเวอรี่ จำกัด
15.05 – 15.30 น.	ลดจำนวนครั้งการเกิดปัญหาวันที่กันกระเบื้องหลอดร้อนในกระบวนการบรรจุจากบรรจุภัณฑ์	Lab in Line	บริษัท สิงห์ เบเวอเรจ จำกัด
15.30 – 15.55 น.	ลดเวลาการค้นหารายชื่อลงทะเบียนเข้าฝึกอบรมระดับ license ที่แผนก Training Group 1	The Trainer	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
15.55 – 16.20 น.	ลดค่าซ่อม Hot Saw Area	Control C 2019	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด
16.20 – 16.45 น.	ลดปริมาณการเติมน้ำมันของระบบหล่อส่นจากปัญหาการรั่วไหล ที่ Dry end ลง 10%	พระจันทร์ยิ้ม	บริษัท ไทยเคนเปเปอร์ จำกัด (มหาชน) (ปราจีนบุรี)
16.45 – 17.10 น.	ลดเวลาในการตรวจสอบ Inventory for support customer change order	Planning Survivor	บริษัท เอ็นจีเค สปาร์คบล๊ิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด

Thailand Quality Prize 2021

วันที่ 21 - 22 ตุลาคม 2563

เวลา 08.30 - 17.00 น.

ณ แกรนด์บอลรูม โรงแรมแกรนด์ เมอร์เคียว กรุงเทพฯ ฟอรัม ถนนรัชดาภิเษก

★ เอกสารใบสมัครนี้ถือเป็นใบแจ้งหนี้

องค์กร / บริษัท :

ที่อยู่ : (สำหรับออกใบกำกับภาษี)

..... จังหวัด : รหัสไปรษณีย์:

อัตราค่า
ลงทะเบียน

2,000 + Vat 7% =

2,140 บาท/คน/วัน

กรุณาชำระเงินภายในวันที่ 9 ตุลาคม 2563

ไม่รับชำระเงินหน้างาน

รายชื่อและวันที่เข้าร่วมงาน : (กรุณาระบุ "ห้อง" และ "วันที่" เข้าร่วมงาน)

K20JP03QP (287-0101-01-100-9 - 283-3 - 2630)

ชื่อ-นามสกุล		ตำแหน่ง	วันที่เข้าร่วมงาน					
			21 ต.ค. 63			22 ต.ค. 63		
			A	B	C	A	B	C
1.								
2.								
3.								
4.								
5.								
6.								
7.								
8.								
9.								
10.								

■ ชำระเงินโดย

○ เงินสด

○ ชำระเงินผ่านบัญชีออมทรัพย์

☆ ธนาคารไทยพาณิชย์

☆ ธนาคารกรุงไทย

☆ ธนาคารกรุงเทพ

ชื่อบัญชี "สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)"

สาขาเอ็มควอเทียร์

สาขาพัฒนาการ

สาขาสหุวิท 43

เลขที่บัญชี 009-2-23325-3

เลขที่บัญชี 064-1-11613-6

เลขที่บัญชี 172-0-23923-3

* โปรดแนบสำเนาการสั่งจ่ายเงิน (Pay-In) พร้อมชื่อบริษัท ส่งทางโทรสารหมายเลข 0-2719-9481-3 ถึงคุณเกรียงไกร

○ เชื่อกันการสั่งจ่าย "สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)" หรือ "Technology Promotion Association (Thailand-Japan)

*** เนื่องจากสมาคมฯ เสียภาษีเงินได้พึงประเมินตามมาตรา 40(8) จึงมิได้อยู่ในข่ายที่ต้องถูกหักภาษี ณ ที่จ่ายตามคำสั่งกรมสรรพากรที่ ทป.101/2544 ซึ่งมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 16 กรกฎาคม 2544

***เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0993000132246 สาขาที่ 00001

หมายเหตุ : กรณีไม่สามารถเข้าร่วมงานได้กรุณาแจ้งล่วงหน้าก่อนวันงาน 5 วันทำการ มิฉะนั้นท่านต้องชำระค่าลงทะเบียนเต็มอัตรา

ลงชื่อผู้แจ้ง

วันที่...../...../.....

โทรศัพท์.....

สอบถามรายละเอียดหรือสำรองที่นั่งได้ที่ :

แผนกส่งเสริมอุตสาหกรรม ฝ่ายพัฒนาและส่งเสริมอุตสาหกรรม

โทร. 0-2717-3000-29 ต่อ 81 โทรสาร 0-2719-9481-3

E-mail : award@tpa.or.th ; www.tpif.or.th