

ขอเชิญชม... การนำเสนอผลงาน QCC



สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)
Technology Promotion Association (Thailand-Japan)



Thailand

Quality



รอบชิงชนะเลิศ Prize 2021

5 - 7 พฤษภาคม 2564 เวลา 08.00 - 17.30 น.

ณ ห้องแกรนด์ฮอลล์

ศูนย์นิทรรศการและการประชุมไบเทค บางนา กรุงเทพฯ



5 พ.ค. 64

- ▶ Junior Manufacturing QCC Prize
- ▶ Office QCC Prize

6 พ.ค. 64

- ▶ Support QCC Prize
- ▶ Business for Service QCC Prize
- ▶ Task Achieving QCC Prize

7 พ.ค. 64

- ▶ Manufacturing QCC Prize
- ▶ New Born QCC Prize

อัตราค่าสมัคร (5,600 + VAT 7%) = **5,992** บาท/ชุด/ท่าน (เข้าได้ทั้ง 3 วัน)

สมัคร 10 ชุด ฟรี 1 ชุด (ฟรีชุดที่ 11)

*กรณีไม่สะดวกมาเข้าร่วมงานได้ทั้ง 3 วัน แต่จะวันสามารถให้ผู้อื่นมาแทนได้

รับฟรี..

แฟรซีบอร์ด Thailand Quality Prize 2021
และของที่ระลึก



สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่...

TPA Award

สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)

โทร 0-2717-3000-29 ต่อ 772-774, 798

โทรสาร 0-2719-9481-3

@ award@tpa.or.th

http://www.tpif.or.th/tpif/award



Thailand Quality Prize 2021

กำหนดการ

วันพุธที่ 5 พฤษภาคม 2564

- นำเสนอผลงานประเภท Junior Manufacturing QCC Prize
- นำเสนอผลงานประเภท Office QCC Prize



07:30 – 08:30 น. ลงทะเบียนเข้าร่วมงาน
08:00 – 08:30 น. พิธีกรนำเข้าสู่การนำเสนอผลงานรอบชิงชนะเลิศ

QCC : นำเสนอผลงาน Junior Manufacturing QCC Prize

***นำเสนอผลงานกลุ่มละ 20 นาที
(รวมผู้บริหาร และการแสดง (ถ้ามี))

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
■ ลดความถี่ในการ Type Change โดยการ Group Rubber Collet ที่ Package SOP8	Ganbare	บริษัท โรม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
■ ลดปัญหาของเสียไฟรตหัวของงาน PS Control Valve	หล่อ (AL) เหมือนเดิม	บริษัท เอทีเอ แคลสติ้ง เทคโนโลยี จำกัด
■ ลดของเสีย Flex Scratch Around Screw รุ่งงาน LEE ที่ตำแหน่ง Flex/Carriage Assembly	HSA One Goal	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด
■ ลดปัญหา Sound NC รุ่น 5VT เครื่อง Monitor Test MO-MS-LN4	ขุนซ้อย	บริษัท นิกโก คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
■ ลดปัญหาการขัดข้องของระบบไฟฟ้าในโรงเรือน EVAP	Agri Ant	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
■ ลดปัญหาของเสีย TLTA ที่เกิดจาก Machine Ramp mount	Adventure 2	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด
■ ลดปัญหาฟองอากาศในรอยเชื่อมตำแหน่งหัว + PVC Sheet ของ Heat exchange bag S2 ที่กลุ่มงาน Welding bag ASB2	Welding room	บริษัท เอ็น.อี.นิคโซ จำกัด
■ ลดอัตราการเกิดน้ำหยดบนหน้า Die ที่ขั้นตอนหยอดน้ำยาของงานรุ่น SEQUEL CHIPS	Pacific Team	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
■ แก้ไขปัญหาจุด Spot RR Floor หลุด	ฟุ้งชน	บริษัท โตโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด (โรงงานเกตเวย์)
■ ขจัดปัญหา Tube EGR Valve model M แตก	GORANGER	บริษัท นิสสัน พาวเวอร์เทรน (ประเทศไทย) จำกัด
■ ขจัดปัญหาชิ้นงาน Bearing Thrust ตกหล่นที่เครื่อง T1	Turbo familial #2	บริษัท โตนา เมททอล จำกัด
■ ขจัดปัญหาสิ่งแปลกปลอมที่ติดอยู่ภายในชิ้นงานท่อร่วมไอเสียรถยนต์ Model N	STEM Number #1	บริษัท ชังโกะ ไทย เอ็นจิเนียริง แอนด์ แมนูแฟกเจอร์ จำกัด (โรงงานบ้านโพธิ์)
■ ลดปัญหา Drill/Tap หักบ่อยที่ไลน์ Hub Front - KWBA	New Development	บริษัท ไทยชนาธร อุตสาหกรรม จำกัด
■ ลดของเสีย "แผ่น Disk media OD scratch" พื้นที่ Dis assembly	One Team	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด
■ ลดจำนวนของเสียตามดของโมเดล Cover Assy Valve Timing Cont	หลานย่าโม Strong	บริษัท ชิน-เอ ไฮเทค จำกัด
■ ลดอัตราการเกิดอาการเสีย Switch ไม่ติด Pad ที่ขั้นตอนการ Laser Engraving HCA Product	The Grand Team	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
■ ลดเปอร์เซ็นต์ของเสียมันกรอไม่เรียบแผ่นกแปาฟิล์ม	Thai packaging บ้านเทิงศิลป์	บริษัท ไทยแพ็คเกจจิง แมนูแฟกเจอร์ จำกัด

▪ ลดปัญหาค่าใช้จ่ายในการซ่อมเครื่อง Tester ICT-7100 จากอาการเสีย ที่เกิดจาก Test Head Burn ที่ FT Process	นกเป็ดน้ำ	บริษัท โรม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
▪ ลดปัญหาชิ้นงานหลุดรอดไปยัง Process Assembly	4.0 Body Oil Pump	บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด
▪ ลดของเสีย HGA Deformation พื้นที่ H S A Process ฐานงาน LEE	HSA SPECIAL TEAM	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด

QCC: นำเสนอผลงาน Office QCC Prize

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
▪ งานจ้างเหมา JOB ใช้เวลาในการออก PO นาน	Power PC TEAM	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด
▪ ลดเวลาสูญเสียเปล่าในการติดตามข้อมูลจากระบบการลา	HR care for you	บริษัท เซอิมิทซู ไทย จำกัด
▪ ลดเวลาในการบันทึกและสืบค้นประวัติการฝึกอบรม	Good Luck	บริษัท นวพลสต็อกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
▪ ค่าใช้จ่ายไม้สูง	ดอกไม้กับผีเสื้อ	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด

วันพฤหัสบดีที่ 6 พฤษภาคม 2564

- นำเสนอผลงานประเภท Support QCC Prize
- นำเสนอผลงานประเภท Business for Service QCC Prize
- นำเสนอผลงานประเภท Task Achieving QCC Prize

07:30 – 08:30 น. ลงทะเบียนเข้าร่วมงาน
08:00 – 08:30 น. พิธีกรนำเข้าสู่การนำเสนอผลงานรอบชิงชนะเลิศ

QCC



QCC: นำเสนอผลงาน Support QCC Prize

***นำเสนอผลงานกลุ่มละ 20 นาที
(รวมผู้บริหาร และการแสดง (ถ้ามี))

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
▪ ลดเวลาการทำสลัด	Corsian	บริษัท ซีพี รีเทลลิงค์ จำกัด
▪ ลดปัญหาการขนส่งขาดและถลอกที่ส่งออกไป Yokohama Port, Osaka Port และ Fukuoka Port	Loading	บริษัท เอ็ม.อี.นิคคิโซ จำกัด
▪ เพิ่มปริมาณการใช้ Condensate Return จากกระบวนการผลิตกระดาษให้ได้ 85%	น้ำปั่น	บริษัท ไทยเคนเปเปอร์ จำกัด (มหาชน) (ปราจีนบุรี)
▪ ลดจำนวนครั้งการเกิดปัญหาวันที่กันกระเบื้องหลุดร่อนในกระบวนการบรรจุจากบรรจุภัณฑ์	Lab in Line	บริษัท สิงห์ เบเวอเรจ จำกัด
▪ ลดการใช้พลังงานของระบบไฮดรอลิค IPM 9	Background	บริษัท นวพลสต็อกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
▪ ลดปัญหาการเสียเวลาในการวิเคราะห์น้ำเบียร์ (Volume) ที่ Rejected Filtec 2 หลังเครื่องปิดฉลาก	หยดน้ำ	บริษัท ขอนแก่นบริวเวอรี่ จำกัด
▪ ลดปัญหาอาการขาดบางของชิ้นงาน WN 160 ML ที่เครื่อง ASB6	MME Rider	บริษัท ไทยพีเจ็น จำกัด
▪ Zero Breakdown from Rewinder	นินจานารูโตะ	บริษัท ไทยเคนเปเปอร์ จำกัด (มหาชน) (ปราจีนบุรี)
▪ ลด Stock เพิ่มคุณภาพ สร้างมูลค่า	Go Goal	บริษัท นวพลสต็อกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานระยอง)

▪ Delay กระบอก Hydraulic Manipulator	อนาคตใหม่	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด
▪ ลดความเสียหาย Slat Conveyor Top Line E2101	แพนด้า	บริษัท ไทยเคนเปเปอร์ จำกัด (มหาชน) (ปราจีนบุรี)
▪ ลดเวลาในการประเมินผลแบบ Paper Test	Avengers T2G	บริษัท โรม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
▪ ลดปริมาณการใช้พลังงานไฟฟ้าในแผนก QA. (Phase 3)	Quality Tree	บริษัท สุราษฎร์ธานีเบเวอเรจ จำกัด

QCC : นำเสนอผลงาน Business for Service QCC Prize

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
▪ ลดจำนวน Call พรบ.	เที่ยวทั่วไทย ไปกับน้องมด	บริษัท เคาน์เตอร์เซอร์วิส จำกัด
▪ ลดเวลาในการแก้ไขข้อร้องเรียนกรณีรับชำระผิดผู้ว่าจ้าง กรมจัดหางาน	ANT SEVEN	บริษัท เคาน์เตอร์เซอร์วิส จำกัด
▪ ลดการเสียตู้ vending Machine อาการไม่จ่ายสินค้า พื้นที่ กทม เขต N	V.M.N.	บริษัท ซีพี รีเทลลิงค์ จำกัด
▪ ลดการเสียเครื่องชงกาแฟ All Café พื้นที่เพชรบุรี	All Star	บริษัท ซีพี รีเทลลิงค์ จำกัด

QCC : นำเสนอผลงาน Task Achieving QCC Prize

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
▪ เพิ่มประสิทธิภาพในการผลิต Press Part	Super Young G2	บริษัท อีโนมอเตอร์ส์ แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางพลี)
▪ เพิ่ม Productivity สินค้า New Chandu	Power up ยกกำลังสอง	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
▪ ลดเวลางาน Shut Down Transition Grade ในขั้นตอน Empty Catalyst ที่ Polymer Pilot Plant	SMART A	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
▪ เพิ่ม Fill in Rate สินค้ากลุ่ม TOP 750 ของร้านสาขา	Triple Ant	บริษัท ซีพี ออลล์ จำกัด (มหาชน) (ศูนย์กระจายสินค้า DC บางบัวทอง)
▪ การเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการผลิต Final Station ไลน์ Rr.Axle #2	Maru K Teamwork	บริษัท อีโนมอเตอร์ส์ แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
▪ เพิ่มประสิทธิภาพการคัดแยกถังสินค้าฝากส่ง ที่หน่วยงาน Sortation	Focus Team	บริษัท ซีพี ออลล์ จำกัด (มหาชน) (ศูนย์กระจายสินค้า RDC ลำพูน)
▪ ลดต้นทุน Fibrous ด้วยการลดต้นทุน OCC	กระต่ายทองคำ	บริษัท ไทยเคนเปเปอร์ จำกัด (มหาชน) (ปราจีนบุรี)
▪ เพิ่มประสิทธิภาพในการจัดสินค้าให้ร้านสาขา	วิบบ-19	บริษัท ซีพี ออลล์ จำกัด (มหาชน) (ศูนย์กระจายสินค้า CDC บางบัวทอง)
▪ Lean to Automation project @ Knuckle line	ริมเขื่อนบลูเลอวาร์ด	บริษัท อีโนมอเตอร์ส์ แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)

วันศุกร์ที่ 7 พฤษภาคม 2564

- นำเสนอผลงานประเภท Manufacturing QCC Prize
- นำเสนอผลงานประเภท New Born QCC Prize

07:30 – 08:30 น.

ลงทะเบียนเข้าร่วมงาน

08:00 – 08:30 น.

พิธีกรนำเข้าสู่การนำเสนอผลงานรอบชิงชนะเลิศ



QCC : นำเสนอผลงาน Manufacturing QCC Prize

***นำเสนอผลงานกลุ่มละ 20 นาที
(รวมผู้บริหาร และการแสดง (ถ้ามี))

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
▪ ลดการเปลี่ยน Clamp Piece เครื่องเจาะรู HUB 4X4 Line	PM คนซ่อม	บริษัท อีโนมอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
▪ ลดปัญหาขวด PET ขนาด 600 ml ล้มอัด บนสะพานทางออก เครื่อง Capper PET Line 2	สิงห์สัมพันธ์	บริษัท สุราษฎร์ธานีเบเวอเรจ จำกัด
▪ ลดปัญหาข้อร้องเรียน P-Trap รั่ว	ABYSS	บริษัท นวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานระยอง)
▪ เพิ่มประสิทธิภาพการผลิต เพื่อรองรับ Changing point ในอนาคต	Muscle Team	บริษัท โตโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด (โรงงานเกตเวย์)
▪ เพิ่มประสิทธิภาพในระบบ Ventilation ของ Hood Dryer โดยลดการเกิดหยดน้ำ	กล้วยหอม	บริษัท ไทยเคนเปเปอร์ จำกัด (มหาชน) (ปราจีนบุรี)
▪ ลดการเกิดแรงดันตกคร่อมที่ระบบลมอัด	H2O	บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
▪ ลดปัญหา Cover เปียกไฟใหญ่ รุ่น FC All Model (283)	Brainstorming	บริษัท อีโนมอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะกง)
▪ ลดอัตราการเกิดเครื่องหยุดกระทันหัน ที่เครื่อง Blow mold Line 2	สิงห์ล้านนา Return	บริษัท เชียงใหม่ เบเวอเรจ จำกัด
▪ ลดปัญหาการ Reject บรรจุภัณฑ์ ประเภท Film ในกระบวนการผลิตจากเครื่อง Form Fill Seal	A Ant มด	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
▪ ลดปัญหาการกรองเบียร์ได้ปริมาณน้อยกว่ามาตรฐานที่กำหนด	รวมเพื่อน CB	บริษัท สิงห์ เบเวอเรจ จำกัด
▪ ลดปัญหาสินค้า S100 ผิดด้านซ้ายผิด	The Best Team	บริษัท นวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
▪ เพิ่มอายุการใช้งานหัว Trim Nozzle ที่ Wire Part	แปะก๊วย	บริษัท ไทยเคนเปเปอร์ จำกัด (มหาชน) (ปราจีนบุรี)
▪ ลดปัญหา Outer นูน Zone 1	Takt Time Deck Line 2 Banpho	บริษัท อีโนมอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางพลี)
▪ ลดการสูญเสียเวลาขวดติดตะกร้อเนื่องจากขวดเข้าไม่ครบช่องที่เครื่องล้างขวดไลน์ 1	CMB 2018	บริษัท เชียงใหม่ เบเวอเรจ จำกัด
▪ เพิ่ม Reliability Sediphant System	กระต่ายทองคำ	บริษัท ไทยเคนเปเปอร์ จำกัด (มหาชน) (ปราจีนบุรี)
▪ ลดน้ำเบียร์ที่บรรจุไม่ได้มาตรฐาน (Over Fill) ที่ Filler Line 4	LEO Line	บริษัท ขอนแก่นบริวเวอรี่ จำกัด
▪ ลดปัญหา Switch Diff Lock สายไฟขาด	BD22 Line 2	บริษัท อีโนมอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
▪ ลดอัตราการเกิดงานเสียโลหะบัดกรีเลอะบนพื้นผิวทองแดงที่ขั้นตอนโลหะบัดกรีของงานรุ่น EDP-XXX	Energize SMT Team	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)

QCC : นำเสนอผลงาน New Born QCC Prize

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
▪ ลดปัญหา Bracket Spider BW 65022302 Diameter (Ø) 44 MM Over Spect	คนสมบุรณ์	บริษัท สมบุรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม จำกัด
▪ เพิ่มประสิทธิภาพและลดของเสียจากการติดเทปกาว ลงบน Plate Pad ที่กระบวนการ Ass'y Tape & Check 100% Process	NHK POWER OF TEAM	บริษัท เอ็นเอชเค สปริง (ประเทศไทย) จำกัด
▪ ลดปัญหา Coil Resistance NG ในกระบวนการผลิต	WHITE WALL	บริษัท มิคุนิ (ประเทศไทย) จำกัด
▪ ลดเปอร์เซ็นต์ค่าใช้จ่ายล่วงเวลาแผนกคลังสินค้า	คลังสินค้า 360 องศา	บริษัท มหาสารคาม เบเวอเรจ จำกัด
▪ เพิ่มประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร Tray Packer Line1	325 Plus	บริษัท มหาสารคาม เบเวอเรจ จำกัด

Thailand Quality Prize 2021



วันที่ 5 - 7 พฤษภาคม 2564 เวลา 08.00 - 17.30 น.

ณ แกรนด์ฮอลล์ ศูนย์นิทรรศการและการประชุมไบเทค บางนา กรุงเทพฯ

★ เอกสารใบสมัครนี้ถือเป็นใบแจ้งหนี้

K20JP06QP (287-0201-01-100-9 - 281-6 - 2630)

องค์กร :

ที่อยู่ : (สำหรับออกใบกำกับภาษี)

.....เลขประจำตัวผู้เสียภาษี..... สาขาที่.....

รายชื่อและวันที่เข้าร่วมงาน : (โปรดทำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องวันที่เข้าร่วมงาน ใบสมัครสามารถทำสำเนาได้)

รายชื่อผู้ร่วมงาน	ตำแหน่ง	วันที่เข้าร่วม		
		5 พ.ค.	6 พ.ค.	7 พ.ค.
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				
6.				
7.				
8.				
9.				
10.				
11.				

- หมายเหตุ : 1. กรณีไม่สามารถเข้าร่วมงานได้กรุณาแจ้งล่วงหน้าก่อนวันงาน 5 วันทำการ มิฉะนั้นท่านต้องชำระค่าลงทะเบียนเต็มอัตรา
2. กรณียกเลิก/ไม่สามารถเข้าร่วมงานได้กรุณาแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษร
3. กรณีที่ส่งใบสมัครสำรองที่นั่งแล้วยังไม่ได้รับการยืนยันกลับภายใน 3 วัน กรุณาติดต่อ 02-717-3000-29 ต่อ 81

อัตราค่าลงทะเบียน

5,600 + Vat 7% = **5,992** บาท/ชุด/ท่าน (3 วัน)

รับฟรี : แฟรชไดรฟ์ Thailand Quality Prize 2021 และของที่ระลึก (เฉพาะวันแรกเท่านั้น)

พิเศษ... สมัคร 10 ชุด ฟรี 1 ชุด (ชุดที่ 11 ฟรี) ** กรณีที่ไม่สามารถเข้าร่วมงานได้ทั้ง 3 วัน สามารถให้ผู้อื่นเข้าแทนได้
กรุณาชำระเงินภายในวันที่ 9 เมษายน 2564 ***ไม่รับชำระเงินหน้างาน***

■ ชำระเงิน

○ เงินสด

○ ชำระเงินผ่านบัญชีออมทรัพย์ ชื่อบัญชี "สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)"

☆ ธนาคารไทยพาณิชย์ สาขาเอ็มควอเทียร์

เลขที่บัญชี 009-2-23325-3

☆ ธนาคารกรุงไทย สาขาพัฒนาการ

เลขที่บัญชี 064-1-11613-6

☆ ธนาคารกรุงเทพ สาขาสุขุมวิท 43

เลขที่บัญชี 172-0-23923-3

* โปรดแนบสำเนาการส่งจ่ายเงิน (Pay-In) พร้อมชื่อบริษัท ส่งทางโทรสารหมายเลข **0-2719-9481-3 ถึงคุณเกรียงไกร**

○ เชื่อกับธนาคารส่งจ่าย "สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)" หรือ "Technology Promotion Association (Thailand-Japan)"

*** เนื่องจากสมาคมฯ เสียภาษีเงินได้พึงประเมินตามมาตรา 40(8) จึงมีใบได้อยู่ในข่ายที่ต้องถูกหักภาษี ณ ที่จ่ายตามคำสั่งกรมสรรพากรที่ ทป.101/2544 ซึ่งมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 16 กรกฎาคม 2544 ***เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0993000132246 สาขาที่ 00001



แฟรชไดรฟ์ Thailand Quality Prize 2021

สอบถามรายละเอียดหรือสำรองที่นั่งได้ที่ :

TPA Award สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)

โทร. 0-2717-3000-29 ต่อ 81 โทรสาร 0-2719-9481-3

E-mail : award@tpa.or.th ; www.tpif.or.th

ลงชื่อผู้แจ้ง

วันที่...../...../.....

โทรศัพท์.....

Email.....