

ประกาศผล



Thailand

**Quality
Prize 2023**

ผลงาน QCC ผ่านการนำเสนอผลงาน รอบคัดเลือก

เข้ารอบตรวจผลงาน QCC ณ สถานที่ปฏิบัติงานจริง

วันที่ 15 พฤศจิกายน – 20 ธันวาคม 2565

🌟 **ประเภท Manufacturing QCC Prize**

ผลงาน		กลุ่ม	องค์กร
1	ลดปัญหาการล่องอัดกันที่เครื่อง Check Weight Line 2	4G	บริษัท ขอนแก่นบริวเวอรี่ จำกัด
2	ลดปัญหาล้างติดก่อนเข้าเครื่องล้างลัง	ต้นกำลัง 02	บริษัท เชียงใหม่ เบเวอเรจ จำกัด
3	ลด Reject ข้าวกันเหลืองหลังหุง	Animation Ant	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
4	ลดเปอร์เซ็นต์ Reject ฟิล์มสินค้าข้าว Chill เนื่องจากรอยขีดข่วน	Number One	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
5	ลดปัญหา Black Dot Mold Part No.0499-0108-T25	อยู่บำรุง	บริษัท ไทวา คาเซอิ (ไทยแลนด์) จำกัด
6	ลด Reject ค่า Burst โดยควบคุมความหนืดของน้ำแป้งที่ Size Press	กล้วยหอม	บริษัท ไทยเคนเปเปอร์ จำกัด (มหาชน) (โรงงานปราจีนบุรี)
7	แก้ปัญหา Blower Pellet Transfer Stop จาก High Discharge Pressure	Triple C	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
8	ลด Defect เส้นขน ตุ่มขนในกระบวนการผลิต Laminate ลง 50% ภายในระยะเวลา 6 เดือน	LA NEXT	บริษัท ไทยลามิเนต แมนูแฟจเจอร์ จำกัด
9	ลดปัญหา Alarm Injection Mold Close Error MC.176	ABYSS	บริษัท นวพลสตีกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานระยอง)
10	ลดสาเหตุของปัญหาเพลลา HYDRODISK#2 ขาด ขณะเริ่ม Start-UP	Waste Plant 4	บริษัท สยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานวังศาลา)
11	ลดเวลาการเปลี่ยนใบมีด Top Slitter	แสงตะวัน	บริษัท สยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานบ้านโป่ง)
12	ลดจำนวนครั้งการเกิดปัญหาน้ำเสียล้นออกจากบ่อ Sump 7	คนทรงเบียร์	บริษัท สิงห์ เบเวอเรจ จำกัด
13	ลดอัตราการเกิดของเสียการ Dent on Seal Surface จากกระบวนการ Forming ที่เครื่อง SEF-20	4 กุมภาพันธ์	บริษัท อุซุอิ อินเตอร์เนชั่นแนล คอร์ปอเรชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด

ผลงาน		กลุ่ม	องค์กร
14	ยืดอายุการใช้งานตัวกวาด Coke คอเตาที่ Line 2	ACB Team	บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
15	ลดเวลาสูญเสียเปล่าที่กระบวนการผลิต ของงานรุ่น 3D Sensor	Time Machine	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
16	ลดอัตราการเกิด อาการเสีย Low Battery ที่ขั้นตอนการทดสอบกระแสไฟฟ้า ของงานรุ่น RAD-XXX	Be Chic Team	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
17	ลดปัญหาชิ้นงาน AB10, AB11 เป็นรอยจุดดำ	รักอิสระ	บริษัท อีโนมอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะกง)
18	ลดปัญหา Pipe Brake XZU เป็นรอย	New Project	บริษัท อีโนมอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะกง)
19	ลดปัญหา R/F FR Bumper หลุดจาก Frame	พลังคนรุ่นใหม่	บริษัท อีโนมอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำไ้)
20	ลดปัญหา Robot เชื่อมทะลุ	Frame 640	บริษัท อีโนมอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำไ้)
21	ลดปัญหาการตรวจสอบคาร์บอนยี่ห้อ Spline Hub 4x4 ด้วย CMM ไม่ได้	Q1	บริษัท อีโนมอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำไ้)

ประเภท Junior Manufacturing QCC Prize

ผลงาน		กลุ่ม	องค์กร
1	ลด Break Down เครื่องบรรจุของ Alfa Ram No.16	Good Time	การยาสูบแห่งประเทศไทย
2	ขจัดปัญหากล่อง C48 มีรูเจาะให้ได้ 100%	โรบอทพิฆาต C48	การยาสูบแห่งประเทศไทย
3	ขจัดปัญหา A050 Pressing NG ให้เป็นศูนย์	Be Number 1	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
4	ขจัดเวลาสูญเสียเปล่า การผลิตท่อไอเสียรถยนต์ โล่ EF11	STEM NUMBER #1	บริษัท ชังโกะไทย เอ็นจิเนียริง แอนด์ แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด (โรงงานบ้านโพธิ์)
5	เพิ่มประสิทธิภาพด้วยการลดเวลากระบวนการเปลี่ยนแม่พิมพ์ โล่ Press TR3000	STEM POWER TEAM	บริษัท ชังโกะไทย เอ็นจิเนียริง แอนด์ แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด (โรงงานเวลโกรว์)
6	ลดเปอร์เซ็นต์ Reject โก๋ทอดติดกันจาก 0.96% เหลือ 0.30%	โก๋ทอด ก็อร่อยเหมือนกันนะเนี่ย...	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)

ผลงาน		กลุ่ม	องค์กร
7	ลด Reject มินิครีม 23 กรัม หน้าแตก	กัญชาหวาน	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
8	ขจัดปัญหาขูบงานพองในร่องน้ำมัน K-000823	Loop Chup	บริษัท ไดน่า เมททอล จำกัด
9	ขจัดปัญหารอยกระแทกที่รู Pin (Model RHF4)	Turbo Familial 2	บริษัท ไดน่า เมททอล จำกัด
10	ขจัดปัญหาขนาดเหลี่ยมรอบตัวไม่เท่ากัน Model 041Y	Washer	บริษัท ไดน่า เมททอล จำกัด
11	แก้ไขปัญหา Part 61111.2-230B นูน หักขอบล้อหลุดไปยัง W	ค้อนทอง	บริษัท ไทโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด (โรงงานเกตเวย์)
12	กำจัดปัญหาการส่ง Part Reinforce Sub-Ass'y RR Door RH. เสียรูปเข้าไลน์การผลิตประตุ	NEW GEN	บริษัท ไทโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด (โรงงานเกตเวย์)
13	ขจัดปัญหาประกอบท่อผิดด้านของท่อ Model X	แปดริ้ว 2	บริษัท ทองไชยอุตสาหกรรม จำกัด
14	ลดปัญหางาน NG ปีกหน้าบางที่ไลน์ Hub Rear - KPHA	New Development	บริษัท ไทยชนาธร อุตสาหกรรม จำกัด
15	ลดปัญหา STAY Front Cover MODEL K2JA NO Center	Core-X	บริษัท ไทยซัมมิท โกลด์ เพรส จำกัด
16	ป้องกันปัญหาประกอบ Spring House ผิดรู	เก็บตะวัน	บริษัท ไทยซัมมิท พีเคเค จำกัด
17	FR-END SPOT NUT M.6 ไม่ติด	เพื่อชีวิต	บริษัท ไทยซัมมิท แพลมมั่ง โอโตพาร์ท จำกัด
18	เสียเวลาประกอบ Connector Part Number PF291-02020-22	สาย PRE TEAM	บริษัท ไทยซัมมิท ฮาร์เนส จำกัด (มหาชน)
19	ขจัดปัญหา Oil Leak ที่ Rear Oil Seal Model Y	คมพยัคฆ์ทะลวงไส้	บริษัท นิสสัน พาวเวอร์เทรน (ประเทศไทย) จำกัด
20	เพิ่มประสิทธิภาพการตรวจสอบ Diameter Chamfer Bore จากเครื่อง Contour	วัยโจ๋โชว์ คุณภาพ	บริษัท นิสสัน พาวเวอร์เทรน (ประเทศไทย) จำกัด
21	ขจัดปัญหา Oil Leak ที่ Cylinder Block 3C Machining	โกโรงกลึง Gen 2	บริษัท นิสสัน พาวเวอร์เทรน (ประเทศไทย) จำกัด
22	ลดเปอร์เซ็นต์การไขยัดสกรูไม่ลงตำแหน่งประกอบ Bottom Lid เข้ากับ Outer Pot Line Semi Auto ลง 50%	มันส์ทุกเม็ด	บริษัท เฟดเดอร์ล-อีเลคตริก จำกัด
23	ลดปัญหา Face ตามด ของวาล์ว Part B	PTA.S100	บริษัท เฟดเดอร์ล-โมกุล เสรีนา จำกัด
24	ลดปัญหาร่องวาล์วติดประกับของวาล์ว Part A	NEXT GEN TEN	บริษัท เฟดเดอร์ล-โมกุล เสรีนา จำกัด
25	เพิ่ม %OEE หัวข้อ %A หน่วยผลิต Line 1 ที่เครื่อง Tray Packer	MSB น้ำดื่มโซดาสิงห์ ซิงสุดชั่ว	บริษัท มหาสารคาม เบเวอเรจ จำกัด
26	Zero Loss of Product Quality (Long Pellets) for Seal Liner Line S02	Cut Cut Cut	บริษัท เร็ปโก เมนเทนแนนซ์ จำกัด
27	ลดค่าความต้านทานที่ผิดปกติของชิ้นงาน (Pagai) ที่กระบวนการ Taping ของ Type MCR01 ที่ RV XXX2	ค่า มันไม่ดี	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ผลงาน		กลุ่ม	องค์กร
28	ลดอัตราการเกิด Defect Mold ต่าง Type CPT	XY LOSS CONTROL	บริษัท โรม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
29	ลดเวลาในการซ่อม ALPG Board ของ Tester ICT-8000 ที่ FT Process	หมื่นน้ำ	บริษัท โรม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
30	ลดการเกิด Alarm Mold NG Package UMTD3H ที่ Machine No.LU30	หมูกระทะ	บริษัท โรม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
31	ลดเวลาการ Set up เครื่องจักรจากการเปลี่ยนรุ่นการผลิต ที่กระบวนการ Die Bond ของ Package SOP8	Simba	บริษัท โรม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
32	ลดอัตราการเกิด Andon Feedblack Ng Mode C3 No Separated ของ Package MCR 01 ที่เครื่อง N-34	Printing 1 Team A	บริษัท โรม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
33	Reduce AQI Ag paste small package SOP8M Process die bond Transistor No. SP8K32	แดงโมเปรี้ยว II	บริษัท โรม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
34	ลดมอเตอร์เบสเสียจากการปรับปรุงการขึ้นสกรู	LN2	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
35	หยุด อย่า ดูด (ขจัดปัญหาหัวอ่านดูดกันที่เครื่องล้างให้หมดไป)	Future World Team	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
36	ลดงาน Fail จากการใช้ Spacer Mixed	Buakhao	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
37	ลดของเสีย Dimple Separation ในไลน์ผลิตหัวอ่านของกลุ่มผลิตภัณฑ์ Palmer	Power of Team	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
38	ขจัดงานทดสอบผิดพลาด Backend Tester	มาแล้วพี่จำซอฟต์แวร์ดี ๆ ที่พ่อยากได้	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
39	ลดงานเสียจากการขึ้นสกรู Process Ramp Install พื้นที่ HAD Assembly	NEO 4IRs	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
40	Reduce STD ID Label Peel Off Helium Drive Product at Final ASM	Positive Energy	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
41	ลดปริมาณการใช้กาว Three Bond พื้นที่ HAS ร่นงาน PCM	Do Dee Dee	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
42	ลดอัตราการเกิด Disk L Scratch ร่นงาน PCM พื้นที่ Dis Assembly	ก้าวแรก	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)

ผลงาน		กลุ่ม	องค์กร
43	ลดปัญหา AB Filter Scrap รุ่งงาน PCM พื้นที่ Main #3 Line14	แสงเหนือ	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
44	ลดปัญหา Card Screw Missing ของ Vela Product ในพื้นที่ Final Assembly Process	Brainstorm Team	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
45	ลดปัญหา HAS P/N Unmatched รุ่งงาน Paris-C ที่ตำแหน่ง Sub HAS/Pivot ASM	ไฟแช็ก	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
46	ลดปัญหา Skip Error 1560 Process HGA Setting Area HAS Genesis Line G4 Product LEE	ฟ้าใส	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
47	ลดปัญหารอยกระแทก ชิ้นงาน Flange Model A	มดแดงทรงพลัง	บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด
48	ขจัดปัญหาน้ำมันงานหล่อบาง Cover Front Axle Diameter ($\varnothing$) 8.2 mm.	คนสมบูรณ์	บริษัท สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม จำกัด
49	ลดปัญหา Minor Stoppages CSD PET เพื่อเพิ่ม OEE CH ไหล่ 1	Believer	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) โรงงานชลบุรี
50	ลด Syrup loss จากปัญหาระดับน้ำต่ำกว่ามาตรฐานที่ ไหล่ 5	Production Excellence	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) โรงงานปทุมธานี
51	Zero Breakdown ขาโก๊ตและยางปากขวดชำรุด หัวบรรจุไลน์ 5	Maintenance Excellence	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) โรงงานปทุมธานี
52	เพิ่มประสิทธิภาพการบรรจุ Tube Sensor	พระนคร	บริษัท อีโนเว รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
53	ลดปัญหา Shape NG P/N 16620-59B-0041	Antares	บริษัท อุซุอิ อินเตอร์เนชั่นแนล คอร์ปอเรชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด
54	ขจัดปัญหางานแมชชีนผิวงานหล่อไม่หมดของ Case Finished	หล่อ (AL) ปุยมุย	บริษัท เอทีเอ แคสติ้ง เทคโนโลยี จำกัด
55	ลดปัญหา Center Electrode NG Type DCP Assembly ไหล่ 8	CASINO	บริษัท เอ็นจีเค สปาร์คปลั๊กส์ (เอเชีย) จำกัด
56	เพิ่มประสิทธิภาพการผลิตของกระบวนการ Die Quenching	รวมพลัง NHK	บริษัท เอ็นเอชเค สปริง (ประเทศไทย) จำกัด
57	ลดการใช้น้ำ Makep up ที่หน่วยผลิตน้ำหล่อเย็น	B Bubble	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
58	ลดเวลาสูญเสียที่ขั้นตอนการประกอบงานเข้าเครื่อง Selective ของงานรุ่น RCL	Power of Light	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
59	ลดอัตราการเกิดลายวงจรรอยของชิ้นงานรุ่น Blazepod ที่กระบวนการทดสอบคุณสมบัติของชิ้นงาน	FOLLOW YOUR INSTINCTS	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)

🌟 US: เกท Task Achieving QCC Prize

ผลงาน		กลุ่ม	องค์กร
1	เพิ่มความพึงพอใจในการจัดส่งสินค้ากลุ่ม Chilled ให้กับร้าน 7-11	Prizer Team	บริษัท ซีพี ออลล์ จำกัด (มหาชน) (ศูนย์กระจายสินค้า CDC หาดใหญ่)
2	เพิ่มประสิทธิภาพการจัดการสินค้า All Online กลุ่มสินค้า Full Case	Remix Team	บริษัท ซีพี ออลล์ จำกัด (มหาชน) (ศูนย์กระจายสินค้า RDC ลำพูน)
3	ลดเวลาในการ Confirm ของ Next Wide Neck Cup	QC No name	บริษัท ไทยพีเอ็น จำกัด
4	ลดเวลาในการสรรหาพนักงานระดับปฏิบัติการ	Hybrid DNA	บริษัท ไทยพีเอ็น จำกัด
5	ลดเวลาการตรวจสอบขวด PP ระหว่างกระบวนการนึ่ง (Monitoring)	QC Restart	บริษัท ไทยพีเอ็น จำกัด
6	Reduce EE Consumption At C-3601 AB	C-Candidate	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
7	ปรับปรุงวิธีการออก Report Ton/Man Day แผนการผลิตข้อต่อ 1	AURA	บริษัท นวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานระยอง)
8	Reduce Labor Cost of Test Leak Ball Valve	ความหวังใหม่	บริษัท นวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานระยอง)
9	พัฒนาระบบควบคุม Flare Gas และ Monitoring ผ่าน IoT	IT & Control	บริษัท ปทุมธานี บริวเวอรี่ จำกัด
10	ปรับปรุงกระบวนการตรวจสอบอุปกรณ์ Protection Motor ที่บ่อบาดาล 5	Power for you	บริษัท สิงห์ เบเวอเรจ จำกัด
11	พัฒนาการวิเคราะห์หามวลโมเลกุล (K-Value) ในตัวอย่างโพลีสไตรีน (EPS)	B-NEW	บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
12	เพิ่มประสิทธิภาพการจัดการข้อมูลการบันทึกเวลาของพนักงานขับรถ	Chubby Girls	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำโพง)
13	เพิ่มประสิทธิภาพการใช้งำลังคน MPEFF Frame Zone #1	Power Supply	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำโพง)
14	ลดค่าใช้จ่ายบ่อเคมี Phosphate	EDP & BUSH A	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำโพง)
15	เพิ่มประสิทธิภาพการส่งมอบชิ้นส่วน Service โดยแนวคิด Digitalize	กล้วยหอมทอง	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำโพง)
16	ลดเวลาการตรวจสอบภายในเรื่อง SOX-JSOX	I ami	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำโพง)
17	การเพิ่มประสิทธิภาพ Cleaning Masking Jig โลว์ Rr.Axle #2	Maru K Teamwork	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำโพง)
18	การเพิ่มประสิทธิภาพการใช้พลังงาน & CO2 Emission หน่วยงาน Maru K	Maru K Teamwork	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำโพง)

ประเภท Support QCC Prize

	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
1	ลดความผิดพลาดการจัดทำสมุดโทรศัพท์ประจำปี กพน.	Begin Again ฝ่ายระบบโครงสร้างพื้นฐาน	การไฟฟ้านครหลวง เขตราชบุรีบูรณะ
2	ลดความผิดพลาดกระบวนการจัดทำรายงานสถานการณ์จำหน่ายไฟฟ้าเป็นศูนย์	SMART PED ฝ่ายเศรษฐกิจพลังงานไฟฟ้า	การไฟฟ้านครหลวง เขตวัดเลียบ
3	เพิ่มประสิทธิภาพการรายงาน TAG เครื่องจักรอยู่ระหว่างงานซ่อม	สิงโต	บริษัท ขอนแก่นบริวเวอรี่ จำกัด
4	ขจัดปัญหา Core Pin หักให้เป็นศูนย์	Die Casting	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
5	ลดเวลาการ Cutting Part Gear Box	Cutting Man (QC/HT)	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
6	ขจัดปัญหา Contamination Process R010 ให้เป็นศูนย์	It's a good time	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
7	ลดระยะเวลาการจัด POG Vending Machinne	The Banana	บริษัท ซีพี รีเทลลิงค์ จำกัด
8	ลดปัญหาถ้วยสินค้ากลุ่มข้าวสวย บุป ยุบ หลังอุ่นไมโครเวฟ	มदनน้อยแต่ไม่น้อยนะ	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
9	Zero Plug of Sealing Water at Stock Preparation	นินจานารูโตะ	บริษัท ไทยเคนเปเปอร์ จำกัด (มหาชน) (โรงงานปราจีนบุรี)
10	ลดปัญหา Customer Claim (CKD)	สาสม สมาร์ท	บริษัท ไทยซัมมิท พีเคเค จำกัด
11	ลดเวลาการติดตั้งแม่พิมพ์ NWN 160 MI. ที่เครื่อง AOKI 1	MME Rider Ep.03	บริษัท ไทยพีเจ็น จำกัด
12	ลดจำนวนครั้ง Breakdown ปัญหา Linear Potentionmeter ที่เครื่อง Arburge 2	ทีมซ่อมบำรุง ว.2	บริษัท ไทยพีเจ็น จำกัด
13	เพิ่มประสิทธิภาพการส่งมอบสินค้าให้กับลูกค้า	Check Sure Team	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
14	ลดค่าใช้จ่ายจากระบบ Vent อาคาร 12	หนุ่มหน้าหวาน	บริษัท นวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
15	ลดปริมาณการทิ้งกระดาษกรองในขั้นตอนการกรองเบียร์	แกะดำ	บริษัท ปทุมธานี บริวเวอรี่ จำกัด
16	ลด Chokotei จากปัญหา Air Spoiler Place Height NG เครื่อง Air Spoiler Remov ร่นงาน PCM ในพื้นที่ Dis Assembly	ONE Team	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
17	ลดปัญหาการเกิด Error Code 9F7D ที่ Featurging Process	Infinity Ten	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
18	ลดปัญหา Defect Spindle Motor Scratch ที่เกิดจาก Error x6 Fastening Fail ที่ MDL Ph#3 Line 3	Adventure	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)

	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
19	ลด Defect Torque Screw Error Product PCM at Final Mechanize Machine	The Best Team	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
20	ลดปัญหา Downtime ที่เครื่อง E-Test line Genesis G5 รุ่นงาน PCM	All Be Winner	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
21	แก้ไขปัญหา TG#5 จ่าย Condensate Flow น้อยกว่า 24 t/h	ทนายเบอร์ 14	บริษัท สยามกราฟิโกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานวังศาลา)
22	APC Guide Valve Control Error	Red Machine	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด
23	ลด Delay Bearing ล้อ Cross Transfer แตก	1+1=11	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด
24	ลด Delay Gauge Car	อนาคตใหม่	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด

☀ ประเภท Office QCC Prize

	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
1	ลดเวลาการจัดทำเอกสารใบแจ้งสั่งซื้อ	On The Floor	บริษัท นวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
2	ลดเวลาการสรุปผลตรวจโควิดผ่าน Mobile	Good Luck	บริษัท นวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
3	การลดเวลาการทำงานของเทรนเนอร์ในโรงงาน ระบบ Re-certify ของ Technician	The Power Trainer	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
4	Forecast Automatically จัดทำโปรแกรมลดความผิดพลาดในการอัปเดตข้อมูล	Magic Team	บริษัท สยามเอ็นจิเนียริ่งสปาร์ค จำกัด
5	การเฝ้าระวังวัตถุดิบระหว่าง Plant ใช้เวลานาน	Raw Material SYS2-2021	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด
6	การบันทึกบัญชีต้นทุนใช้เวลานาน	STORE 2021	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด

☀ ประเภท Business for Service QCC Prize

	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
1	ลดจำนวนการเสียเครื่องปั้มน้ำในร้าน 7-11 พื้นที่ จ.ชลบุรี	Star	บริษัท ซีพี รีเทลลิงค์ จำกัด

☀️ ประเภท New Born QCC Prize

	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
1	Improvement of Customer Responsiveness	Customer Service Excellence	บริษัท จีซี โลจิสติกส์ โซลูชั่นส์ จำกัด
2	ขจัดปัญหาชิ้นงานรั่วที่แนวเชื่อม Model N	Balloon	บริษัท เอเบิล ซาโน อินดัสตรียส์ (1996) จำกัด
3	ขจัดปัญหา SPOT NUT ไม่ติด ของชิ้นส่วน Model : M	G-EASY	บริษัท เอส.พี.เมทัลพาร์ท จำกัด
4	เพิ่มประสิทธิภาพการให้คำปรึกษาเพื่อวางแผนการศึกษาให้นักศึกษาระดับปริญญาตรี คณะบริหารธุรกิจ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่	เลขานุการภาควิชาและ เลขานุการโครงการฯ	มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ คณะบริหารธุรกิจ
5	การพัฒนาระบบ KPI and Dashboard เพื่อการตัดสินใจของผู้บริหาร คณะบริหารธุรกิจ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่	AccBA ปังปรีเย่	มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ คณะบริหารธุรกิจ

**ขอเชิญชม... การนำเสนอผลงาน QCC
รอบชิงชนะเลิศ**

วันที่ 29 - 31 มีนาคม 2566 เวลา 08.30 – 17.30 น.
ณ แกรนด์ฮอลล์ ศูนย์นิทรรศการและการประชุมไบเทค บางนา กรุงเทพฯ

