

ขอเชิญชม... การนำเสนอผลงานกลุ่ม QCC



Thailand

Quality

Prize 2023

รอบคัดเลือก

18 - 20 ตุลาคม 2565

เวลา 08.30 - 17.00 น.

ณ โรงแรมโฟรวิงส์ ซอยสุขุมวิท 26 ถนนสุขุมวิท กรุงเทพฯ



เรียนรู้ แนวทางการแก้ปัญหา โดยกลุ่ม QCC จากองค์กรชั้นนำ
เพื่อจุดประกายความคิด
และประยุกต์ความรู้สู่การปฏิบัติจริง
เพื่อความยั่งยืนขององค์กรในทุกสถานการณ์

ประเภทผลงาน

- ☉ Manufacturing QCC Prize
- ☉ Junior Manufacturing QCC Prize
- ☉ Business for Service QCC Prize
- ☉ Support QCC Prize
- ☉ Office QCC Prize
- ☉ Task Achieving QCC Prize
- ☉ New Born QCC Prize

อัตราค่าลงทะเบียน
(2,000 + Vat7%)

2,140 บาท/คน/วัน



Thailand Quality Prize 2023

กำหนดการ

รอบคัดเลือก

08:00 – 10:00 น.

ลงทะเบียนเข้าร่วมงาน

วันอังคารที่ 18 ตุลาคม 2565

***นำเสนอผลงานกลุ่มละ 15 นาที

**กรรมการซัก-ถาม 10 นาที

QCC : การนำเสนอผลงาน Junior Manufacturing QCC Prize

(ห้อง A)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	ลดการเกิด Defect No MG In Out ที่เครื่องจักร Taping Machine MTPH-5	เด็กใหม่	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
08:55 - 09:20 น.	ขจัดงานทดสอบผิดพลาด Backend Tester	มาแล้วฟ้าซอฟต์แวร์ ดี ๆ ที่พ่อยากได้	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
09:20 - 09:45 น.	ลดปัญหา STAY Front Cover MODEL K2JA NO Center	Core-X	บริษัท ไทยซัมมิท โกลด์ เพรส จำกัด
09:45 - 10:10 น.	แก้ไขปัญหา Part 61111.2-230B นูน หักขอบล้อหลุดไปยัง W	ค้อนทอง	บริษัท ไทโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด (โรงงานเกตเวย์)
10:10 - 10:25 น.	พักดื่ม น้ำชา - กาแฟ และอาหารว่าง		
10:25 - 10:50 น.	ลด Syrup loss จากปัญหาระดับน้ำต่ำกว่ามาตรฐานที่ โหล่น 5	Production Excellence	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) โรงงานปทุมธานี
10:50 - 11:15 น.	ลดปัญหา Card Screw Missing ของ Vela Product ในพื้นที่ Final Assembly Process	Brainstorm Team	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
11:15 - 11:40 น.	ลด Break Down เครื่องบรรจุของ Alfa Ram No.16	Good Time	การยาสูบแห่งประเทศไทย
11:40 - 12:05 น.	ขจัดปัญหา Oil Leak ที่ Cylinder Block 3C Machining	โก้โรงกลึง Gen 2	บริษัท นิสสัน พาวเวอร์เทรน (ประเทศไทย) จำกัด
12:05 - 13:00 น.	รับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	ขจัดปัญหา ค่า Roughness ของเส้นผ่าศูนย์กลาง 17.04 NG ให้เป็นศูนย์	Machining Team	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
13:25 - 13:50 น.	ลดเวลาการ Set up เครื่องจักรจากการเปลี่ยนรุ่นการผลิต ที่กระบวนการ Die Bond ของ Package SOP8	Simba	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
13:50 - 14:15 น.	ขจัดเวลาสูญเสียเปล่า การผลิตท่อไอเสียรถยนต์ โหล่น EF11	STEM NUMBER #1	บริษัท ชังโกะไทย เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด (โรงงานบ้านโพธิ์)
14:15 - 14:40 น.	ขจัดปัญหาขูบงานพองในร่องน้ำมัน K-000823	Loop Chup	บริษัท ไดน่า เมททอล จำกัด
14:40 - 15:05 น.	ลดของเสียจากไส้ทะลักด้านประกบในสินค้าพาสลับประรด	PDQA	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดกระบัง)
15:05 - 15:30 น.	หยุด อย่า ดูด (ขจัดปัญหาหัวอ่านดูดกันที่เครื่องล้างให้หมดไป)	Future World Team	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
15:30 - 15:55 น.	ลดค่าความต้านทานที่ผิดปกติของชิ้นงาน (Pagai) ที่กระบวนการ Taping ของ Type MCR01 ที่ RV XXX2	ค่า มันไม่ดี	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
15:55 - 16:20 น.	FR-END SPOT NUT M.6 ไม่ติด	เพื่อชีวิต	บริษัท ไทยซัมมิท แพลมบง โอโตพาร์ท จำกัด
16:20 - 16:45 น.	ลดของเสีย Machining OPI สเปค NG ของโมเดล Case Rear	หลานย่าโม เอ็มซี	บริษัท ชิน-เอ ไฮเทค จำกัด
16:45 - 17:10 น.	ลด Unclear 6 Side Insp. Type MCR006 ที่เครื่อง WC-02	Vitamin C	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
17:10 - 17:35 น.	ลดปริมาณการใช้กาว Three Bond พื้นที่ HAS ร่นงาน PCM	Do Dee Dee	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	ลดปัญหา R/F FR Bumper หลุดจาก Frame	พลังคนรุ่นใหม่	บริษัท อินโมเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
08:55 - 09:20 น.	เพิ่ม Production Rate การผลิตข้อต่อ PVC รุ่น 45 DL 55	New Mould Team	บริษัท นวพลสตีกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
09:20 - 09:45 น.	ลดเปอร์เซ็นต์ Reject ฟิล์มสินค้าขาว chill เนื่องจากรอยขีดข่วน	Number One	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
09:45 - 10:10 น.	ลดเวลาสูญเสียเปล่าที่กระบวนการผลิต ของงานรุ่น 3D Sensor	Time Machine	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
10:10 - 10:25 น.	พักรับประทานอาหารว่าง - กาแฟ และอาหารว่าง		
10:25 - 10:50 น.	ยืดอายุการใช้งานตัวกวาด Coke คอเตาที่ Line 2	ACB Team	บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
10:50 - 11:15 น.	ลดปัญหาชิ้นงาน AB10, AB11 เป็นรอยจุดดำ	รักอิสระ	บริษัท อินโมเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะกง)
11:15 - 11:40 น.	ลดเวลาการเปลี่ยนใบมีด Top Slitter	แสงตะวัน	บริษัท สยามกราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานบ้านโป่ง)
11:40 - 12:05 น.	ลดจำนวนครั้งการเกิดปัญหาน้ำเสียจากบ่อ Sump 7 ล้นลงสู่รางน้ำฝน	คนกรองเบียร์	บริษัท สิงห์ เบเวอเรจ จำกัด
12:05 - 13:00 น.	รับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	ลดอัตราการเกิดของเสียการ Dent on Seal Surface จากกระบวนการ Forming ที่เครื่อง SEF-20	4 กุมภาพันธ์	บริษัท อูซูอิ อินเตอร์เนชั่นแนล คอร์ปอเรชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด
13:25 - 13:50 น.	ลดปัญหาการตรวจสอบคาร์รุ่มศูนย์ร่อง Spline Hub 4x4 ด้วย CMM ไม่ได้	Q1	บริษัท อินโมเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
13:50 - 14:15 น.	ลดสาเหตุของปัญหาเพลลา HYDRODISK #2 ขาดขณะเริ่ม Start-UP	Waste Plant 4	บริษัท สยามกราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานวังศาลา)
14:15 - 14:40 น.	สูญเสียเวลาแก้ไขขวดล้มติด Sensor ก่อนเข้าเครื่องตรวจขวด	White House	บริษัท เชียงใหม่เบเวอเรจ จำกัด
14:40 - 15:05 น.	ลดปัญหา Black Dot Mold Part No.0499-0108-T25	อยู่อย่างรุ่ง	บริษัท โตวา คาเซอิ (ไทยแลนด์) จำกัด
15:05 - 15:30 น.	ลดปัญหา Pipe Brake XZU เป็นรอย	New Project	บริษัท อินโมเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะกง)
15:30 - 15:55 น.	ลดปัญหากล่องอัดกันที่เครื่อง Check Weight Line 2	4G	บริษัท ขอนแก่นบริวเวอรี่ จำกัด
15:55 - 16:20 น.	ลด Defect เส้นขน ตุ่มขนในกระบวนการผลิต Laminate ลง 50% ภายในระยะเวลา 6 เดือน	LA NEXT	บริษัท ไทยลามิเนต แมนูแฟคเจอร์รี่ จำกัด
16:20 - 16:45 น.	แก้ปัญหา Blower Pellet Transfer Stop จาก High Discharge Pressure	Triple C	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	ขจัดปัญหา Traffic Accident in Parking Area ให้เป็นศูนย์	Safety Team	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
08:55 - 09:20 น.	ลดความผิดพลาดกระบวนการจัดทำรายงานสถานการณ์จำหน่ายไฟฟ้าเป็นศูนย์	Go to the Moon ฝ่ายระบบโครงสร้างพื้นฐาน	การไฟฟ้านครหลวง เขตราชบุรีบูรณะ
09:20 - 09:45 น.	ลด Chokotei จากปัญหา Air Spoiler Place Height NG เครื่อง Air Spoiler Remove รุ่งงาน PCM ในพื้นที่ Dis Assembly	ONE Team	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
09:45 - 10:10 น.	Payment Request + Memo Duplicate Number Document	Bar-B-Gon	บริษัท เอ็นจีเค สปาร์คปลั๊กส์ (เอเชีย) จำกัด
10:10 - 10:25 น. พักดื่มน้ำชา - กาแฟ และอาหารว่าง			
10:25 - 10:50 น.	ลด Delay Bearing ล้อ Cross Transfer แตก	1+1=11	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด
10:50 - 11:15 น.	ลดปริมาณการทิ้งกระดาษกรองในขั้นตอนการกรองเบียร์	แกะดำ	บริษัท ปทุมธานี บริวเวอรี่ จำกัด
11:15 - 11:40 น.	ลดต้นทุน Cutting Tool โดยการขยาย Tool Life ที่กระบวนการ Machining	สร้างฝัน คนล้มคม	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
11:40 - 12:05 น.	ลดปัญหา Defect Spindle Motor Scratch ที่เกิดจาก Error X6 Fastening Fail ที่ MDL Ph#3 Line 3	Adventure	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
12:05 - 13:00 น. รับประทานอาหารกลางวัน			
13:00 - 13:25 น.	ลดเวลาการติดตั้งแม่พิมพ์ NWN 160 ML. ที่เครื่อง AOKI 1	MME Rider Ep.03	บริษัท ไทยพีเจ็น จำกัด
13:25 - 13:50 น.	Smart Pallet	AUTO 4.0	บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด
13:50 - 14:15 น.	ลดปัญหาการเกิด Error Code 9F7D ที่ Featuring Process	Infinity Ten	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
14:15 - 14:40 น.	ลดความผิดพลาดการจัดทำสมุดโทรศัพท์ประจำปี กพน.	Begin Again ฝ่ายระบบโครงสร้างพื้นฐาน	การไฟฟ้านครหลวง เขตราชบุรีบูรณะ
14:40 - 15:05 น.	ลดปัญหาถ้วยสินค้ากลุ่มข้าวสวย บุป ยุบ หลังอุ่นไมโครเวฟ	มदनอยแต่ไม่น้อยชนะ	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
15:05 - 15:30 น.	ลดระยะเวลาการจัด POG Vending Machine	The Banana	บริษัท ซีพี รีเทลลิงค์ จำกัด
15:30 - 15:55 น.	ลดจำนวนครั้ง Breakdown ปัญหา Linear Potentiometer ที่เครื่อง Arbure 2	ทีมซ่อมบำรุง ว.2	บริษัท ไทยพีเจ็น จำกัด
15:55 - 16:20 น.	APC Guide Valve Control Error	Red Machine	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด
16:20 - 16:45 น.	Reduce Time of Tooling at Incoming Inspection Process	QIC	บริษัท เอ็นจีเค สปาร์คปลั๊กส์ (ประเทศไทย) จำกัด
16:45 - 17:10 น.	Zero Plug of Sealing Water at Stock Preparation	นินจานารูโตะ	บริษัท ไทยเคนเปเปอร์ จำกัด (มหาชน) (โรงงานปราจีนบุรี)
17:10 - 17:35 น.	ขจัดปัญหา Diff Case Drop จาก Dolly Supply ให้เป็นศูนย์	ปิดทองหลังพระ	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด



วันพุธที่ 19 ตุลาคม 2565

QCC : การนำเสนอผลงาน Junior Manufacturing QCC Prize

(ห้อง A)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	ลดงาน Fail จากการใช้ Spacer Mixed	Buakhao	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
08:55 - 09:20 น.	ขจัดปัญหารอยกระแทกที่รู Pin (Model RHF4)	Turbo Familial 2	บริษัท ไดน่า เมททอล จำกัด
09:20 - 09:45 น.	ลดอัตราการเกิด Disk L Scratch รุ่งงาน PCM พื้นที่ Dis Assembly	ก้าวแรก	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
09:45 - 10:10 น.	ลดเปอร์เซ็นต์ Reject โกทอตติดกันจาก 0.96% เหลือ 0.30%	โกทอต กี่ร้อย เหมือนกันนะเนี่ย...	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
10:10 - 10:25 น.	พักดื่มน้ำชา - กาแฟ และอาหารว่าง		
10:25 - 10:50 น.	ลดปัญหา Groove Radius เล็ก ของวาล์ว Part A	NEXT GEN TEN	บริษัท เฟดเดอร์อัล-โมกุล เสรีนา จำกัด
10:50 - 11:15 น.	ขจัดปัญหา Unit Test Leak NG B220 ให้เป็นศูนย์	Zero Bad	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
11:15 - 11:40 น.	ลดปัญหา C-Protector dent at Featuring Area รุ่งงาน Helium	รวมใจเป็นหนึ่ง	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
11:40 - 12:05 น.	ลดการเกิด Alarm 1st Picker Grip Fault Type MPT3	Plating Quality One	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
12:05 - 13:00 น.	รับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	ลดงานเสียจากการขึ้นสกรู Process Ramp Install พื้นที่ HAD Assembly	NEO 4IRs	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
13:25 - 13:50 น.	ขจัดปัญหา Oil Leak ที่ Rear Oil Seal Model Y	คมพักษ์ทะเลวงใต้	บริษัท นิสสัน พาวเวอร์เทรน (ประเทศไทย) จำกัด
13:50 - 14:15 น.	ลดปัญหาม้วน Rework PE Shrink Film แผ่นกเป่า	Thai packaging Pom Pom Cheer	บริษัท ไทยแพ็คเคจจิ้ง แมนูแฟกเจอริ่ง จำกัด
14:15 - 14:40 น.	กำจัดปัญหาการส่ง Part Reinforce Sub-Ass'y RR Door RH. เสียรูปเข้าไลน์การผลิตประตู	NEW GEN	บริษัท ไทโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด (โรงงานเกตเวย์)
14:40 - 15:05 น.	ขจัดปัญหากล่อง C48 มีรูเจาะให้ได้ 100%	โรบอทพิฆาต C48	การยาสูบแห่งประเทศไทย
15:05 - 15:30 น.	ลดปัญหา HAS P/N Unmatched รุ่งงาน Paris-C ที่ตำแหน่ง Sub HAS/Pivot ASM	ไฟแช็ก	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
15:30 - 15:55 น.	ลดเวลา Change Part Soda จาก Pack 24 เป็น Pack 6 ที่เครื่อง Tray Packer Line 1	MSB โซดาสิ่งห์ ซิงส์ตั่ว	บริษัท มหาสารคาม เบเวอเรจ จำกัด
15:55 - 16:20 น.	ลดการเกิด AQI Solder Paste NG Type MPT3	Pink Quality Season #2	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
16:20 - 16:45 น.	Zero Breakdown และ Zero Minor Stoppage เครื่อง Packer ไลน์ 5	นักสู้ปากน้ำโพ	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) โรงงานนครสวรรค์
16:45 - 17:10 น.	ป้องกันปัญหาประกอบ Spring House ผิดรุ่น	เก็บตะวัน	บริษัท ไทยซัมมิท พีเค จำกัด
17:10 - 17:35 น.	ลดเวลาในการซ่อม ALPG Board ของ Tester ICT-8000 ที่ FT Process	หมื่นน้ำ	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด



QCC : การนำเสนอผลงาน Manufacturing QCC Prize

(ห้อง B)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	ลด Reject ข้างกันเหลืองหลังหุง	Animation Ant	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
08:55 - 09:20 น.	ลดปัญหา Robot เชื่อมทะลุ	Frame 640	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
09:20 - 09:45 น.	ลดอัตราการเกิด อาการเสีย Low Battery ที่ขั้นตอนการทดสอบกระแสไฟฟ้า ของงานรุ่น RAD-XXX	Be Chic Team	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
09:45 - 10:10 น.	ลดปัญหา Alarm Injection Mold Close Error MC.176	ABYSS	บริษัท นวพลสตีกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานระยอง)
10:10 - 10:25 น.	พักดื่มน้ำชา - กาแฟ และอาหารว่าง		
10:25 - 10:50 น.	ลดค่าใช้จ่ายจากการเปลี่ยนชุดล้อคแขน Unloader	M-16	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางพลี)
10:50 - 11:15 น.	ลด Reject ค่า Burst โดยควบคุมความหนืดของน้ำแป้งที่ Size Press	กล้วยหอม	บริษัท ไทยเคนเบเปอร์ จำกัด (มหาชน) (โรงงานปราจีนบุรี)
11:15 - 11:40 น.	ลดปัญหาล้างติดก่อนเข้าเครื่องล้างล้าง	ต้นกำลัง 02	บริษัท เชียงใหม่เบเวอเรจ จำกัด

QCC : การนำเสนอผลงาน Task Achieving QCC Prize

(ห้อง B)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
11:40 - 12:05 น.	เพิ่มประสิทธิภาพการใช้กำลังคน MPEFF Frame Zone #1	Power Supply	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
12:05 - 13:00 น.	รับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	Reduce Labor Cost of Test Leak Ball Valve	ความหวังใหม่	บริษัท นวพลสตีกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานระยอง)
13:25 - 13:50 น.	เพิ่มความพึงพอใจในการจัดส่งสินค้ากลุ่ม Chilled ให้กับร้าน 7-11	Prizer Team	บริษัท ซีพี ออลล์ จำกัด (มหาชน) (ศูนย์กระจายสินค้า CDC หาดใหญ่)
13:50 - 14:15 น.	เพิ่มประสิทธิภาพการจัดการข้อมูลการบันทึกเวลาของพนักงานขับรถ	Chubby Girls	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
14:15 - 14:40 น.	ลดเวลาในการสรรหาพนักงานระดับปฏิบัติการ	Hybrid DNA	บริษัท ไทยพีเอ็น จำกัด
14:40 - 15:05 น.	พัฒนาระบบควบคุม Flare Gas และ Monitoring ผ่าน IoT	IT & Control	บริษัท ปทุมธานี บริวเวอรี่ จำกัด
15:05 - 15:30 น.	ลดค่าใช้จ่ายบ่อเคมี Phosphate	EDP & BUSH A	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
15:30 - 15:55 น.	พัฒนาการวิเคราะห์หามวลโมเลกุล (K-Value) ในตัวอย่างโพลีไธรีน (EPS)	B-NEW	บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
15:55 - 16:20 น.	Reduce EE Consumption At C-3601 AB	C-Candidate	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
16:20 - 16:45 น.	การเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิตแบบต้นทุนต่ำ	Super Young	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางพลี)



เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	ลดปัญหา Customer Claim (CKD)	สาสม สมาร์ท	บริษัท ไทยซัมมิท พีเค จำกัด
08:55 - 09:20 น.	จัดปัญหา Contamination Process R010 ให้เป็นศูนย์	It's a good time	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
09:20 - 09:45 น.	ลด Delay Gauge Car	อนาคตใหม่	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด
09:45 - 10:10 น.	เพิ่มประสิทธิภาพการส่งมอบสินค้าให้กับลูกค้า	Check Sure Team	บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด
10:10 - 10:25 น.	พักผ่อนน้ำชา - กาแฟ และอาหารว่าง		
10:25 - 10:50 น.	ลด Defect Torque Screw Error Product PCM at Final Mechanize Machine	The Best Team	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
10:50 - 11:15 น.	Paper Footprint ลดกระดาษเสียจากการพิมพ์	SMART PED ฝ่ายเศรษฐกิจพลังงานไฟฟ้า	การไฟฟ้านครหลวง เขตวัดเลียบ
11:15 - 11:40 น.	จัดปัญหา Core Pin หักให้เป็นศูนย์	Die Casting	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
11:40 - 12:05 น.	เพิ่มประสิทธิภาพการรายงาน TAG เครื่องจักรอยู่ระหว่างงานซ่อม	สิงโต	บริษัท ขอนแก่นบริวเวอรี่ จำกัด
12:05 - 13:00 น.	รับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	แก้ไขปัญหา TG#5 จ่าย Condensate Flow < 24 t/h	ทนายเบอร์ 14	บริษัท สยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานวังศาลา)
13:25 - 13:50 น.	ลดปัญหา Downtime ที่เครื่อง E-Test line Genesis G5 รุ่นงาน PCM	All Be Winner	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
13:50 - 14:15 น.	ลดค่าใช้จ่ายจากระบบ Vent อาคาร 12	หนุ่มหน้าหวาน	บริษัท นวพลสตีกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
14:15 - 14:40 น.	ลดเวลาการ Cutting Part Gear box	Cutting Man (QC/HT)	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
14:40 - 15:05 น.	จัดปัญหาชิ้นงานรื้อที่แนวเชื่อม Model N	Balloon	บริษัท เอเบิล ซาโน อินดัสตรียส์ (1996) จำกัด
15:05 - 15:30 น.	การพัฒนาแบบ KPI and Dashboard เพื่อการตัดสินใจของผู้บริหาร คณะบริหารธุรกิจ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่	AccBA ปังปรีเย	มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ คณะบริหารธุรกิจ
15:30 - 15:55 น.	จัดปัญหา SPOT NUT ไม่ติด ของชิ้นส่วน Model : M	G-EASY	บริษัท เอส.พี.เมทัลพาร์ท จำกัด
15:55 - 16:20 น.	เพิ่มประสิทธิภาพการให้คำปรึกษาเพื่อวางแผนการศึกษาให้นักศึกษาระดับปริญญาตรี คณะบริหารธุรกิจ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่	เลขานุการภาควิชาและ เลขานุการโครงการฯ	มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ คณะบริหารธุรกิจ
16:20 - 16:45 น.	Improvement of Customer Responsiveness	Customer Service Excellence	บริษัท จีซี โลจิสติกส์ โซลูชันส์ จำกัด



วันพฤหัสบดีที่ 20 ตุลาคม 2565

QCC : การนำเสนอผลงาน Junior Manufacturing QCC Prize

(ห้อง A)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	จัดปัญหาประกอบท่อพิดด้านของท่อ Model X	แปดริ้ว 2	บริษัท ทองโซงอุตสาหกรรม จำกัด
08:55 - 09:20 น.	เพิ่มประสิทธิภาพด้วยการลดเวลากระบวนการเปลี่ยนแม่พิมพ์ ไลน์ Press TR3000	STEM POWER TEAM	บริษัท ชิงโกะไทย เอ็นจิเนียริง แอนด์ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด (โรงงานเวลโกรว์)
09:20 - 09:45 น.	Reduce STD ID Label Peel Off Helium Drive Product at Final ASM	Positive Energy	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
09:45 - 10:10 น.	ลดอัตราการเกิด Defect Mold ต่าง Type CPT	XY LOSS CONTROL	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
10:10 - 10:25 น. พักริมน้ำชา - กาแฟ และอาหารว่าง			
10:25 - 10:50 น.	เพิ่มประสิทธิภาพการตรวจสอบ Diameter Chamfer Bore จากเครื่อง Contour	วัยโจ๋ไรซ์ คุณภาพ	บริษัท นิสสัน พาวเวอร์เทรน (ประเทศไทย) จำกัด
10:50 - 11:15 น.	จัดปัญหา A050 Pressing NG ให้เป็นศูนย์	Be Number 1	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
11:15 - 11:40 น.	ลดของเสีย Dimple Separation ในไลน์ผลิตหัวอ่านของกลุ่มผลิตภัณฑ์ Palmer	Power of Team	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
11:40 - 12:05 น.	เสียเวลาประกอบ Connector Part Number PF291-02020-22	สาย PRE TEAM	บริษัท ไทยซัมมิท อาร์เนส จำกัด (มหาชน)
12:05 - 13:00 น. รับประทานอาหารกลางวัน			
13:00 - 13:25 น.	ลดปัญหา AB Filter Scrap รุ่งงาน PCM พื้นที่ Main #3 Line14	แสงเหนือ	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
13:25 - 13:50 น.	ลดอัตราการเกิด Andon Feedback Ng Mode C3 No Separated ของ Package MCR 01 ที่เครื่อง N-34	Printing 1 Team A	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
13:50 - 14:15 น.	จัดปัญหาทางาน Case ตกด้านในเครื่อง (NG) ที่กระบวนการ Machining ให้เป็นศูนย์	Case Machining สู้เพื่อฝัน	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
14:15 - 14:40 น.	ลดปัญหา Skip Error 1560 Process HGA Setting Area HAS Genesis Line G4 Product LEE	ฟ้าใส	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
14:40 - 15:05 น.	ลดการเกิด Alarm Mold NG Package UMTD3H ที่ Machine No.LU30	หมูกระทะ	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
15:05 - 15:30 น.	จัดปัญหาขนาดเหลี่ยมรอบตัวไม่เท่ากัน Model 041Y	Washer	บริษัท ไดน่า เมททอล จำกัด
15:30 - 15:55 น.	Wheel Arch Liner ส่งชิ้นงานขาด/เกิน	Injection	บริษัท ไทยซัมมิท พลาสเทค จำกัด สาขา2
15:55 - 16:20 น.	ลดมอเตอร์เบสเสียจากการปรับปรุงการขันสกรู	LN2	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
16:20 - 16:45 น.	ลดการเกิด Abnormal Quality Information ของ Ag Paste small Package SOP8M Transistor number SP8K32	แดงโมเปรี้ยว II	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
16:45 - 17:10 น.	ลด Reject มินิคีม 23 กรัม หน้าแตก	กัญชาหวาน	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
17:10 - 17:35 น.	ลดปัญหา Face ตามต ของวาล์ว Part B	PTAS100	บริษัท เพดเดอร์ล-โมกุล เสรีนา จำกัด



QCC : การนำเสนอผลงาน Task Achieving QCC Prize

(ห้อง B)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	การเพิ่มประสิทธิภาพ Cleaning Masking Jig โลว์ Rr.Axle #2	Maru K Teamwork	บริษัท ฮีโนโมเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
08:55 - 09:20 น.	พัฒนาการตรวจเช็ค Deep Well Fault ตัดการทำงานระบบสูบน้ำ	Power for you	บริษัท สิงห์ เบเวอเรจ จำกัด
09:20 - 09:45 น.	การเพิ่มประสิทธิภาพการ Supply Part สำหรับ Tail Gate Line	Team Work	บริษัท ฮีโนโมเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางพลี)
09:45 - 10:10 น.	ลดเวลาในการ Confirm ของ Next Wide Neck Cup	QC No name	บริษัท ไทยพีเอ็น จำกัด
10:10 - 10:25 น. พักรื่นน้ำชา - กาแฟ และอาหารว่าง			
10:25 - 10:50 น.	เพิ่มประสิทธิภาพการจัดการสินค้า All Online กลุ่มสินค้า Full Case	Remix Team	บริษัท ซีพี ออลล์ จำกัด (มหาชน) (ศูนย์กระจายสินค้า RDC ลำพูน)
10:50 - 11:15 น.	การเพิ่มประสิทธิภาพการใช้พลังงาน & CO2 Emission หน่วยงาน Maru K	Maru K Teamwork	บริษัท ฮีโนโมเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
11:15 - 11:40 น.	ปรับปรุงวิธีการออก Report Ton/Man Day แผนกผลิต ข้อต่อ 1	AURA	บริษัท นวพลสตีกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานระยอง)
11:40 - 12:05 น.	ลดเวลาการตรวจสอบภายในเรื่อง SOX-JSOX	I ami	บริษัท ฮีโนโมเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
12:05 - 13:00 น. รับประทานอาหารกลางวัน			
13:00 - 13:25 น.	ลดเวลาการตรวจสอบขวด PP ระหว่างกระบวนการฉีด (Monitoring)	QC Restart	บริษัท ไทยพีเอ็น จำกัด
13:25 - 13:50 น.	เพิ่มประสิทธิภาพการส่งมอบชิ้นส่วน Service โดยแนวคิด Digitalize	กล้วยหอมทอง	บริษัท ฮีโนโมเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)

QCC : การนำเสนอผลงาน Office QCC Prize

(ห้อง B)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
13:50 - 14:15 น.	การบันทึกบัญชีตั้งหนี้ใช้เวลานาน	STORE 2021	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด
14:15 - 14:40 น.	ลดเวลาการสรุปผลตรวจโควิดผ่าน Mobile	Good Luck	บริษัท นวพลสตีกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
14:40 - 15:05 น.	การลดเวลาการทำงานของเทรนเนอร์ในส่วนงาน ระบบ Re-certify ของ Technician	The Power Trainer	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
15:05 - 15:30 น.	Forecast Automatically จัดทำโปรแกรมลดความผิดพลาดในการอัปเดตข้อมูล	Magic Team	บริษัท สยามเอ็นจิเนียริ่งสปาร์ควิล จำกัด
15:30 - 15:55 น.	การโอนวัตถุดิบระหว่าง Plant ใช้เวลานาน	Raw Material SYS2-2021	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด
15:55 - 16:20 น.	ลดเวลาการจัดทำเอกสารใบแจ้งสั่งซื้อ	On The Floor	บริษัท นวพลสตีกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)



QCC : การนำเสนอผลงาน Junior Manufacturing QCC Prize

(ห้อง C)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	ลดเปอร์เซ็นต์การไฮดรอลิกไม่ลงตำแหน่งประกอบ Bottom Lid เข้ากับ Outer Pot Line Semi Auto ลง 50%	มันส์ทุกเม็ด	บริษัท เฟดเดอร์ล อีเลคตริก จำกัด
08:55 - 09:20 น.	ลด Downtime ที่เกิดกับการพิมพ์ฐานแก้วก้าน ถ้วย จาน ขาม ของเครื่องพิมพ์สี TMD1 และ 2 ลง 70%	อะไร ก็ได้	บริษัท โอเซียนกลาส จำกัด (มหาชน)
09:20 - 09:45 น.	ลดงาน NG Laser Welding	มดขี้ม	บริษัท เอ็นจีเค สปาร์คปลั๊กส์ (ประเทศไทย) จำกัด
09:45 - 10:10 น.	ขจัดปัญหาพนักงานหล่อบาง Cover Front Axle Diameter (Ø) 8.2 mm.	คนสมบูรณ์	บริษัท สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม จำกัด
10:10 - 10:25 น. พักริมน้ำชา - กาแฟ และอาหารว่าง			
10:25 - 10:50 น.	ลดอัตราการเกิดลายวงจรรยอกของชิ้นงานรุ่น Blaze pod ที่กระบวนการทดสอบคุณสมบัติของชิ้นงาน	Follow Your Instincts	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
10:50 - 11:15 น.	เพิ่มประสิทธิภาพการบรรจุ Tube Sensor	พระนคร	บริษัท อีโนเว รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
11:15 - 11:40 น.	Zero Breakdown ขาโกัดและยางปากขวดชำรุด หัวบรรจุไลน์ 5	Maintenance Excellence	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) โรงงานปทุมธานี
11:40 - 12:05 น.	ขจัดปัญหางานโค้งของชิ้นงาน Case Finished	หล่อ (AL) ปุยมุ้ย	บริษัท เอทีเอ แคสติ้ง เทคโนโลยี จำกัด
12:05 - 13:00 น. รับประทานอาหารกลางวัน			
13:00 - 13:25 น.	ลดปัญหางาน NG ปีกหน้าบางที่ไลน์ Hub Rear - KPHA	New Development	บริษัท ไทยชนาธร อุตสาหกรรม จำกัด
13:25 - 13:50 น.	ลดปัญหา Shape NG P/N 16620-59B-0041	Antares	บริษัท อูซูอิ อินเตอร์เนชั่นแนล คอร์ปอเรชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด
13:50 - 14:15 น.	ลดปัญหารอยกระแทก ชิ้นงาน Flange Model A	มดแดงทรงพลัง	บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด
14:15 - 14:40 น.	Zero Loss of Product Quality (Long Pellets) for Seal Liner Line S02	Cut Cut Cut	บริษัท เร็ปโก เมนเทนแนนซ์ จำกัด
14:40 - 15:05 น.	ลดเวลาสูญเสียที่ขั้นตอนการประกอบงานเข้าเครื่อง Selective ของงานรุ่น RCL	Power of Light	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
15:05 - 15:30 น.	เพิ่มประสิทธิภาพการผลิตของกระบวนการ Die Quenching	รวมพลัง NHK	บริษัท เอ็นเอชเค สปริง (ประเทศไทย) จำกัด
15:30 - 15:55 น.	ลดปัญหา Center Electrode NG Type DCP Assembly ไลน์ 8	CASINO	บริษัท เอ็นจีเค สปาร์คปลั๊กส์ (เอเชีย) จำกัด
15:55 - 16:20 น.	ลดการใช้น้ำ Make up ที่หน่วยผลิตน้ำหล่อเย็น	B Bubble	บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
16:20 - 16:45 น.	ลดปัญหา Minor Stoppages CSD PET เพื่อเพิ่ม OEE CH ไลน์ 1	Believer	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) โรงงานชลบุรี

QCC : การนำเสนอผลงาน Business for Service QCC Prize

(ห้อง C)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
16:45 - 17:10 น.	ลดจำนวนการเสียเครื่องปั้นน้ำในร้าน 7-11 พื้นที่ จ.ชลบุรี	Star	บริษัท ซีพี รีเทลลิงค์ จำกัด



Thailand Quality Prize 2023

วันที่ 18 – 20 ตุลาคม 2565

เวลา 08.30 – 17.00 น.

โรงแรมโฟร์ริงส์ ซอยสุขุมวิท 26 ถนนสุขุมวิท กรุงเทพฯ

★ เอกสารใบสมัครนี้ถือเป็นใบแจ้งหนี้

องค์กร / บริษัท :

ที่อยู่ : (สำหรับออกใบกำกับภาษี)

..... จังหวัด : รหัสไปรษณีย์:

รายชื่อและวันที่เข้าร่วมงาน : (กรณารับ "ห้อง" และ "วันที่" เข้าร่วมงาน)

K22JP03QP (287-0101-01-100-9 – 283-3 – 2630)

ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง	วันที่เข้าร่วมงาน								
		18 ต.ค. 65			19 ต.ค. 65			20 ต.ค. 65		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C
1.										
2.										
3.										
4.										
5.										
6.										
7.										
8.										
9.										
10.										

■ ชำระเงินโดย

หมายเหตุ : กรณีไม่สามารถเข้าร่วมงานได้กรุณาแจ้งล่วงหน้าก่อนวันงาน 5 วันทำการ มิฉะนั้นท่านต้องชำระค่าลงทะเบียนเต็มอัตรา

○ เงินสด

○ ชำระเงินผ่านบัญชีออมทรัพย์ ชื่อบัญชี "สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)"

☆ ธนาคารไทยพาณิชย์ สาขาเอ็มควอเทียร์ เลขที่บัญชี 009-2-23325-3

☆ ธนาคารกรุงไทย สาขาพัฒนาการ เลขที่บัญชี 064-1-11613-6

☆ ธนาคารกรุงเทพ สาขาสุขุมวิท 43 เลขที่บัญชี 172-0-23923-3

* โปรดแนบสำเนาการส่งจ่ายเงิน (Pay-In) พร้อมชื่อบริษัท ส่งทางโทรสารหมายเลข 0-2719-9481-3 ถึงคุณเกรียงไกร

○ เชื่อบริษัทส่งจ่าย "สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)" หรือ "Technology Promotion Association (Thailand-Japan)"

*** เนื่องจากสมาคมฯ เสียภาษีเงินได้พึงประเมินตามมาตรา 40(8) จึงมีใต้อยู่ในรายชื่อที่ต้องหักภาษี ณ ที่จ่ายตามคำสั่งกรมสรรพากรที่ ทป. 101/2544 ซึ่งมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 16 กรกฎาคม 2544

***เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0993000132246 สาขาที่ 00001

อัตราค่าลงทะเบียน

2,000 + Vat 7% = **2,140 บาท/คน/วัน**

กรุณาชำระเงินภายในวันที่ 3 ตุลาคม 2565

ไม่รับชำระเงินหน้างาน

ลงชื่อผู้เขียนใบสมัคร

(.....)

วันที่...../...../.....

โทรศัพท์.....

สอบถามรายละเอียดหรือสำรองที่นั่งได้ที่ :

TPA Award สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)

โทร. 0-2717-3000-29 ต่อ 81 โทรสาร 0-2719-9481-3

E-mail : award@tpa.or.th ; www.tpif.or.th