

ขอเชิญชม... การนำเสนอผลงานกลุ่ม QCC เพื่อรับรางวัลคุณภาพ

Thailand

Quality^{40th} Prize 2023

รอบชิงชนะเลิศ

29 - 31 มีนาคม 2566

เวลา 08.00 - 17.30 น.

ณ ห้องแกรนด์ฮอลล์

ศูนย์นิทรรศการและการประชุมไบเทค บางนา กรุงเทพฯ

29 มีนาคม 2566

Junior Manufacturing QCC Prize

30 มีนาคม 2566

Manufacturing QCC Prize

Task Achieving QCC Prize

31 มีนาคม 2566

Support QCC Prize

Office QCC Prize

Business for Service QCC Prize

New Born QCC Prize



สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่...



SCAN ME

TPA Award
สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)
โทร 0-2717-3000-29 ต่อ 772, 773
@ kriangkrai@tpa.or.th, award@tpa.or.th
http://www.tpif.or.th, www.tpa.or.th

อัตราค่าลงทะเบียน

(5,600 + VAT 7%) = **5,992** บาท/ชุด/ท่าน
(เข้าร่วมงานได้ทั้ง 3 วัน)

สมัคร 10 ชุด ฟรี 1 ชุด (ฟรีชุดที่ 11)

*กรณีไม่สะดวกมาเข้าร่วมงานได้ทั้ง 3 วัน แต่ละวันสามารถให้ผู้อื่นมาแทนได้

รับฟรี...

* แฟรซีไดรฟ์ Thailand Quality Prize 2023
* ของที่ระลึก



Thailand Quality Prize 2023

กำหนดการ

วันพุธที่ 29 มีนาคม 2566

■ นำเสนอผลงานประเภท Junior Manufacturing QCC Prize



07:30 น.

ลงทะเบียนเข้าร่วมงาน

08:00 – 08:30 น.

พิธีกรนำเข้าสู่การนำเสนอผลงานรอบชิงชนะเลิศ

QCC : นำเสนอผลงาน Junior Manufacturing QCC Prize

***นำเสนอผลงานกลุ่มละ 20 นาที
(รวมผู้บริหาร และการแสดง (ถ้ามี))

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
■ ลดเวลาในการซ่อม ALPG Board ของ Tester ICT-8000 ที่ FT Process	หม่นน้ำ	บริษัท โรม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
■ เพิ่มประสิทธิภาพการบรรจุ Tube Sensor	พระนคร	บริษัท อีโนเว รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
■ ลดปัญหา Skip Error 1560 Process HGA Setting Area HAS Genesis Line G4 Product LEE	ฟ้าใส	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
■ จัดปัญหา Oil Leak ที่ Cylinder Block 3C Machining	โกโรงกลึง Gen 2	บริษัท นิสสัน พาวเวอร์เทรน (ประเทศไทย) จำกัด
■ ลดเวลาสูญเสียเปล่าที่ขั้นตอนการประกอบงานเข้าเครื่อง Selective ของงานรุ่น RCL	Power of Light	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
■ จัดปัญหาการยกกระแทกที่รู Pin (Model RHF4)	Turbo Familial 2	บริษัท ไดน่า เมททอล จำกัด
■ ลดปัญหา Card Screw Missing ของ Vela Product ในพื้นที่ Final Assembly Process	Brainstorm Team	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
■ เพิ่มประสิทธิภาพด้วยการลดเวลากระบวนการเปลี่ยนแม่พิมพ์ไลน์ Press TR3000	STEM POWER TEAM	บริษัท ชังโกะไทย เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด (โรงงานเวลโกรว์)
■ ลดเวลาการ Set up เครื่องจักรจากการเปลี่ยนรุ่นการผลิต ที่กระบวนการ Die Bond ของ Package SOP8	Simba	บริษัท โรม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
■ ลด Break Down เครื่องบรรจุของ Alfa Ram No.16	Good Time	การยาสูบแห่งประเทศไทย

▪ ลดปัญหา Groove Radius เล็กของวาล์ว Part A	NEXT GEN TEN	บริษัท เฟดเดอร์ล-โมกุล เสรีนา จำกัด
▪ ลดเปอร์เซ็นต์ Reject โกทอดติดกัน จาก 0.96% เหลือ 0.30%	โกทอด ก็อรัย เหมือนกันนะเนี่ย...	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
▪ ลดมอเตอร์เบสเสียจากการปรับปรุงการขึ้นสกรู	LN2	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
▪ แก้ไขปัญหา Part 61111.2-230B ฐานหักขอบล่อหลุดไปยัง W	ค้อนทอง	บริษัท โตโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด (โรงงานเกตเวย์)
▪ ลดปัญหางาน NG ปีกหนามบางทีไลน์ Hub Rear - KPHA	New Development	บริษัท ไทยชนาธร อุตสาหกรรม จำกัด
▪ ลดปัญหา HAS P/N Unmatched รูนงาน Paris-C ที่ตำแหน่ง Sub HAS/Pivot ASM	ไฟแช็ก	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
▪ จัดปัญหาประกอบท่อผิดด้านของท่อ Model X	แปดริ้ว 2	บริษัท ทองไชยอุตสาหกรรม จำกัด
▪ ลดปัญหา STAY Front Cover MODEL K2JA NO Center	Core-X	บริษัท ไทยซัมมิท โกลด์ เพรส จำกัด
▪ จัดปัญหาผนังงานหล่อบาง Cover Front Axle Diameter ($\varnothing$) 8.2 mm.	คนสมบุรณ์	บริษัท สมบุรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม จำกัด
▪ จัดปัญหา Machine Rear Oil Seal Leak Test show data NG Model Y	คมพยัคฆ์ทะลวงไส้	บริษัท นิสสัน พาวเวอร์เทรน (ประเทศไทย) จำกัด
▪ ลดอัตราการเกิด Andon Feedback Ng Mode C3 No Separated ของ Package MCR 01 ที่เครื่อง N-34	Printing 1 Team A	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
▪ ลดปริมาณการใช้กาว Three Bond พื้นที่ HAS รูนงาน PCM	Do Dee Dee	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
▪ ลดอัตราการเกิดลายวงจรรยอกเพยอของชิ้นงานรูน Blazepod ที่กระบวนการทดสอบคุณสมบัติของชิ้นงาน	FOLLOW YOUR INSTINCTS	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
▪ จัดปัญหาซุบงานพองในร่องน้ำมัน K-000823	Look Chup	บริษัท ไดน่า เมททอล จำกัด
▪ Reduce AQI Ag paste small package SOP8M process die bond transistor no.SP8K32	แดงโมเปรี้ยว II	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด

วันพฤหัสบดีที่ 30 มีนาคม 2566

- นำเสนอผลงานประเภท **Manufacturing QCC Prize**
- นำเสนอผลงานประเภท **Task Achieving QCC Prize**



07:30 น.

ลงทะเบียนเข้าร่วมงาน

08:00 – 08:30 น.

พิธีกรนำเข้าสู่การนำเสนอผลงานรอบชิงชนะเลิศ

***นำเสนอผลงานกลุ่มละ 20 นาที

(รวมผู้บริหาร และการแสดง (ถ้ามี))

QCC : นำเสนอผลงาน Manufacturing QCC Prize

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
■ ลดปัญหา Black Dot Mold Part No.0499-0108-T25	อยู่บำรุง	บริษัท ไดวา คาเซอิ (ไทยแลนด์) จำกัด
■ ลดปัญหา R/F FR Bumper หลุดจาก Frame	พลังคนรุ่นใหม่	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
■ ลดอัตราการเกิดของเสียอาการ Dent on Seal Surface จากกระบวนการ Forming ที่เครื่อง SEF-20	4 กุมภาพันธ์	บริษัท อุซุอิ อินเตอร์เนชั่นแนล คอร์ปอเรชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด
■ ลดเปอร์เซ็นต์ Reject พิล์มสินค้าขาว chill เนื่องจากรอยขีดข่วน	Number One	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
■ ยืดอายุการใช้งานตัวกวาด Coke คอเตาที่ Line 2	ACB Team	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
■ ลดปัญหา Alarm Injection Mold Close Error MC.176	ABYSS	บริษัท นวพลสตีกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานระยอง)
■ ลดปัญหา Robot เชื่อมทะลุ	Frame 640	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
■ ลดจำนวนครั้งการเกิดปัญหาน้ำเสีย ล้นออกจากบ่อ Sump 7	คนทรงเบียร์	บริษัท สิงห์ เบเวอเรจ จำกัด
■ ลด Defect เส้นนูน ตุ่มนูนใน กระบวนการผลิต Laminate ลง 50% ภายในระยะเวลา 6 เดือน	LA NEXT	บริษัท ไทยลามิเนต แมนูแฟคเจอร์รี่ จำกัด
■ ลดอัตราการเกิด อาการเสีย Low Battery ที่ขั้นตอนการทดสอบ กระแสไฟฟ้า ของงานรุ่น RAD-XXX	Be Chic Team	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
■ ลดปัญหาการตรวจสอบคาร์บอนยี่ห้อ Spline Hub 4x4 ด้วย CMM ไม่ได้	Q1	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)

▪ ลด Reject ค่า Burst โดยควบคุมความหนืดของน้ำแป้งที่ Size Press	กล้วยหอม	บริษัท ไทยเคนเปเปอร์ จำกัด (มหาชน) (โรงงานปราจีนบุรี)
▪ ลดสาเหตุของปัญหาเพลลา HYDRODISK#2 ขาดขณะเริ่ม Start-UP	Waste Plant 4	บริษัท สยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานวังศาลา)
▪ ลดปัญหาลังติดก่อนเข้าเครื่องล้างลัง	ต้นกำลัง 02	บริษัท เชียงใหม่ เบเวอเรจ จำกัด

QCC : นำเสนอผลงาน Task Achieving QCC Prize

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
▪ พัฒนาระบบควบคุมและตรวจสอบการ Flare Gas	IT & Control	บริษัท ปทุมธานี บรวิเวอร์ จำกัด
▪ เพิ่มประสิทธิภาพการจัดสินค้า All Online กลุ่มสินค้า Full Case	Remix Team	บริษัท ซีพี ออลล์ จำกัด (มหาชน) (ศูนย์กระจายสินค้า RDC ลำพูน)
▪ ลดเวลาในการสรรหาพนักงานระดับปฏิบัติการ	Hybrid DNA	บริษัท ไทยพีเจ็น จำกัด
▪ เพิ่มประสิทธิภาพการส่งมอบชิ้นส่วน Service โดยแนวคิด Digitalize	กล้วยหอมทอง	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำโพง)
▪ Reduce EE Consumption At C-3601 AB	C-Candidate	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
▪ การเพิ่มประสิทธิภาพ Cleaning Masking Jig ไลน์ Rr.Axle #2	Maru K Teamwork	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำโพง)
▪ ลดเวลาสูญเสียเปล่าที่กระบวนการผลิตของงานรุ่น 3D Sensor	Time Machine	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
▪ พัฒนาการวิเคราะห์หามวลโมเลกุล (K-Value) ในตัวอย่างโพลิสไตรีน (EPS)	B-NEW	บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
▪ เพิ่มประสิทธิภาพการใช้กำลังคน MPEFF Frame Zone #1	Power Supply	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำโพง)
▪ Reduce Labor Cost of Test Leak Ball Valve	ความหวังใหม่	บริษัท นวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานระยอง)
▪ ปรับปรุงกระบวนการตรวจสอบอุปกรณ์ Protection Motor ที่บ่อบาดาล 5	Power for you	บริษัท ลิงท์ เบเวอเรจ จำกัด
▪ การเพิ่มประสิทธิภาพการใช้พลังงาน & CO2 Emission หน่วยงาน Maru K	Maru K Teamwork	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำโพง)

วันศุกร์ที่ 31 มีนาคม 2566

- นำเสนอผลงานประเภท Support QCC Prize
- นำเสนอผลงานประเภท Office QCC Prize
- นำเสนอผลงานประเภท Business for Service QCC Prize
- นำเสนอผลงานประเภท New Born QCC Prize



07:30 น.

ลงทะเบียนเข้าร่วมงาน

08:00 – 08:30 น.

พิธีกรนำเข้าสู่การนำเสนอผลงานรอบชิงชนะเลิศ

***นำเสนอผลงานกลุ่มละ 20 นาที

(รวมผู้บริหาร และการแสดง (ถ้ามี))

QCC : นำเสนอผลงาน Support QCC Prize

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
■ จัดปัญหา Contamination Process R010 ให้เป็นศูนย์	It's a good time	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
■ ลดปริมาณการทิ้งกระดาษกรองในขั้นตอนการกรองเบียร์	แกะดำ	บริษัท ปทุมธานี บิวเวอรี่ จำกัด
■ ลดความผิดพลาดการจัดทำสมุดโทรศัพท์ประจำปี กฟน.	Begin Again ฝ่ายระบบโครงสร้างพื้นฐาน	การไฟฟ้านครหลวง เขตราชบุรีบูรณะ
■ ลดค่าใช้จ่ายจากระบบ Vent อาคาร 12	หนุ่มหน้าหวาน	บริษัท นวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
■ ลดปัญหา Defect Spindle Motor Scratch ที่เกิดจาก Error x6 Fastening Fail ที่ MDL Ph#3 Line 3	Adventure	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
■ ลดระยะเวลาการจัด POG Vending Machine	The Banana	บริษัท ซีพี รีเทลลิงค์ จำกัด
■ ลดปัญหา Downtime ที่เครื่อง E-Test line Genesis G5 รุ่นงาน PCM	All Be Winner	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
■ ลด Delay Gauge Car	อนาคตใหม่	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด
■ ลดปัญหาด้วยสินค้ากลุ่มข้าวสวย บวบ ยูป หลังอุ่นไมโครเวฟ	มดน้อยแต่ไม้น้อยนะ	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
■ ลดความผิดพลาดกระบวนการจัดทำรายงานสถานการณ์จำหน่ายไฟฟ้าเป็นศูนย์	SMART PED ฝ่ายเศรษฐกิจพลังไฟฟ้า	การไฟฟ้านครหลวง เขตวัดเลียบ

QCC : นำเสนอผลงาน Office QCC Prize

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
▪ ลดเวลาการจัดทำเอกสารใบแจ้ง สั่งซื้อ	On The Floor	บริษัท นวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
▪ การลดเวลาการทำงานของ เทรนเนอร์ในสำนักงาน ระบบ Re-certify ของ Technician	The Power Trainer	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
▪ ลดเวลาการสรุปผลตรวจโควิดผ่าน Mobile	Good Luck	บริษัท นวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)

QCC : นำเสนอผลงาน Business for Service QCC Prize

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
▪ ลดจำนวนการเสียเครื่องปั้มน้ำในร้าน 7-11 พื้นที่ จ.ชลบุรี	Star	บริษัท ซีพี รีเทลลิงค์ จำกัด

QCC : นำเสนอผลงาน New Born QCC Prize

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
▪ เพิ่มประสิทธิภาพการให้คำปรึกษาเพื่อ วางแผนการศึกษาให้นักศึกษาระดับ ปริญญาตรี คณะบริหารธุรกิจ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่	เลขานุการภาควิชาและ เลขานุการโครงการฯ	มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ คณะบริหารธุรกิจ
▪ Improvement of Customer Responsiveness	Customer Service Excellence	บริษัท จีซี โลจิสติกส์ โซลูชันส์ จำกัด
▪ จัดปัญหา SPOT NUT ไม่ติด ของชิ้นส่วน Model : M	G-EASY	บริษัท เอส.พี.เมทัลพาร์ท จำกัด
▪ จัดปัญหาชิ้นงานรื้อที่แนวเชื่อม Model N	Balloon	บริษัท เอเบิล ซาโน อินดัสตรีส์ (1996) จำกัด
▪ การพัฒนาระบบ KPI and Dashboard เพื่อการตัดสินใจของผู้บริหาร คณะบริหารธุรกิจ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่	AccBA ปังปรีเย่	มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ คณะบริหารธุรกิจ

ใบสมัครเข้าร่วมงาน

Thailand Quality

รอบชิงชนะเลิศ

Prize 2023

วันที่ 29 - 31 มีนาคม 2566 เวลา 08.00 - 17.30 น.

ณ แกรนด์ฮอลล์ ศูนย์นิทรรศการและการประชุมไบเทค บางนา กรุงเทพฯ

★ เอกสารใบสมัครนี้ถือเป็นใบแจ้งหนี้

K22JP06QP (287-0101-01-100-9 : 282-6 : 2630)

องค์กร :

ที่อยู่ : (สำหรับออกใบกำกับภาษี)

.....เลขประจำตัวผู้เสียภาษี..... สาขาที่.....

รายชื่อและวันที่เข้าร่วมงาน : (โปรดทำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องวันที่เข้าร่วมงาน ใบสมัครสามารถทำสำเนาได้)

รายชื่อผู้ร่วมงาน		ตำแหน่ง	วันที่เข้าร่วม		
			29 มี.ค.	30 มี.ค.	31 มี.ค.
1.					
2.					
3.					
4.					
5.					
6.					
7.					
8.					
9.					
10.					
11.					

- หมายเหตุ : 1. กรณีไม่สามารถเข้าร่วมงานได้กรุณาแจ้งล่วงหน้าก่อนวันงาน 5 วันทำการ มิฉะนั้นท่านต้องชำระค่าลงทะเบียนเต็มอัตรา
2. กรณียกเลิก/ไม่สามารถเข้าร่วมงานได้กรุณาแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษร
3. กรณีที่ส่งใบสมัครสำรองที่นั่งแล้วยังไม่ได้รับการยืนยันกลับภายใน 3 วัน กรุณาติดต่อ 02-717-3000-29 ต่อ 772, 773

อัตราค่าลงทะเบียน

5,600 + Vat 7% = **5,992** บาท/ชุด/ท่าน (3 วัน)

รับฟรี : แฟรชไดรฟ์ Thailand Quality Prize 2023 และของที่ระลึก (เฉพาะวันแรกเท่านั้น)

พิเศษ... สมัคร 10 ชุด ฟรี 1 ชุด (ชุดที่ 11 ฟรี) ** กรณีที่ไม่สามารถเข้าร่วมงานได้ทั้ง 3 วัน สามารถให้ผู้อื่นเข้าแทนได้
กรุณาชำระเงินภายในวันที่ 15 มีนาคม 2566 ***ไม่รับชำระเงินหน้างาน***

■ ชำระเงิน

○ เงินสด

○ ชำระเงินผ่านบัญชีออมทรัพย์ ชื่อบัญชี "สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)"

☆ ธนาคารไทยพาณิชย์

สาขาเอ็มควอเทียร์

เลขที่บัญชี 009-2-23325-3

☆ ธนาคารกรุงไทย

สาขาพัฒนาการ

เลขที่บัญชี 064-1-11613-6

☆ ธนาคารกรุงเทพ

สาขาสหุมวิท 43

เลขที่บัญชี 172-0-23923-3

* โปรดแนบสำเนาการส่งจ่ายเงิน (Pay-In) พร้อมชื่อบริษัท ส่งทางโทรสารหมายเลข **0-2719-9481-3 ถึงคุณเกรียงไกร**

○ เชื่อกันการส่งจ่าย "สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)" หรือ "Technology Promotion Association (Thailand-Japan)"

*** เนื่องจากสมาคมฯ เสียภาษีเงินได้พึงประเมินตามมาตรา 40(8) จึงมิได้อยู่ในข่ายที่ต้องถูกหักภาษี ณ ที่จ่ายตามคำสั่งกรมสรรพากรที่
ทป.101/2544 ซึ่งมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 16 กรกฎาคม 2544 ***เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0993000132246 สาขาที่ 00001



แฟรชไดรฟ์ Thailand Quality Prize 2023

สอบถามรายละเอียดหรือสำรองที่นั่งได้ที่ :

TPA Award สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)

โทร. 0-2717-3000-29 ต่อ 772, 773

E-mail : award@tpa.or.th ; www.tpif.or.th

ลงชื่อผู้แจ้ง

วันที่...../...../.....

โทรศัพท์.....

Email.....