



สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)
Technology Promotion Association (Thai-Japan)



ขอเชิญชม..การนำเสนอผลงานกลุ่ม QCC



Thailand

Quality

Prize 2024

รอบคัดเลือก

เรียนรู้ แนวทางการแก้ปัญหา โดยกลุ่ม QCC จากองค์กรชั้นนำ
เพื่อจุดประกายความคิดและ **ประยุกต์** ความรู้สู่การปฏิบัติจริง
เพื่อ **ความยั่งยืน** ขององค์กรในทุกสถานการณ์

17 - 19 ตุลาคม 2566

เวลา 08.30 - 17.00 น.



ณ โรงแรมโพธิ์วังส์ ซอยสุขุมวิท 26
ถนนสุขุมวิท กรุงเทพฯ

ประเภทผลงาน

- ◆ **Manufacturing QCC Prize**
- ◆ **Junior Manufacturing QCC Prize**
- ◆ **Business for Service QCC Prize**
- ◆ **Support QCC Prize**
- ◆ **Office QCC Prize**
- ◆ **Task Achieving QCC Prize**
- ◆ **New Born QCC Prize**

ค่าลงทะเบียน

(2,000 + Vat%)

2,140 บาท/คน/วัน



award@tpa.or.th, kriangkrai@tpa.or.th



0-2717-3000 # 772



www.tpif.or.th ; www.tpa.or.th

Thailand Quality Prize 2024

กำหนดการ

รอบคัดเลือก

08:00 – 10:00 น. ลงทะเบียนเข้าร่วมงาน

วันอังคารที่ 17 ตุลาคม 2566

***นำเสนอผลงานกลุ่มละ 15 นาที
**กรรมการซัก-ถาม 10 นาที

การนำเสนอผลงาน Junior Manufacturing QCC Prize (ห้อง A)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	ขจัดปัญหา Stamp Mark NG ที่ไลน์ผลิตท่อร่วมไอเสีย รถยนต์ MF6	Stem Number #1	บริษัท ชิงโกะ ไทย เอ็นจิเนียริง แอนด์ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด (โรงงานบ้านโพธิ์)
08:55 - 09:20 น.	ลดการเกิด Date Code เลื่อนหลังการบรรจุ	ไม่เลื่อนกลาง	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ขอนแก่น)
09:20 - 09:45 น.	ลดเวลาในการตรวจสอบ Fuse บน Pin card ของ Tester ICT- 800 ที่ FT Process	หน้า V.3	บริษัท โรม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
09:45 - 10:10 น.	ลดอัตราการเกิดโลหะบัดกรีไม่เต็ม Pad LED ของงานไฟหน้า รถยนต์ประเภท High Beam	Power of light season2	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
10:10 - 10:25 น.	พักดื่ม น้ำชา - กาแฟ และอาหารว่าง		
10:25 - 10:50 น.	Spatter ติดรู Nut Weld Model	เรือกระดาด	บริษัท ไทโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด (โรงงานเกตเวย์)
10:50 - 11:15 น.	ลดปัญหา Acoustic Foam Incorrect Position รูนงาน LDS ที่ Modular พื้นที่ FASM	The Sun	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
11:15 - 11:40 น.	ขจัดปัญหาชิ้นงาน Torque ติด Model A Oil Pump	นักรบสายรุ้ง	บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด
11:40 - 12:05 น.	ลดปัญหาความล่าช้าในการ Load Bulk Truck ที่ WH42	Triple A	บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
12:05 - 13:00 น.	รับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	ลดความสูญเสียเปล่าในการค้นหา Spare Parts	หัวใจอมปอย	บริษัท นิเทระ (ประเทศไทย) จำกัด
13:25 - 13:50 น.	ลดจำนวนของเสีย Screw Driving Failed ที่เครื่อง LN2STC	LN2	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
13:50 - 14:15 น.	ลดปัญหาความผิดพลาดของระบบใน Tester ICT- 800 ไม่แสดงข้อมูลการผลิต ที่ FT Process	สองพี่น้อง V.2	บริษัท โรม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
14:15 - 14:40 น.	ขจัดปัญหาการประกอบ BRKT สลับตำแหน่งที่ MBR Cross Torsion	เสือเผ่น	บริษัท ไทยซัมมิท พีเคเค บางปะกง จำกัด
14:40 - 14:55 น.	พักดื่ม น้ำชา - กาแฟ และอาหารว่าง		
14:55 - 15:20 น.	ลดปัญหาแท่ง Cathode Inlet Spark	Galaxy	บริษัท เซมิทพู ไทย จำกัด
15:20 - 15:45 น.	ลดงานเสีย Oil Jack ไม่รับ Load	Amazing	บริษัท ไทยซัมมิท เอ็นจิเนียริง จำกัด
15:45 - 16:10 น.	ขจัดปัญหา Alarm Vision Check NG ของเครื่องทา F.I.P.G	Lady Go	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
16:10 - 16:35 น.	ลดการเกิด Alarm Inspection NG ที่กระบวนการ Die Bond ของ Package SOPSM	Simba	บริษัท โรม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	ลดค่าใช้จ่ายการเปลี่ยนเครื่องชั่งกาแฟ Egro zero	Super Coach	บริษัท ซีพี รีเทลลิงค์ จำกัด
08:55 - 09:20 น.	การปรับปรุงวิธีการหาตำแหน่งสายไฟฟ้าใต้ดินชำรุดในกรณีไม่ทราบระยะความยาวสายด้วยวิธีเทียบเปอร์เซ็นต์ บริดส์	การไฟฟ้านครหลวง เขตคลองเตย	การไฟฟ้านครหลวง เขตคลองเตย
09:20 - 09:45 น.	เพิ่มอายุการใช้งานของ Ball Cutter Line Diff Case	สร้างฝันคนรับคม	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
09:45 - 10:10 น.	ลดเวลาการตรวจชิ้นงานจากฝ่ายผลิต กลุ่ม FIPG	QC Measuring HDD	บริษัท เอ็นเอชเค สปริง (ประเทศไทย) จำกัด
10:10 - 10:25 น.	พักดื่มน้ำชา - กาแฟ และอาหารว่าง		
10:25 - 10:50 น.	ลดงานเคลม Hardware Precut	Ultimate Goal	บริษัท นวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานระยอง)
10:50 - 11:15 น.	การลดปัญหา Metal Shell and Insulator Short Line การผลิต Spark Plug	Let it go	บริษัท นิเทระ เอเชีย จำกัด
11:15 - 11:40 น.	ลดค่าความเบี่ยงเบนของสตาบิลอน	QC Together	บริษัท วังน้อย เบเวอเรจ จำกัด
11:40 - 12:05 น.	Zero Defect ปัญหาหน้าผิวดระดับต่ำ ที่เครื่องบรรจุ Line 2	Power QC	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) (โรงงานนครราชสีมา)
12:05 - 13:00 น.	รับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	ลดอัตราส่วนการเกิดความผิดพลาดของการสร้าง PR	ฝ่ายพัสดุ	การไฟฟ้านครหลวง เขตวัดเลียบ
13:25 - 13:50 น.	ลดเวลาการส่งข้อมูลวัดเส้นลายวงจร	ขนมจีบ	บริษัท เม็กเทค แมนูแฟคเจอร์ริง คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
13:50 - 14:15 น.	ลดเปอร์เซ็นต์ Reject ฟิล์มพิมพ์ลาย กลุ่มสินค้าเบอร์เกอร์บรรจุถาด	มดชีวิตฉันให้ CPRAM	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
14:15 - 14:40 น.	ลดปัญหาแพ็คโซดา 325 ชำรุดที่เครื่อง Pallet 325	ต้นกำลัง 02	บริษัท เชียงใหม่ เบเวอเรจ จำกัด
14:40 - 14:55 น.	พักดื่มน้ำชา - กาแฟ และอาหารว่าง		
14:55 - 15:20 น.	ลดปัญหา Downtime ที่เกิดจาก Flex Screw Feeder Error ที่เครื่อง Flex/VCM Screw Fastening	Adventure	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
15:20 - 15:45 น.	ขจัดปัญหา Next Process Defect ที่ OP70	ปิดทองหลังพระ	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
15:45 - 16:10 น.	ลด Delay Approach Roller Fault	Zero 2022	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (ระยอง)



การนำเสนอผลงาน Manufacturing QCC Prize

(ห้อง C)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	ลด Reject จากปัญหา Torque ขึ้น-ลง Compound สูตร EYC-12 อ.8	Power Mixer	บริษัท นวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
08:55 - 09:20 น.	ลดปัญหา Snap ring หลวมที่ไลน์ Lower arm	พลังคนรุ่นใหม่	บริษัท อีโนมอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำไโรง)
09:20 - 09:45 น.	ลดค่า COD ที่ถังตกตะกอน ระบบบำบัดน้ำเสียแบบจับปรอท	New ซีโร่ท์	บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
09:45 - 10:10 น.	ลด Reject Sticker สินค้าอัมคัม ข้าวไก่ย่างจัมแจ่ว	Sticker ตัวร้าย กับคุณนายจัมแจ่ว	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
10:10 - 10:25 น. พักรดน้ำชา - กาแฟ และอาหารว่าง			
10:25 - 10:50 น.	ลด Downtime จากกระบวนการลำเลียงในไลน์ผลิต โซดา - น้ำดื่ม	White House	บริษัท เชียงใหม่ เบเวอเรจ จำกัด
10:50 - 11:15 น.	ลดปัญหา Auto Weld Tack Part Gusset ไม่ติด	Frame High Power	บริษัท อีโนมอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำไโรง)
11:15 - 11:40 น.	ลดค่าใช้จ่ายในการซ่อมบำรุง No.2 Roll Grinding	Miracle Team	บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
11:40 - 12:05 น.	ลดปริมาณการใช้น้ำเชื่อมเกินค่ามาตรฐานที่กระบวนการ เคียงน้ำ Wort (Leo Beer) ของห้องต้ม 1	Minions	บริษัท สิงห์ เบเวอเรจ จำกัด
12:05 - 13:00 น. รับประทานอาหารกลางวัน			
13:00 - 13:25 น.	ลดปัญหาชิ้นงาน AB12 NG ช่วงเริ่มต้น	รักอิสระ	บริษัท อีโนมอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสุวรรณภูมิ)
13:25 - 13:50 น.	ลดอัตราการเกิดอาการเสีย Bin 3.4 ที่ขั้นตอนการทดสอบ ชิ้นงาน ของงานรุ่น HCAe2	Non-Stop Team	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
13:50 - 14:15 น.	ลดปัญหาน้ำตกค้างใน Set ของผลิตภัณฑ์ BTL ที่อาคาร B	Infinity	บริษัท เอ็ม.อี. นิคคีโซ จำกัด
14:15 - 14:40 น.	ลด Downtime Robot เครื่อง 192 สินค้าข้อต่อใหญ่	Intended	บริษัท นวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานระยอง)
14:40 - 14:55 น. พักรดน้ำชา - กาแฟ และอาหารว่าง			
14:55 - 15:20 น.	ลดปัญหา Gate #2	บั้งไฟเงินล้าน	บริษัท อีโนมอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำไโรง)
15:20 - 15:45 น.	ลดการสูญเสีย Acetylene Black Product จากการบรรจุถุง ใหม่ ที่ Line3	Be Number One	บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
15:45 - 16:10 น.	ลดปัญหาก้อนสี EDP	คนเคมี กะA	บริษัท อีโนมอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำไโรง)



การนำเสนอผลงาน New Born QCC Prize

(ห้อง D)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	การยกระดับมาตรฐานการควบคุมคุณภาพในสายการผลิตสารกำจัดวัชพืช	Area 261	บริษัท ชินเจนทา ครอป โปรเทคชั่น จำกัด
08:55 - 09:20 น.	ลดจำนวนแผ่นเสียจากควมสึกหลังหล่อชิ้นไม้มาตรฐาน Line COS #6	QCC - Brain Strom	บริษัท สยามอีเอสแบตเตอร์ จำกัด
09:20 - 09:45 น.	Wave Front Yield Improvement Model 368	ไฮยา ไฮใจ	บริษัท ไฮยา ออปติคส์ (ประเทศไทย) จำกัด
09:45 - 10:10 น.	ลดเวลาในการตรวจสอบชิ้นงาน	Out-Save	บริษัท ไทยนิปปอน คอมโพเนนท์ จำกัด
10:10 - 10:25 น.	พักดื่มน้ำชา - กาแฟ และอาหารว่าง		
10:25 - 10:50 น.	ลด Cost การใช้ Cutting Tools ชิ้นงาน Bearing Housing Model : J04	Power Brain	บริษัท ไอเอชไอ เทอร์โบ (ประเทศไทย) จำกัด
10:50 - 11:15 น.	Reduce Yogore NG MO335 Process CE	Good Looking	บริษัท ไฮยา ออปติคส์ (ประเทศไทย) จำกัด
11:15 - 11:40 น.	ลดของเสียจากการ Stop Line	มดขยัน	บริษัท สายไฟฟ้าบางกอกเคเบิ้ล จำกัด
11:40 - 12:05 น.	ลดเวลาการอบเลนส์	Teamwork	บริษัท ไฮยา ออปติคส์ (ประเทศไทย) จำกัด
12:05 - 13:00 น.	รับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	ลด Loss Time หิน Inner Rig Rib Super Finish หักที่ Process Inner Ring Super Finish	Infinity of Integrity	บริษัท เอ็น เอส เค แบริงส์ แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
13:25 - 13:50 น.	Reduce Time for Product Change Size in IF1	ถึงจะน้อยแต่ได้จริงนะ	บริษัท ชินเจนทา ครอป โปรเทคชั่น จำกัด
13:50 - 14:15 น.	ลดงานเสีย ไอซี BGA ซ็อต ในรุ่น XC-2060 ที่ฝ่ายทดสอบ	เอ็กซ์เรย์ (X-Ray)	บริษัท ไอโฟน คอมมิวนิเคชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด
14:15 - 14:40 น.	ลดความเสียหายจาก Scale เข้า Housing Bearing	SPSB Team	บริษัท สหวิริยาสติลอนด์สตรี้ จำกัด
14:40 - 14:55 น.	พักดื่มน้ำชา - กาแฟ และอาหารว่าง		
14:55 - 15:20 น.	ลดการสั่งซื้อ Contact Point	สิ่งเล็กๆ ที่มีมูลค่า	บริษัท ไฮยา ออปติคส์ (ประเทศไทย) จำกัด
15:20 - 15:45 น.	ลดปัญหาแผ่นเสียจากการกัดแตกของ Model MP100 ที่ Expansion	QCC-Pre-process	บริษัท สยามอีเอสแบตเตอร์ จำกัด
15:45 - 16:10 น.	Barcode Scanning for Material Flow Control in Production Line	QCC Syngenta	บริษัท ชินเจนทา ครอป โปรเทคชั่น จำกัด
16:10 - 16:35 น.	ลดปริมาณการใช้ PVC Compound ฉนวน NYY แรงดัน 450/750 V	ลิกวิดเปเปอร์	บริษัท สายไฟฟ้าบางกอกเคเบิ้ล จำกัด



วันพุธที่ 18 ตุลาคม 2566

***นำเสนอผลงานกลุ่มละ 15 นาที

**กรรมการซัก-ถาม 10 นาที

การนำเสนอผลงาน Junior Manufacturing QCC Prize

(ห้อง A)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	ลดปัญหา Plate Diaphragm ติด Amature	Power part	บริษัท นิกโก คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
08:55 - 09:20 น.	เครื่องฉีดพลาสติก Breakdown สูง	ต้นมะยม	บริษัท ที เอส อินเตอร์ซีทส์ จำกัด
09:20 - 09:45 น.	ลดจำนวนของเสีย ที่เกิดจาก ODCS ขยาย VELA Product	Super Service II	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
09:45 - 10:10 น.	ลดเวลาสูญเสียในกระบวนการ Coating	Overlay	บริษัท ไดนาเมททอล จำกัด
10:10 - 10:25 น.	พักดื่ม น้ำชา - กาแฟ และอาหารว่าง		
10:25 - 10:50 น.	เพิ่มประสิทธิภาพการตรวจสอบชิ้นงาน รุ่น 6789604100	พระนคร	บริษัท อีโนเว รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
10:50 - 11:15 น.	ลดเปอร์เซ็นต์ Reject ไขดาวหลังทอดจากไขแดงแตก	Teletubbies	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
11:15 - 11:40 น.	ลดปัญหาการประกอบ Part ไม่ตรงตาม Drawing ไปที่ลูกค้า Model : T98	TSH Fighting	บริษัท ไทยซัมมิท อาร์เนส จำกัด (มหาชน)
11:40 - 12:05 น.	ลดปัญหา Stam Lap/Polish not Complete ของวาล์ว Part A	VR5K	บริษัท เพดเดอร์ล-โมกุล เสรีนา จำกัด
12:05 - 13:00 น.	รับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	Reduce EC:9015 Wrong Inventory Location at Backend Test	Positive Energy	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
13:25 - 13:50 น.	ลดของเสียเกิดขึ้นในไลน์ผลิต Diameter Out Standard Model P703 หลุดรอดมา SL	Red Dragon	บริษัท ไทยชนาธร อุตสาหกรรม จำกัด
13:50 - 14:15 น.	ลดปัญหา Bead Overlap	Stem Power Team	บริษัท ชิงโกะ ไทย เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด (โรงงานเวลโกรว์)
14:15 - 14:40 น.	ลดเวลาการ Titrate ที่กระบวนการ Plating (TPLM2-07)	WABISABI	บริษัท โรม อินทิเกรเตด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
14:40 - 14:55 น.	พักดื่ม น้ำชา - กาแฟ และอาหารว่าง		
14:55 - 15:20 น.	ขจัดปัญหา Case Bevel Gear 50 mm. ผิว Machine เกือบไม่หมด	ตบสมบุรณ์	บริษัท สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม จำกัด
15:20 - 15:45 น.	ลดปัญหา Metal Shell ไม่มีเกลียว	สายเขียว (Green Earth)	บริษัท นิเทระ เอเชีย จำกัด
15:45 - 16:10 น.	เพิ่ม OEE จากปัญหา 1st Yield ต่ำ ของ Device W003 ที่ FT Auto 4	TD Power Up	บริษัท โรม อินทิเกรเตด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
16:10 - 16:35 น.	ลดปัญหา Dent Chamfer 107.75 เครื่องจักร MMG70035 OP20	Pulley Team	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด



เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	ลดปัญหา Error "Screw Height Fail" of Auto Pivot Machine	Pause	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
08:55 - 09:20 น.	ลดเปอร์เซ็นต์ Breakdown Time ที่เครื่อง Blow Mould Line 3	ทางกะทิ	บริษัท บุญรอดเอเชียเบเวอเรจ จำกัด
09:20 - 09:45 น.	ลดอัตราส่วนข้อผิดพลาดของสัญญาณที่เกิดจากการพิมพ์	ฝ่ายเศรษฐกิจพลังไฟฟ้า	การไฟฟ้านครหลวง เขตวัดเลียบ
09:45 - 10:10 น.	ลด Machine Breakdown Binding Machine Wire Pinch Roll	อนาคตใหม่	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (ระยอง)
10:10 - 10:25 น. พักริมน้ำชา - กาแฟ และอาหารว่าง			
10:25 - 10:50 น.	ลดเวลาในการวิเคราะห์ Oil Absorption Number (DBP) ของตัวอย่าง Powder Carbon Black Grade 50	D-Develop	บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
10:50 - 11:15 น.	ขจัดปัญหาที่กระบวนการ A020 Cover Rear Press Load NG	Motor Man	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
11:15 - 11:40 น.	Reduce Time Investigate Heater Current Failure (OZAS-S4)	QC Exclusive	บริษัท นิเทระ (ประเทศไทย) จำกัด
11:40 - 12:05 น.	ลดเวลาการเปลี่ยน Proximity Switch	M 16-1	บริษัท ฮีโนโมเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางพลี)
12:05 - 13:00 น. รับประทานอาหารกลางวัน			
13:00 - 13:25 น.	ลดเวลารายงานผลการสอบกลับ	หยดน้ำ	บริษัท ขอนแก่นบริวเวอรี่ จำกัด
13:25 - 13:50 น.	Zero Breakdown ชุดสายพานต้อบของเครื่อง Packer Line 5	Maintenance NS	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) (โรงงานนครสวรรค์)
13:50 - 14:15 น.	ขจัดปัญหา Alarm Laser Error 5	Machine JTL	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
14:15 - 14:40 น.	ลดข้อผิดพลาดของข้อมูลที่ได้รับจากการไฟฟ้าเขต	มตงาน	การไฟฟ้านครหลวง สำนักงานเพลินจิต
14:40 - 14:55 น. พักริมน้ำชา - กาแฟ และอาหารว่าง			
14:55 - 15:20 น.	ลดปัญหา Gripper Pick Place วาง HDD ไม่ตรงตามตำแหน่งที่ Pick Up station ของ X Caliber Tester	Fast Runner	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
15:20 - 15:45 น.	ลดข้อร้องเรียนภายในเรื่องการส่งมอบผิด	Water Spider	บริษัท นวพลสดิกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
15:45 - 16:10 น.	Zero Defect Date Code ยิงตกขอบ Crystal RB Line 1	QPM	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) (โรงงานนครราชสีมา)



การนำเสนอผลงาน Manufacturing QCC Prize

(ห้อง C)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	ลดปัญหา Spatter ติด End	Housing 4 Link Team A2	บริษัท อีโนมอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
08:55 - 09:20 น.	ลดการक्रमสินค้า Precut กระบวนการเจาะรูระบายอากาศ by Airflow Robot	Rout ชนะ	บริษัท นวพลสตักอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานระยอง)
09:20 - 09:45 น.	ลดปัญหาทะเลาะวิวาทเป็นรอย	New Project	บริษัท อีโนมอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสุวรรณภูมิ)
09:45 - 10:10 น.	ลดเวลาสูญเสียการเข้ากระแทก สิ่งเครื่องหีบขวดเปล่าไลน์1 ผลิตภัณฑ์ - น้ำดื่ม	CMB 2018	บริษัท เชียงใหม่ เบเวอเรจ จำกัด
10:10 - 10:25 น.	พักดื่มน้ำชา - กาแฟ และอาหารว่าง		
10:25 - 10:50 น.	ลดปัญหาเสียเวลาตั้งค่าน Back Lash	All Star 2	บริษัท อีโนมอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)

การนำเสนอผลงาน Business for Service QCC Prize

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
10:50 - 11:15 น.	ลดเปอร์เซ็นต์ การทดสอบแรงลม AIR ชั่วขณะทำ PM	New Gen	บริษัท ซีพี รีเทลลิงค์ จำกัด
11:15 - 11:40 น.	ลดสินค้าตกเสียหายจากการจัดลัง	FAST เรียบ	บริษัท จีซี โลจิสติกส์ โซลูชันส์ จำกัด

การนำเสนอผลงาน Office QCC Prize

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
11:40 - 12:05 น.	เพิ่มประสิทธิภาพในการจัดทำในคำขอทั่วไป (มท.19) ของนักศึกษา คณะบริหารธุรกิจ	One Stop Service	คณะบริหารธุรกิจ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
12:05 - 13:00 น.	รับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	ลดเวลาการนับ Stock คลังสินค้า	Acc. Keep Walking	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดกระบัง)
13:25 - 13:50 น.	การจัดเก็บวัสดุที่มีน้ำหนัก ≥ 20 kg ใช้เวลานาน	Wooden Case	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (ระยอง)
13:50 - 14:15 น.	ลดเวลาสูญเสียเปล่าขั้นตอนตรวจสอบเวลาทำงานของพนักงาน	HR super smart	บริษัท เซมิททุ ไทย จำกัด
14:15 - 14:40 น.	เพิ่มประสิทธิภาพการจัดการฐานข้อมูลความเชี่ยวชาญ คณาจารย์คณะบริหารธุรกิจ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่	PRISM	คณะบริหารธุรกิจ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
14:40 - 14:55 น.	พักดื่มน้ำชา - กาแฟ และอาหารว่าง		
14:55 - 15:20 น.	ลดระยะเวลากระบวนการขายสินค้าเกรด B	มดขำส	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
15:20 - 15:45 น.	ขจัดปัญหาการทำผิดกฎระเบียบในลานจอดรถให้เป็นศูนย์	Safety Team	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
15:45 - 16:10 น.	ลดขั้นตอนและเวลาการเปิด Product Code	The Better One	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (บางซื่อ)



การนำเสนอผลงาน Task Achieving QCC Prize

(ห้อง D)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	เพิ่มประสิทธิภาพการเตรียม Material Start lot ที่ MCR Punching Process	Spirit of punch	บริษัท โรม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
08:55 - 09:20 น.	ปรับปรุงการวิเคราะห์เปอร์เซ็นต์ TSC (Chemmix) ด้วยเทคนิค Moisture Balance	A Plus	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
09:20 - 09:45 น.	เพิ่มประสิทธิภาพการตรวจสอบระบบบ่อบำบัดน้ำเสีย	All in One	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
09:45 - 10:10 น.	Smart Vacuum Loader	Skimmer	บริษัท เร็ปโก เมนเทนแนนซ์ จำกัด
10:10 - 10:25 น.	พักดื่มน้ำชา - กาแฟ และอาหารว่าง		
10:25 - 10:50 น.	ลดค่าใช้จ่ายจากการ Reprocess ผง Compound ที่ระบบ Feedenser เครื่อง Extruder 97	หนุ่มหน้าหวาน	บริษัท นวพลสต็อกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
10:50 - 11:15 น.	ลดเวลาการแจ้งผลการสอบและการบันทึก Certification พนักงานฝ่ายผลิต	Waraty	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
11:15 - 11:40 น.	เพิ่มประสิทธิภาพในการผลิต Hub 4X4 ด้วยระบบ Automation	Machine 1	บริษัท อีโนโมเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำไ้)
11:40 - 12:05 น.	ปรับปรุงปริมาณการใช้น้ำในกระบวนการ CIP Pipe	คนหมักเบียร์	บริษัท สิงห์ เบเวอเรจ จำกัด
12:05 - 13:00 น.	รับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	การเพิ่มประสิทธิภาพระบบการจ่าย Part ของ Axle Line	ขอและ V2	บริษัท อีโนโมเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำไ้)
13:25 - 13:50 น.	เพิ่มการผลิตยางมะตอย Grade AC40/60	A-Prompt	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
13:50 - 14:15 น.	เพิ่มประสิทธิภาพการผลิตชิ้นงาน ที่กระบวนการหยอดน้ำยาของผลิตภัณฑ์ LED L1	Rookie Level Up	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
14:15 - 14:40 น.	การเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการผลิตไลน์ Rr. Diff BD22	Maru K Teamwork	บริษัท อีโนโมเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำไ้)
14:40 - 14:55 น.	พักดื่มน้ำชา - กาแฟ และอาหารว่าง		
14:55 - 15:20 น.	เพิ่มกำลังการประกอบของเครื่อง Infusion Line Assembly Machine โดยการลด Takt Time	Together	บริษัท เอ็ม.อี. นิคโคโซ จำกัด
15:20 - 15:45 น.	ลดการเข้าซ่อมเครื่องชงกาแฟ ร้าน 7- Eleven ที่เครื่องไม่เสีย พื้นที่ทดลองกรุงเทพ B58	IoT Coffee Machine	บริษัท ซีพี รีเทลลิงค์ จำกัด
15:45 - 16:10 น.	ลดค่าใช้จ่ายการเช่ารถ Forklift (หน่วยงานส่งมอบชิ้นส่วน)	กล้วยหอมทอง	บริษัท อีโนโมเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำไ้)



วันพฤหัสบดีที่ 19 ตุลาคม 2566

***นำเสนอผลงานกลุ่มละ 15 นาที

**กรรมการซัก-ถาม 10 นาที

การนำเสนอผลงาน Junior Manufacturing QCC Prize

(ห้อง A)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	กำจัดปัญหา Diameter 59.15 (-0.215/0.250) Out of Spec.	สุมหัว Team	บริษัท เอทีเอ แคลสติ้ง เทคโนโลยี จำกัด
08:55 - 09:20 น.	ลดเวลาการต่อใช้ที่กระบวนการ 1 ECL	Rabbit Team	บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
09:20 - 09:45 น.	ขจัดปัญหา HSG Crack ผัง Move	Casting New Generation	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
09:45 - 10:10 น.	Reduce Problem Stay Front Cover Assy Model K1BG Awase Over Gap	Core - x	บริษัท ไทยซัมมิท โกลด์ เพรส จำกัด
10:10 - 10:25 น. พักริมน้ำชา - กาแฟ และอาหารว่าง			
10:25 - 10:50 น.	ลดมอเตอร์เบสเสีย "TVCM Post Scratch"พื้นที่ NEO Line Carmel Product	NEO 4IR	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
10:50 - 11:15 น.	ลดอัตราการเกิด IC แตกร้าวที่ขั้นตอนการประกอบชิ้นงานของงานรุ่น Xpico-240	Sunshine Team	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
11:15 - 11:40 น.	ลดอัตราการเกิด Back side Inspection Item Gate Bari Package HSMT8	แดงไม่เปรี้ยว Season 3	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
11:40 - 12:05 น.	ลดของเสียจากการหยิบจับชิ้นงาน	แม่มदनอย	บริษัท เม็กเทค แมนูแฟคเจอริ่ง คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
12:05 - 13:00 น. รับประทานอาหารกลางวัน			
13:00 - 13:25 น.	ลดเปอร์เซ็นต์ Breakdown ที่เครื่อง Blow Mould PET Line 1	Idea Team	บริษัท วังน้อย เบเวอเรจ จำกัด
13:25 - 13:50 น.	ลดตำหนิรอยขีดข่วนของลูกที่ผลิตกันท์ BTL ASB1	SEAL	บริษัท เอ็ม.อี. นิคโคโซ จำกัด
13:50 - 14:15 น.	ลดการสูญเสียน้ำ Demin ที่หน่วยตัดเม็ดพลาสติก PPC Plant	I See You	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
14:15 - 14:40 น.	ลดปัญหา Connector Pin Bent ที่ SIR- E-Test Line Genesis GE รุ่นงาน PCM	All be Winner	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
14:40 - 14:55 น. พักริมน้ำชา - กาแฟ และอาหารว่าง			
14:55 - 15:20 น.	ลดอัตราการเกิด Alarm Discharge to NG Box บ่อยที่ TYPE MCR01 เครื่อง SL436S S-40	Green Tea	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
15:20 - 15:45 น.	ขจัดปัญหา ชิ้นงาน Gear Input เป็นรอย Scratch ID.25.120 NG	Gear Box Master	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
15:45 - 16:10 น.	ลดของเสีย Glue Dote Debris Model PCM at Tear Down Area	Challenge	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)



การนำเสนอผลงาน Support QCC Prize

(ห้อง B)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	ลดค่าใช้จ่ายในการวิเคราะห์หาค่า Metal Content ในกลุ่มตัวอย่างที่ทำการทดสอบแบบ Dilution โดยเทคนิค ICP-OES	Buffer	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
08:55 - 09:20 น.	ลด Defect ขวดแก้วน้ำดื่ม WG 500 ml	QC Smart NS	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) (โรงงานนครสวรรค์)
09:20 - 09:45 น.	ลด Machine Breakdown จาก Proximity die Clamper ขาด	M 16-2	บริษัท อีโนมोटอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางพลี)
09:45 - 10:10 น.	เพิ่มความถูกต้องแม่นยำในการทดสอบความชำนาญ PT ในการตรวจสอบ Mn Phase II	Quality Tree	บริษัท สุราษฎร์ธานี เบเวอเรจ จำกัด
10:10 - 10:25 น. พักดื่ม น้ำชา - กาแฟ และอาหารว่าง			
10:25 - 10:50 น.	ลดระยะเวลาการรอคอยส่งสินค้าผ่านระบบคิวออนไลน์	Queue System	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
10:50 - 11:15 น.	ลดความเมื่อยล้าการทำงาน Process set Magnet (Ergonomics)	Happy a Good Time	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
11:15 - 11:40 น.	ลดปัญหา ทะทะลื้อเป็นรอย	ดาบพิฆาตอสูร	บริษัท อีโนมोटอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสุวรรณภูมิ)
11:40 - 12:05 น.	ลดเวลาการตอบ Corrective Action Report ของกิจกรรม Cross Patrol ภายในบริษัท	Five Star Quality	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
12:05 - 13:00 น. รับประทานอาหารกลางวัน			
13:00 - 13:25 น.	ลด Delay Crane A1 ชำรุด	No Signal	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (ระยอง)
13:25 - 13:50 น.	ลดปัญหา Pallet Part 640 กระแทก	Club Special	บริษัท อีโนมोटอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางพลี)

การนำเสนอผลงาน Task Achieving QCC Prize

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
13:50 - 14:15 น.	Reduce Spare Part By "Smart Screw Management"	BR73	บริษัท เบริโก เมนเทนแนนซ์ จำกัด
14:15 - 14:40 น.	ลดเวลาตรวจคัดกรองสุขภาพประจำวันก่อนเข้าทำงาน กลุ่มงานขับรถ	เจ้ากัวยนมสด	บริษัท นวพลสดิกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
14:40 - 14:55 น. พักดื่ม น้ำชา - กาแฟ และอาหารว่าง			
14:55 - 15:20 น.	Re-Layout for Reduce Time Docking Transmission	PTD Ranger	บริษัท อีโนมोटอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสุวรรณภูมิ)
15:20 - 15:45 น.	ปรับปรุงกระบวนการผลิต Inkjet Barcode	เด็กใหม่	บริษัท นวพลสดิกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานระยอง)
15:45 - 16:10 น.	เพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการผลิต Inner Docking RH	Power Supply	บริษัท อีโนมोटอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)



เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	แก้ปัญหา Sealer รูตามด Under Body UBC	ณรงน้อย	บริษัท ไทโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด (โรงงานเกตเวย์)
08:55 - 09:20 น.	ลดเปอร์เซ็นต์ Reject ฟองไข่จากกระบวนการเตรียมด้วยเครื่อง Butter Mixer	Ant ช่วยฟองไข่	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ชลบุรี)
09:20 - 09:45 น.	ลดปัญหา HSA Pivot Missing Helium Product ที่ตำแหน่ง Sub HSA/Pivot ASM	ไฟแช็ก	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
09:45 - 10:10 น.	ลดปัญหา Alarm Tablet Weight ที่เครื่อง TWE-46 Package SSOP-B20W กระบวนการ Mold Process	Special Mold	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
10:10 - 10:25 น.	พักดื่มน้ำชา - กาแฟ และอาหารว่าง		
10:25 - 10:50 น.	ลดปัญหาปลายก้านวาล์วผิดแบบของวาล์ว Part A	Special Team	บริษัท เฟดเดอร์ล-ไมกุล เสรีนา จำกัด
10:50 - 11:15 น.	ลดเวลาการแก้ไขปัญหาชิ้นงานยุบปลายจากการตั้งเครื่อง PA04	Atarachi	บริษัท ไดนาเมททอล จำกัด
11:15 - 11:40 น.	ลดปัญหายาง Compound เป็นเม็ดเครื่องผสม B1	กัณฑ์ลม	บริษัท อีโนเว รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
11:40 - 12:05 น.	ลดอัตราการเกิด Base Scratch รุ่งงาน PDQ พื้นที่ Back End	Power RA	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
12:05 - 13:00 น.	รับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	ลด Reject ของบรรจุภัณฑ์กลุ่มขนมปังแถวจากสาเหตุของพับ	Ant Ant Ant	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดกระบัง)
13:25 - 13:50 น.	ชิ้นงาน Panel ASM W/H INR RH/LH Stud Bolt หลุด	Combine #6	บริษัท ไทยซัมมิท โอโตโมทีฟ จำกัด (สำนักงานใหญ่)
13:50 - 14:15 น.	Placement out of Tolerance Failure at LN2TVCM	GTL+	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
14:15 - 14:40 น.	ลดปัญหา Shaft ชน Cushion Stand Grip 014B	สจ. MT	บริษัท โคจิเมะ ออโต้ เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
14:40 - 14:55 น.	พักดื่มน้ำชา - กาแฟ และอาหารว่าง		
14:55 - 15:20 น.	ขจัดปัญหา ประตู่ Shutter T2 ค้าง	Zero Bad	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
15:20 - 15:45 น.	ลดเวลา Change over เครื่องบรรจุ Line 3 ลดลง 50%	100 Plus	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) (โรงงานสุราษฎร์ธานี)
15:45 - 16:10 น.	ลดระยะเวลาการซ่อม POGO Town ใน EDS Process	No problem	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด



Thailand Quality Prize 2024

วันที่ 17 – 19 ตุลาคม 2566

เวลา 08.30 – 17.00 น.

โรงแรมโฟร์วINGS ซอยสุขุมวิท 26 ถนนสุขุมวิท กรุงเทพฯ

★ เอกสารใบสมัครนี้ถือเป็นใบแจ้งหนี้

องค์กร / บริษัท :

ที่อยู่ : (สำหรับออกใบกำกับภาษี)

..... จังหวัด : รหัสไปรษณีย์:

ค่าลงทะเบียน

2,000 + Vat 7% =

2,140 บาท/คน/วัน

กรุณาชำระเงินภายในวันที่ 10 ตุลาคม 2566

ไม่รับชำระเงินหน้างาน

รายชื่อและวันที่เข้าร่วมงาน : (กรุณาระบุ "ห้อง" และ "วันที่" เข้าร่วมงาน)

K23JP03QP (287-0101-01-100-9 – 283-3 – 2630)

ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง	วันที่เข้าร่วมงาน											
		17 ต.ค. 66				18 ต.ค. 66				19 ต.ค. 66			
		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	
1.													
2.													
3.													
4.													
5.													
6.													
7.													
8.													
9.													
10.													

■ ชำระเงินโดย

หมายเหตุ : กรณีไม่สามารถเข้าร่วมงานได้กรุณาแจ้งล่วงหน้าก่อนวันงาน 5 วันทำการ มิฉะนั้นท่านต้องชำระค่าลงทะเบียนเต็มอัตรา

○ เงินสด

○ ชำระเงินผ่านบัญชีออมทรัพย์ ชื่อบัญชี "สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)"

☆ ธนาคารไทยพาณิชย์ สาขาเอ็มควอเทียร์ เลขที่บัญชี 009-2-23325-3

☆ ธนาคารกรุงไทย สาขาพัฒนาการ เลขที่บัญชี 064-1-11613-6

☆ ธนาคารกรุงเทพ สาขาสุขุมวิท 43 เลขที่บัญชี 172-0-23923-3

* โปรดแนบสำเนาการส่งจ่ายเงิน (Pay-In) พร้อมชื่อบริษัท ส่งทางโทรสารหมายเลข 0-2719-9481-3 ถึงคุณเกรียงไกร

○ เช็คราชการส่งจ่าย "สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)" หรือ "Technology Promotion Association (Thailand-Japan)

*** เนื่องจากสมาคมฯ เสียภาษีเงินได้พึงประเมินตามมาตรา 40(8) จึงมีใต้อยู่ในรายชื่อที่ต้องถูกหักภาษี ณ ที่จ่ายตามคำสั่งกรมสรรพากรที่ ทป.

101/2544 ซึ่งมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 16 กรกฎาคม 2544

***เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0993000132246 สาขาที่ 00001

ลงชื่อผู้เขียนใบสมัคร

(.....)

วันที่...../...../.....

โทรศัพท์.....

สอบถามรายละเอียดหรือสำรองที่นั่งได้ที่ :

TPA Award สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)

โทร. 0-2717-3000-29 ต่อ 81 โทรสาร 0-2719-9481-3

E-mail : award@tpa.or.th ; www.tpif.or.th