

ขอเชิญชม... การนำเสนอผลงานกลุ่ม QCC

Thailand

Quality Prize 2025

รอบคัดเลือก

16 - 18 ตุลาคม 2567

เวลา 08.30 - 17.00 น.

ณ โรงแรมโฟร์วINGS ซอยสุขุมวิท 26 ถนนสุขุมวิท กรุงเทพฯ

ประเภทผลงาน

- 🎯 Manufacturing QCC Prize
- 🎯 Junior Manufacturing QCC Prize
- 🎯 Business for Service QCC Prize
- 🎯 Support QCC Prize
- 🎯 Office QCC Prize
- 🎯 Task Achieving QCC Prize
- 🎯 New Born QCC Prize

เรียนรู้ แนวทางการแก้ปัญหา โดยกลุ่ม QCC จากองค์กร
ชั้นนำเพื่อ **จุดประกายความคิด** และ **ประยุกต์ความรู้**
สู่การปฏิบัติจริง เพื่อความยั่งยืนขององค์กรในทุกสถานการณ์



SCAN ME

อัตราค่าลงทะเบียน
(2,500 + Vat 7%)

2,675 บาท/คน/วัน

Thailand Quality Prize 2025

กำหนดการ

08:00 – 10:00 น.

ลงทะเบียนเข้าร่วมงาน

รอบคัดเลือก

วันพุธที่ 16 ตุลาคม 2567

***นำเสนอผลงานกลุ่มละ 15 นาที

**กรรมการซัก-ถาม 10 นาที

การนำเสนอผลงาน Junior Manufacturing QCC Prize

(ห้อง A)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	ลดข้อบกพร่องเสียหาย/ผลผลิตปลอมใน Chamber V-Line กลุ่ม งานประกอบ Chamber V-Line สายพาน 1	No pain, No gain	บริษัท เอ็ม.อี.นิคโซ จำกัด
08:55 - 09:20 น.	ขจัดปัญหาชิ้นงานเสียตั้งแต่ที่ไลน์ผลิตไส้กรอง ไอเสียรถยนต์ SP01	Stem Number #1	บริษัท ชังโกะ ไทย เอ็นจิเนียริง แอนด์ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด (โรงงานบ้านโพธิ์)
09:20 - 09:45 น.	ลดปัญหาของเสียอาการรอยกระแทกชิ้นส่วน หม้อใน	น้ำกรดแช่เย็น	บริษัท เฟดเดอร์อัล อิเล็กทรอนิกส์ จำกัด
09:45 - 10:10 น.	ลดปัญหา EC082 Card Incorrect Position ที่ MDL 10 รุ่งงาน LDS	Powerful	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
10:10 - 10:25 น.	พักรับประทานอาหารว่าง		
10:25 - 10:50 น.	ขจัดปัญหา Hi Clutch NG	DNA Team	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
10:50 - 11:15 น.	Reduce AQI Lead Bend Up at Final Process of UMT3H Package M/C No.LU-11	รวม เพิ่ม พูน	บริษัท โรม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
11:15 - 11:40 น.	ลด Defect ร่วนหุ้มในสินค้าข้าวฟัดหุ้ม	ไม่สมประกอบ	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (โรงงานลำพูน)
11:40 - 12:05 น.	ลดงานเสียเจาะรู Pin ผิดตำแหน่ง	ฝุ่นบินต่ำมาก	บริษัท ไทยซัมมิต เอ็นจิเนียริง จำกัด
12:05 - 13:00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	ลดงานเสีย Top Cover FIPG Lift up at Palmer Product	LN2	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
13:25 - 13:50 น.	ลดอุบัติเหตุจาก Surge Hopper อุดตัน	Five Live	บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
13:50 - 14:15 น.	ลดปัญหา Picker วางชิ้นงานไม่ตรง Magazine	มิตรภาพ	บริษัท โรม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
14:15 - 14:40 น.	ลดปัญหา Solder Pad Misalignment at Auto Solder Inspection Line GG Model LDS	ฟ้าใส	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
14:40 - 14:50 น.	พักรับประทานอาหารว่าง		
14:50 - 15:15 น.	Handling defective Improvement ลดของเสียจากการหยิบจับชิ้นงาน	แม่มดตัวน้อย	บริษัท เม็กเท็ค แมนูแฟคเจอร์ คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
15:15 - 15:40 น.	ขจัดปัญหาทางาน NG Tool 10 หักที่ OP 50	Diff case Happy Good Times	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
15:40 - 16:05 น.	ขจัดปัญหาเศษติดในรูน้ำมัน	วัยรุ่น Turbo	บริษัท ไทน่า เมททอล จำกัด
16:05 - 16:30 น.	ลดอัตราการเกิด Alarm Auto Reject NG Over ที่เครื่องจักร NY20 (TP-63) Pkg. SSOP-B28W	เลาะทุ่ง	บริษัท โรม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	เสียเวลาในการ Repack Pallet ของลูกค้า EU	Think Freely	บริษัท นิเทระ เอเชีย จำกัด
08:55 - 09:20 น.	ลดการเสีย Open Showcase ร้าน 7-11 พื้นที่BN1	Jumping	บริษัท ซีพี รีเทลลิงค์ จำกัด
09:20 - 09:45 น.	ลดเวลาการจัดเตรียมสินค้าจาก RSC (SRAS)	GCL Operation	บริษัท จีซี โลจิสติกส์ โซลูชันส์ จำกัด
09:45 - 10:10 น.	Zero Defect แพ็คไมโครบ CSD PET Line 3	Quality Excellence	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) โรงงานนครราชสีมา
10:10 - 10:25 น.	พักดื่มน้ำชา-กาแฟ และรับประทานอาหารว่าง		
10:25 - 10:50 น.	ลดปัญหา Downtime ที่เกิดจาก VCM Screw Overload ที่เครื่อง Flex/VCM Screw Fastening	Adventure 2	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
10:50 - 11:15 น.	เพิ่มประสิทธิภาพการรับทราบผลเสียอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลของพนักงาน	Power of Safety	บริษัท วังน้อย เบเวอเรจ จำกัด
11:15 - 11:40 น.	ลดเวลาวัด CARR COMP-PLANET	ดาวไกล	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
11:40 - 12:05 น.	ระบบ Intelligence ควบคุมการทำงานของเครื่อง Ozone	Maintenance intelligence	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) โรงงานนครสวรรค์
12:05 - 13:00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	ลดระยะเวลาการสอบเทียบเทอร์โมมิเตอร์	CALL CAL.	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (โรงงานลาดกระบัง)
13:25 - 13:50 น.	Zero Defect ปริมาตรเกินมาตรฐาน CSD RB Line 2	Quality Expert	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) โรงงานนครราชสีมา
13:50 - 14:15 น.	ลดจำนวนงานเสีย VBAR INTERPOSER OPTIMUS BY POGO PIN MODIFY	Bench test and repair center	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
14:15 - 14:40 น.	ลดต้นทุนด้านการส่งมอบชิ้นส่วนในหน่วยงาน Logistic	แอกเกอร์	บริษัท ไทยชนาธร อุตสาหกรรม จำกัด
14:40 - 14:50 น.	พักดื่มน้ำชา-กาแฟ และรับประทานอาหารว่าง		
14:50 - 15:15 น.	ขั้นตอน Marking ขั้นตอนทดสอบ Impact ชั่วซ้อน	คนดังเหล็ก 2023	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงานมาบตาพุด)
15:15 - 15:40 น.	ลดปัญหาท่อ Green Beer เคลื่อนที่บริเวณ Tank Farm 4	Singha Combine	บริษัท ปทุมธานี บริวเวอรี่ จำกัด
15:40 - 16:05 น.	ลดปัญหาผลิตภัณฑ์ CSD PET ปริมาตรบรรจุเกินมาตรฐานที่เครื่อง Filler Line 4	Smart Maintenance	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) โรงงานนครสวรรค์
16:05 - 16:30 น.	ลดเวลาการ Teardown Motor	ห้องแห่งความลับ CQA	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด



การนำเสนอผลงาน Manufacturing QCC Prize

(ห้อง C)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	ลดปัญหา Hz สูงเกิน Std. Model 3V44 ที่ Assembly Line A1	สวรสสังหาร	บริษัท นิกโก คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
08:55 - 09:20 น.	ลดเวลาการแก้ปัญหาขวดโซดาติดราวสะพานทางเข้า QC2 Line 2	สิงห์เดอะสตาร์	บริษัท ปทุมธานี บริวเวอรี่ จำกัด
09:20 - 09:45 น.	ลดค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยน ACC Bladder	Captain Hook	บริษัท เทลิกแพนรัดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
09:45 - 10:10 น.	ลดอัตราการเกิดงานเสีย ยางฟ้าไม่แนบกับฐานรองชิ้นงาน ที่กระบวนการหยอดกาวของงานรุ่น Blazepod	Chasing Dreams	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
10:10 - 10:25 น.	พักรับประทานอาหารว่าง		
10:25 - 10:50 น.	ลดการรั่วไหลของผง Carbon Black ที่ Bagging Machine Line 2	ACB SEASON CHANGE	บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
10:50 - 11:15 น.	ลดสูญเสียขวดที่เครื่อง Bottle Washer โหลน์ผลิตโซดาและน้ำดื่ม	CMB 2018	บริษัท เชียงใหม่เบเวอเรจ จำกัด
11:15 - 11:40 น.	ปัดครีป Friction กิน Tube	Housing Team	บริษัท ฮีโนโมเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
11:40 - 12:05 น.	ลด Breakdown เครื่องขึ้นรูปอะไหล่ จากสาเหตุเทปล่อนหลุดไม่มีลอน	ผมเก๋า หัวหน้าผมก็เก๋า	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (โรงงานลาดหลุมแก้ว)
12:05 - 13:00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	ลดงานซ่อม Robot 6 Axis CT-TOT ABB IRB1200	INTEND	บริษัท นวพลสตีกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานระยอง)
13:25 - 13:50 น.	ลดอัตราการเกิดอาการเสียขวดขวด (Fail LF) ที่ขั้นตอนการประกอบชิ้นงานของงานรุ่น Ela-XX	Infinity Team	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
13:50 - 14:15 น.	ลดปัญหาระยะหัว Cab ไม่ตรง Center ของ Chassis	New Project	บริษัท ฮีโนโมเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสุวรรณภูมิ)
14:15 - 14:40 น.	ปรับปรุงกระบวนการผลิตข้อต่อร้อยสายไฟ	OPI TEAM	บริษัท นวพลสตีกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานระยอง)
14:40 - 14:50 น.	พักรับประทานอาหารว่าง		
14:50 - 15:15 น.	ลดปัญหาสีเป็นเม็ด (Speeding) ที่ไลน์พ่นสี	PNT POWER	บริษัท เฟดเดอร์ล อีเลคตริก จำกัด
15:15 - 15:40 น.	เพิ่มขึ้นต่อชั่วโมงแรงงาน ลูกค้า Montbell Product Code GNPNW Mark Type 101 Style 1105661	รวมพลัง	บริษัท วี.ที.การ์เมนต์ จำกัด
15:40 - 16:05 น.	ลดการสูญเสียไฟฟ้าที่เครื่องบรรจุ Line 1	White House	บริษัท เชียงใหม่เบเวอเรจ จำกัด
16:05 - 16:30 น.	ลดปัญหาประกอบ Bkt. Shock Absr ผิด Spec.	พลังนม	บริษัท ฮีโนโมเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)



การนำเสนอผลงาน New Born QCC Prize

(ห้อง D)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	ลดของเสียจากปัญหาตัดชิ้นงานสั้น ที่กระบวนการตัด 53 Forging Line 1	Strong comeback	บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจิง เทคโนโลยี จำกัด
08:55 - 09:20 น.	ลดเวลารอคอยในกระบวนการผลิตเครื่องตีแรงเจอร์เข้าคลัง FG	Quality Minds	บริษัท เครื่องตีแรงเจอร์ (2008) จำกัด
09:20 - 09:45 น.	ลดปัญหา Customer Compliant Part 17573-OL090 (106012)	Exhaust Team	บริษัท ยามาโตะ อีสเทิร์น จำกัด
09:45 - 10:10 น.	ขจัดปัญหาสกรูถูกแกล้งเสีย	รวมใจเป็น 1	บริษัท มิตรบุษิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด
10:10 - 10:25 น.	พักดื่มน้ำชา-กาแฟ และรับประทานอาหารว่าง		
10:25 - 10:50 น.	ลดค่าแรง (บาท/กล่อง) ในกระบวนการผลิตผักกาดดองเปรี้ยวถุงพลาสติก	Pigeon Production Super Productive	บริษัท สันติภาพ (ฮั่วเพ็ง 1958) จำกัด
10:50 - 11:15 น.	ลดปริมาณการใช้ลูกปืนจักรรีด	7 ประจันบาน	บริษัท ยางไทยบักซ์ไต์ จำกัด (โรงงานทุ่งสง)
11:15 - 11:40 น.	ลดปัญหา Assembly bolt Run out over spec	แก้วคนละใบ	บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจิง เทคโนโลยี จำกัด
11:40 - 12:05 น.	ลดการทิ้ง NG Mushire ผนัง ID 5 Part Screw Hollow 0710	T-REX	บริษัท โคบาเทค (ประเทศไทย) จำกัด
12:05 - 13:00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	เพิ่มประสิทธิภาพการทำงานของพนักงาน Process 12-k F-Line	Minority	บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจิง เทคโนโลยี จำกัด
13:25 - 13:50 น.	ปรับปรุงของเสียประเภท Shrink film	นาฬิกาทราย	บริษัท พานาโซนิค เอนเนอร์จี (ประเทศไทย) จำกัด
13:50 - 14:15 น.	เจาะรูเพื่อ Long Time	WM Revolution	บริษัท โออิชิ เทรดดิ้ง จำกัด (โรงงานวังม่วง)
14:15 - 14:40 น.	ลดเวลาการเกิด Breakdown ในกระบวนการแพ็คกิ่งสินค้าพืชผักผลไม้	Pigeon Packing	บริษัท สันติภาพ (ฮั่วเพ็ง 1958) จำกัด
14:40 - 14:50 น.	พักดื่มน้ำชา-กาแฟ และรับประทานอาหารว่าง		
14:50 - 15:15 น.	แก้ไขปัญหาลูกปืนเสียหายรูป END RR AXLE HOUSING	Super Press	บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจิง เทคโนโลยี จำกัด
15:15 - 15:40 น.	Up Productivity Part Packing Tip Process Buruban	The Moon	บริษัท โคบาเทค (ประเทศไทย) จำกัด



วันพฤหัสบดีที่ 17 ตุลาคม 2567

***นำเสนอผลงานกลุ่มละ 15 นาที

**กรรมการซัก-ถาม 10 นาที

การนำเสนอผลงาน Junior Manufacturing QCC Prize

(ห้อง A)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	ลดจำนวนงานเสีย Top Cover Bent ที่ VMI Reject LN2 Tressels Product	LN2 Part II	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
08:55 - 09:20 น.	ลดเวลาการเปลี่ยนงาน Setup 01 ที่เครื่อง Ex 11	ลิกวิดเปเปอร์	บริษัท สายไฟฟ้าบางกอกเคเบิ้ล จำกัด (โรงงานสมุทรปราการ)
09:20 - 09:45 น.	AL stiffener misalignment defective reduction of HDD product	All New MMCT	บริษัท เม็กเท็ค แมนูแฟคเจอริ่ง คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
09:45 - 10:10 น.	ลดเวลาในการเปลี่ยน POKO Pin บน Testhead ของ Tester RSX-5000 ที่ FT Process	หมื่นน้ำ V4	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
10:10 - 10:25 น.	พักดื่มน้ำชา-กาแฟ และรับประทานอาหารว่าง		
10:25 - 10:50 น.	ลดอัตราการ Touch up ของเสียอาการ Gel Bleeding เลอะขอบ Gel Dam ของงานรุ่น T-605381-003	Dam Devils Team	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
10:50 - 11:15 น.	ลดเวลาการตรวจสอบเลนส์ All Check	TLS Team	บริษัท โอยา ออปติคส์ (ประเทศไทย) จำกัด
11:15 - 11:40 น.	ลดเปอร์เซ็นต์ Reject ขาวดิบหลังหุง	Bye..Bye กรูป กรูป	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (โรงงานลาดหลุมแก้ว)
11:40 - 12:05 น.	ชิ้นงานขัด Jig Station 2	All Day	บริษัท นิเทระ เอเชีย จำกัด
12:05 - 13:00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	ลดปัญหาเสียง "A" อืด Model KPHV ที่ Line B3	Come Together	บริษัท นิโก คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
13:25 - 13:50 น.	ลดปัญหา Swage Hole Burr รุ่นงาน PCM	All Be Winner	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
13:50 - 14:15 น.	ลดปัญหา Short Stop ที่กระบวนการทดสอบขั้นสุดท้าย	Be Number ONE	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
14:15 - 14:40 น.	ลดงานเสียตัดงานไม่ได้ตามสเปคที่กระบวนการตัดงาน Dicer Cutting ไลน์ DA	Conqueror of Quality	บริษัท มูราตะ อิเล็กทรอนิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด
14:40 - 14:50 น.	พักดื่มน้ำชา-กาแฟ และรับประทานอาหารว่าง		
14:50 - 15:15 น.	ลดการเกิด Surface/Pin defect จากปัญหา Adhesion on Mold ของ Package TO252	Anti Muda Muda Station	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
15:15 - 15:40 น.	ลด Loss ขวดติดตู้อบฉลาก	สิงห์ใหญ่	บริษัท วังน้อย เบเวอเรจ จำกัด
15:40 - 16:05 น.	การลดปัญหาแตกร้าวและแตกบิ่นของ CP ในกระบวนการ Barrel	BR Team	บริษัท โอยา ออปติคส์ (ประเทศไทย) จำกัด
16:05 - 16:30 น.	ลดอัตราการเกิด Base Scratch Inside Product London พื้นที่ Disassembly	Challenge	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)



เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	ลดเวลาการสอบ Lead Wire Assy (ZFAS) at Incoming Process	Good Time	บริษัท นิเทระ (ประเทศไทย) จำกัด
08:55 - 09:20 น.	ลดปัญหาระบบ Cooling Unit Alarm ที่เครื่อง Blow Mold Line 2	EQC	บริษัท บุญรอดเอเชียเบเวอเรจ จำกัด
09:20 - 09:45 น.	ปรับปรุงกระบวนการ Process Repack เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการทำงาน	แนวคิดใหม่	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
09:45 - 10:10 น.	Reduce Down Count PCBA Mount fail counter	Final Automation Team	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
10:10 - 10:25 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
10:25 - 10:50 น.	Zero Defect ปริมาตรต่ำกว่ามาตรฐาน Crystal 500 ml. Line 1	Infinite Quality	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) โรงงานนครราชสีมา
10:50 - 11:15 น.	ลดข้อร้องเรียนสินค้าที่ตู้ดูดน้ำรั่ว	ระเบียบน้ำ	บริษัท นวพลสดิกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
11:15 - 11:40 น.	ขจัดปัญหา Camera Check Shim NG ที่ Process H030 GB Assembly Line	ทรงโจร แต่โดนใจ	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
11:40 - 12:05 น.	พัฒนาการทวนสอบเครื่อง EBI ในสายการบรรจุไซตา - น้ำดื่ม	แก๊งลูกเสือ	บริษัท ขอนแก่นบริวเวอรี่ จำกัด
12:05 - 13:00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	แก้ปัญหาสีกหรือของ Impeller Water Pump	SPSB Team	บริษัท สหวิริยาสติลอนด์สตรี้ จำกัด (มหาชน)
13:25 - 13:50 น.	ลด Machine Breakdown Drag Chain BD Grip Type	หวานเจี๊ยบ	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงานห้วยโป่ง)
13:50 - 14:15 น.	Zero Defect ฝาเอียง Crystal PET Line 4	More Than Good	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) โรงงานนครราชสีมา
14:15 - 14:40 น.	ลดเวลาวิเคราะห์ปัญหาไฟเลี้ยงเรือนไมล์ไม่ติดนาน	ห้องแห่งความลับ	บริษัท ฮีโนมอเตอร์ส์ แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสุพรรณภูมิ)
14:40 - 14:50 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
14:50 - 15:15 น.	ลดปัญหา Unit drop ที่ Link Bridge CV200	Anti Drop	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
15:15 - 15:40 น.	ลด WIP ท่อรอ Pack	Water Spider	บริษัท นวพลสดิกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
15:40 - 16:05 น.	ลดขั้นตอนการขัดของกระบวนการ Cross section	ขนมจีบ	บริษัท เม็กเทค แมนูแฟคเจอร์ คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
16:05 - 16:30 น.	Zero Defect ใสน้ำในพาเลท CSD PET 1000 ml.	Five star	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) โรงงานสุราษฎร์ธานี



การนำเสนอผลงาน Junior Manufacturing QCC Prize

(ห้อง C)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	เพิ่มกำลังการผลิตของ Package mpt3	สาธู 99	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
08:55 - 09:20 น.	ลดการใช้พลังงานไฟฟ้าที่ Extruder 40X451	DEE TEAM	บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
09:20 - 09:45 น.	ลดปัญหายางคอมปาวด์เป็นเม็ดเครื่องผสม B3	กัณฑ์ลม	บริษัท อินเว รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
09:45 - 10:10 น.	ลดของเสีย Rough Surface : Cover Carrier P703 Line 2	ไก่เดือยทอง	บริษัท ไทยชนาธร อุตสาหกรรม จำกัด
10:10 - 10:25 น.	พักรับประทานอาหารว่าง		
10:25 - 10:50 น.	ลด Unknown Chip Loss ที่ 3rd Production TR/Di Div.3	สลัทิพย์	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
10:50 - 11:15 น.	ลด Breakdown Easy Lift ติดแป็กไม่ตรงตามตำแหน่ง ที่เครื่อง Easy Lift L3	Super PET 6	บริษัท วังน้อย เบเวอเรจ จำกัด
11:15 - 11:40 น.	ปรับปรุงการทำงานที่ยากลำบาก Line Frame 640A	Stem Power Team	บริษัท ชังโกะ ไทย เอ็นจิเนียริง แอนด์ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด (โรงงานเวลโกรว์)
11:40 - 12:05 น.	ลดงานเสียเทอร์มินอลเอียงที่ไลน์ AF-1S ในงานรุ่น AF-Mitsu	Melon	บริษัท มูราตะ อิเล็กทรอนิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด
12:05 - 13:00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	ลดเปอร์เซ็นต์เวลาสูญเสียจากการหยุดปรับตั้งแผ่นกันเยื้องที่ COS#6	QCC - PDE ดิดมันส์	บริษัท สยามอีสต์แบริเคเตอร์ จำกัด
13:25 - 13:50 น.	ลดปัญหา EP Sagging	พลังใบ	บริษัท ไทโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด (โรงงานเกตเวย์)
13:50 - 14:15 น.	ลดปัญหาขูบงานเป็นเส้นจากเครื่องขูบ BI	MEKKIRANGER	บริษัท ไดน่า เมทอล จำกัด
14:15 - 14:40 น.	ลด Breakdown เครื่อง Infusion Line Assembly Machine ที่ Station A2	Together	บริษัท เอ็ม.อี.นิคซิโซ จำกัด
14:40 - 14:50 น.	พักรับประทานอาหารว่าง		
14:50 - 15:15 น.	ลดของเสียของ Washer จากการย้า Air Press	พรรคที่จะล้อม พร้อมที่จะรัก	บริษัท สยามนิเทระ จำกัด
15:15 - 15:40 น.	ขจัดปัญหาชิ้นงาน Leak Test NG จากชิ้นส่วน Pump Comp Water ของ Model X	The พันเพื่อง MiNi	บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด
15:40 - 16:05 น.	Support Bonnet Rear E60AB ปัญหาค่าระยะ 299+0, -1.0 ไม่ได้ Standard หลุดรอดไปที่ลูกค้า	TRACTOR L	บริษัท ไทยซัมมิต โกลด์ เพรส จำกัด
16:05 - 16:30 น.	ลดปัญหาของเสียจากการเชื่อมกลมทะลุไลน์ผลิตหม้อในกระดิก	JPN NEW	บริษัท เฟดเดอร์ล อีเลคตริก จำกัด



การนำเสนอผลงาน Support QCC Prize

(ห้อง D)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	ลดปัญหา Alarm Heater Burn Out	ม้ามืด เมนเทแนน	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
08:55 - 09:20 น.	Zero Breakdown ปัญหา Inter Layer ชนกับ Layer Lift ที่เครื่อง Depalletizer Line 3	Master Maintenance	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) โรงงานปทุมธานี
09:20 - 09:45 น.	ลดการติดขัดในการลำเลียง IDCS พื้นที่ NEO LINE 9A	NEO 4IR	บริษัท เวลเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
09:45 - 10:10 น.	Hot Charge ไม่ได้จากสาเหตุ RHF Charging Grid Elevator/Roller Fault (Hot Charge)	ZERO 2023	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงานห้วยโป่ง)
10:10 - 10:25 น.	พักรับประทานอาหารว่าง		
10:25 - 10:50 น.	ลด Inventory Spare Part in Stock CVT	พลังใจ Part Center	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด

การนำเสนอผลงาน Task Achieving QCC Prize

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
10:50 - 11:15 น.	การพัฒนาการวิเคราะห์สาเหตุสายไฟฟ้าใต้ดินชำรุด	การไฟฟ้านครหลวง เขตคลองเตย	การไฟฟ้านครหลวง เขตคลองเตย
11:15 - 11:40 น.	Edge Protector PO Coil	POP ADVANCE	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
11:40 - 12:05 น.	เพิ่มประสิทธิภาพการทำงาน Tire Line	Mixer	บริษัท ฮีโนโมเตอร์ส แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสุวรรณภูมิ)
12:05 - 13:00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	เพิ่มประสิทธิภาพในการสูบน้ำให้เร็วขึ้น	ฝ่ายก่อสร้าง	การไฟฟ้านครหลวง เขตคลองเตย
13:25 - 13:50 น.	พัฒนาคู่มือการปฏิบัติงานเป็น VDO ที่แผนก Printing 1	เพื่อ Nine	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด

การนำเสนอผลงาน Office QCC Prize

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
13:50 - 14:15 น.	Reduce Time for Contract Preparation (ลดเวลาในการจัดทำสัญญา)	Together We Grow	บริษัท ไทยซัมมิต พีเค คอร์ปอเรชั่น จำกัด
14:15 - 14:40 น.	เพิ่มประสิทธิภาพการส่งใบรายงานแผนที่ 1 ตามแผนการดำเนินงาน SGA ปี 2023	All Good	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
14:40 - 14:50 น.	พักรับประทานอาหารว่าง		
14:50 - 15:15 น.	พัฒนาระบบสรุปรายงานแผนพัฒนารายบุคคล	HUMAN	บริษัท ขอนแก่นบริวเวอรี่ จำกัด



วันศุกร์ที่ 18 ตุลาคม 2567

***นำเสนอผลงานกลุ่มละ 15 นาที

**กรรมการซัก-ถาม 10 นาที

การนำเสนอผลงาน Junior Manufacturing QCC Prize

(ห้อง A)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	ลดปัญหา 2nd Top Cover Scrap จากปัญหาพลาสติกขาดที่ Line Automation	The Dark Night	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
08:55 - 09:20 น.	จัดปัญหาทางเสียรูปร่างพื้นกีย์ Input เสียรูป	GB Master Team	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
09:20 - 09:45 น.	Cu-Rod พันใน Coil ขณะนำไปใช้งาน	Roller คุณภาพ	บริษัท สายไฟฟ้าบางกอกเคเบิ้ล จำกัด (โรงงานฉะเชิงเทรา)
09:45 - 10:10 น.	แก้ปัญหาความผิดปกติเพื่อลดจำนวนงานที่ต้อง Stop ให้ QC Analysis มีงานส่งออกได้ทันตามเวลาที่กำหนด	LIKE สาระ	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
10:10 - 10:25 น.	พักรับประทานอาหารว่าง		
10:25 - 10:50 น.	ลดปัญหาวัตถุดิบรากผักชีไม่เพียงพอในช่วงขาดแคลน	เจ้ใหญ่ ไฟแรงเวอร์	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (โรงงานลาดหลุมแก้ว)
10:50 - 11:15 น.	ลดเวลาการเปลี่ยนรุ่นการผลิตจากปัญหาความสูง Raceway Profile NG	เมร่อน FC Team	บริษัท เอ็น เอส เค แบร์ริ่งส์ แมนูแฟจเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
11:15 - 11:40 น.	ลด Loss Time Assy Leak Test Data NG Model HR 12k1	เด็กแก๊ส บลูดราagoon	บริษัท นิสสัน พาวเวอร์เทรน (ประเทศไทย) จำกัด
11:40 - 12:05 น.	ลดตำหนิรอยขีดข่วนแตกที่ส่วนงาน FP ตรวจพบหลังเข้าเชื้อผลิตภัณฑ์ BTL ASB 3	Seal Special	บริษัท เอ็ม.อี.นิคซิ จำกัด
12:05 - 13:00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	ลดเวลาการผลิตที่เครื่องปรับระดับน้ำกรด	Banmai Charge #2	บริษัท สยามอีเอสเบตเตอร์ จำกัด
13:25 - 13:50 น.	เพิ่มศักยภาพผลิตภัณฑ์กลุ่ม PE Shrink Film ประเภท PCR (Post Consumer Recycled)	TPK Circular Economy Team	บริษัท ไทยแพ็คเกจจิ้ง แมนูแฟจเจอร์ จำกัด
13:50 - 14:15 น.	ลดอัตราการเกิด Support Ring วางไม่ตรง Pad ที่กระบวนการ SMT ของงานรุ่น 49322	Locking Team	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
14:15 - 14:40 น.	ลด Touka-H NG Item M03 ที่ Process Inspection (CKP2)	พันเฟื่อง	บริษัท โฮยา ออปติคัล (ประเทศไทย) จำกัด
14:40 - 14:50 น.	พักรับประทานอาหารว่าง		
14:50 - 15:15 น.	การลดของเสียในกระบวนการผลิต Gold plating process	Rising Star	บริษัท เม็กเทค แมนูแฟจเจอร์ คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
15:15 - 15:40 น.	ลดค่าขนส่งเทียบยอดขายให้ต่ำที่สุด	Rethink	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (โรงงานขอนแก่น)
15:40 - 16:05 น.	จัดปัญหาหินแตกขณะขึ้นรูปพันเฟื่อง	Gear CVT	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
16:05 - 16:30 น.	ลดปัญหาของเบื่อนคราบลหลังเข้าเชื้อผลิตภัณฑ์ BTL	Infinity	บริษัท เอ็ม.อี.นิคซิ จำกัด



การนำเสนอผลงาน Task Achieving QCC Prize

(ห้อง B)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	ลดต้นทุนผลิตคอมพิวเตอร์เกษตร AGR	Power Mix	บริษัท นวพลสดิกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
08:55 - 09:20 น.	ปรับปรุงกระบวนการทำความสะอาด CO2 Gas Scrubber	Cool Power Plant	บริษัท สิงห์ เบเวอเรจ จำกัด
09:20 - 09:45 น.	ลดเวลาการประกอบ Connector Clip	Kasalong Songpeb (กาสะลอง ช้องปับ)	บริษัท นิเทระ (ประเทศไทย) จำกัด
09:45 - 10:10 น.	ลดเวลาขอสั่งซื้อด้วย Smartsheet	Quartermaster	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
10:10 - 10:25 น.	พักดื่มน้ำชา-กาแฟ และรับประทานอาหารว่าง		
10:25 - 10:50 น.	เพิ่มประสิทธิภาพการทำงานของหัวข้อ TCY 3 Cycles ที่ QAT Process ของผลิตภัณฑ์ MNR 14	OK	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
10:50 - 11:15 น.	เพิ่มประสิทธิภาพการส่งใบ Picking List ของแผนกจัดส่ง	Tracking D.O.	บริษัท ซีพี รีเทลลิงค์ จำกัด
11:15 - 11:40 น.	ลด Lead Time Sorting HDD Trial at Featuring Process	Possible	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
11:40 - 12:05 น.	ลดการใช้พลังงานของปั๊มส่งน้ำเย็น ที่ระบบ Chilled Water System	Facility Upgrade	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด
12:05 - 13:00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	เพิ่มประสิทธิภาพของการลงบันทึกกิจกรรมของเครื่องจักร เพื่อแสดงผลเป็น Dashboard ที่กระบวนการ Wire Bond	ภาษาปองสีเขียว เหนียวทรัพย์	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
13:25 - 13:50 น.	ลดต้นทุน (VC-FC) การตรวจสอบคุณภาพทางกายภาพ ทางเคมีและทางจุลชีววิทยาในผลิตภัณฑ์ไฮดา-น้ำดื่ม	Quality Tree	บริษัท สุราษฎร์ธานี เบเวอเรจ จำกัด
13:50 - 14:15 น.	การเพิ่มประสิทธิภาพ Set up เครื่อง POS ลูกค้า 7-11	POS Strong	บริษัท ซีพี รีเทลลิงค์ จำกัด
14:15 - 14:40 น.	ลดเวลาการรายงานผลการตรวจอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย	เจก๊วยนมสด	บริษัท นวพลสดิกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
14:40 - 14:50 น.	พักดื่มน้ำชา-กาแฟ และรับประทานอาหารว่าง		
14:50 - 15:15 น.	เพิ่มประสิทธิภาพระบบการตรวจจับความผิดปกติ Error code ที่ตู้ Tester Machine	Infinity Ten	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
15:15 - 15:40 น.	พัฒนากระบวนการจ่ายสินค้าที่แผนกคลังสินค้า	Singha Omega 3	บริษัท สิงห์ เบเวอเรจ จำกัด
15:40 - 16:05 น.	การเพิ่มประสิทธิภาพห้องอบ RR. Axle process	Maru K Teamwork	บริษัท ฮีโนโมเตอร์ส แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
16:05 - 16:30 น.	พัฒนาวิธีการวิเคราะห์หา Calcium Content ในตัวอย่าง Calcium Stearate	RM Team	บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)



การนำเสนอผลงาน Office QCC Prize

(ห้อง C)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	ลดเวลาการตรวจรับและส่งเอกสารของ HR	HR SMART TECH	บริษัท เซมิทซู ไทย จำกัด
08:55 - 09:20 น.	หยุดอุบัติเหตุจากการทำงานรถไฟฟ้ามหานคร	Safety Team	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
09:20 - 09:45 น.	การเพิ่มประสิทธิภาพการจัดการข้อมูล IT Asset ในห้องเรียน	CMUBS IT Asset	มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ คณะบริหารธุรกิจ
09:45 - 10:10 น.	IEEE Polymer E-Sheet and auto SAP System	เงินเดือนเท่าเดิม งานลดเท่าตัว!	บริษัท รีปโก เมเนจเม้นท์ จำกัด
10:10 - 10:25 น.	พักรับประทานอาหารว่าง		
10:25 - 10:50 น.	ลดเวลาขั้นตอนการนักสัมภาษณ์งาน	HR จอมพลัง	บริษัท เอ็ม.อี.นิคโซ จำกัด
10:50 - 11:15 น.	โครงการ Automated E form	ฝ่ายแผนกลยุทธ์	การไฟฟ้านครหลวง สำนักงานเพลินจิต
11:15 - 11:40 น.	ลดการใช้กระดาษในขั้นตอนการส่งออก	หนึ่งเม็ดทราย	บริษัท โอชา ออปติคส์ (ประเทศไทย) จำกัด
11:40 - 12:05 น.	ลดระยะเวลาการจัดทำรายงานน้ำบาดาล	Law Ranger	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (โรงงานลาดหลุมแก้ว)
12:05 - 13:00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	"ลดขั้นตอนการทำงานที่ไม่จำเป็น" ในการตรวจสอบเวลาการทำงานของพนักงาน	HR TAEM	บริษัท สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม จำกัด
13:25 - 13:50 น.	ตรวจรับ AN-Breeze ใช้เวลานานและต้องเก็บเอกสารเป็นกระดาษ	RAW MATERIAL SYS	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงานมาบตาพุด)
13:50 - 14:15 น.	เพิ่มประสิทธิภาพการจัดทำต้นทุน MRBC	ฝ่ายบัญชี	การไฟฟ้านครหลวง สำนักงานเพลินจิต
14:15 - 14:40 น.	การออกใบขอซื้อ (PR) สำหรับ Oxygen Sensor Niterra Thailand ผิดพลาด	Magic Team	บริษัท สยามนิเทระ จำกัด
14:40 - 14:50 น.	พักรับประทานอาหารว่าง		
14:50 - 15:15 น.	กระบวนการบันทึกคำปรึกษาพยาบาลใช้เวลานาน	PG OK	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงานมาบตาพุด)
15:15 - 15:40 น.	เพิ่มอัตราการเข้าอบรมรูปแบบ E-Learning ในหลักสูตร Quality Mind ประจำปี 2023 ภายในระยะเวลาที่กำหนด	Winwonder	บริษัท โรม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด



การนำเสนอผลงาน Manufacturing QCC Prize

(ห้อง D)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	ลดปัญหา PEG เสียรูป	คนเคมีกะ A	บริษัท ฮีโนมอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
08:55 - 09:20 น.	ลด Breakdown ที่เครื่องเป่าขวด เนื่องจาก Perform ต่ำลง	PET Solution	บริษัท เชียงใหม่เบเวอเรจ จำกัด
09:20 - 09:45 น.	ปรับปรุงคุณภาพด้านเนื้อสัมผัสของเค้กโรลกลิ้งใบเตยให้ได้มาตรฐาน	ไข่หัวใส	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (โรงงานขอนแก่น)
09:45 - 10:10 น.	เพิ่มเปอร์เซ็นต์ประสิทธิภาพลูกค้า Montbell ST.GMB1132225	มุ่งมันพัฒนา	บริษัท วี.ที.การ์เมนท์ จำกัด
10:10 - 10:25 น.	พักรับประทานอาหารว่าง		
10:25 - 10:50 น.	ลดเปอร์เซ็นต์ขวดแตกในผลิตภัณฑ์ไซดา 325 ml. ที่คลังสินค้า	QA Infinity	บริษัท สุราษฎร์ธานี เบเวอเรจ จำกัด
10:50 - 11:15 น.	"ลด" ปัญหา Chip กันหอยติดชิ้นงาน	Maru M Dream Team	บริษัท ฮีโนมอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)

การนำเสนอผลงาน Junior Manufacturing QCC Prize

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
11:40 - 12:05 น.	ขจัดปัญหาการลื่นขึ้นแน่นน็อต M.12 ที่กันชนหน้า	เสือเผ่น	บริษัท ไทยซัมมิต พีเคเค บางปะกง จำกัด
12:05 - 13:00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	ลดปริมาณการใช้สารฟีนฟูในกระบวนการผลิต WDS-UT1	NextGen PWUT	บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
13:25 - 13:50 น.	ลดของเสียจากกระบวนการผลิต Part No.93848A000P (Bumper)	PI Working Team	บริษัท อีโนเว รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
13:50 - 14:15 น.	เพิ่มประสิทธิภาพในการผลิต Part ที่ 7C Line	ฉลามขาว / 7C Line (Yellow)	บริษัท โตโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด (โรงงานเกตเวย์)
14:15 - 14:40 น.	ลดปัญหา "Top mark" ของวาล์ว Part A	NEW GEN TEN	บริษัท เฟดเดอร์ล-โมกุล เสรีนา จำกัด
14:40 - 14:50 น.	พักรับประทานอาหารว่าง		
14:50 - 15:15 น.	ลด media drop ที่ NEO Venice product	NEO POWER	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
15:15 - 15:40 น.	ลดปัญหา Stamp Part No. ที่ชิ้นงานผิดรุ่น Arole Assy Front Line HAF-4	คนสมบุญ	บริษัท สมบุญหล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม จำกัด



Thailand Quality Prize 2025

วันที่ 16 – 18 ตุลาคม 2567

เวลา 08.30 – 17.00 น.

โรงแรมโฟร์วINGS ซอยสุขุมวิท 26 ถนนสุขุมวิท กรุงเทพฯ

★ เอกสารใบสมัครนี้ถือเป็นใบแจ้งหนี้

องค์กร / บริษัท :

ที่อยู่ : (สำหรับออกใบกำกับภาษี)

..... จังหวัด : รหัสไปรษณีย์ :

รายชื่อและวันที่เข้าร่วมงาน : (กรุณาระบุ “ห้อง” และ “วันที่” เข้าร่วมงาน)

K24JP03QP (287-0101-01-100-9 – 283-3 – 2630)

ชื่อ-นามสกุล		ตำแหน่ง	วันที่เข้าร่วมงาน											
			16 ต.ค. 67				17 ต.ค. 67				18 ต.ค. 67			
			A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
1.														
2.														
3.														
4.														
5.														
6.														
7.														
8.														
9.														
10.														

■ ชำระเงินโดย

หมายเหตุ : กรณีไม่สามารถเข้าร่วมงานได้กรุณาแจ้งล่วงหน้าก่อนวันงาน 5 วันทำการ มิฉะนั้นท่านต้องชำระค่าลงทะเบียนเต็มอัตรา

○ เงินสด

○ ชำระเงินผ่านบัญชีออมทรัพย์ ชื่อบัญชี “สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)”

☆ ธนาคารไทยพาณิชย์ สาขาเอ็มควอเทียร์ เลขที่บัญชี 009-2-23325-3

☆ ธนาคารกรุงไทย สาขาพัฒนาการ เลขที่บัญชี 064-1-11613-6

☆ ธนาคารกรุงเทพ สาขาสุขุมวิท 43 เลขที่บัญชี 172-0-23923-3

* โปรดแนบสำเนาการส่งจ่ายเงิน (Pay-In) พร้อมชื่อบริษัท ส่งทางโทรสารหมายเลข 0-2719-9481-3 ถึงคุณเกรียงไกร

○ เช็คธนาคารส่งจ่าย “สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)” หรือ “Technology Promotion Association (Thailand-Japan)”

*** เนื่องจากสมาคมฯ เสียภาษีเงินได้พึงประเมินตามมาตรา 40(8) จึงมีใต้อยู่ในรายชื่อที่ต้องถูกหักภาษี ณ ที่จ่ายตามคำสั่งกรมสรรพากรที่ ทป. 101/2544 ซึ่งมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 16 กรกฎาคม 2544

***เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0993000132246 สาขาที่ 00001

ค่าลงทะเบียน

2,500 + Vat 7% =

2,675 บาท/คน/วัน

กรุณาชำระเงินภายในวันที่ 10 ตุลาคม 2567

ไม่รับชำระเงินหน้างาน

ลงชื่อผู้เขียนใบสมัคร

(.....)

วันที่...../...../.....

โทรศัพท์.....

สอบถามรายละเอียดหรือสำรองที่นั่งได้ที่ :

TPA Award สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)

โทร. 0-2717-3000-29 ต่อ 81 โทรสาร 0-2719-9481-3

E-mail : award@tpa.or.th ; www.tpif.or.th